УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 30 сентября 2026 г. № 4/26

Квалификационная характеристика

Окрасчик литейных форм и стержней

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия рабочего «Окрасчик форм и стержней 2-го разряда» 3
3.2. Профессия рабочего «Окрасчик форм и стержней 3-го разряда» 6
3.3. Профессия рабочего «Окрасчик форм и стержней 4-го разряда» 10
3.4. Профессия рабочего «Окрасчик форм и стержней 5-го разряда» 19
3.5. Профессия рабочего «Окрасчик форм и стержней 6-го разряда» 26
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 35

I. Общие сведения

Окрасчик форм и стержней	7211.28.02.02.03
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Начальная группа занятий[1]

7211	Формовщики и стерженщики

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.02	Формовка

Профессиональный стандарт

40.218	Окрасчик литейных форм и стержней

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование с указанием разряда, класса, категории	уровень квалификации	наименование	код
A	Окрасчик форм и стержней 2-го разряда	2	Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности	A/01.2
B	Окрасчик форм и стержней 3-го разряда	3	Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности	B/01.3
C	Окрасчик форм и стержней 4-го разряда	3	Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности	C/01.3
D	Окрасчик форм и стержней 5-го разряда	4	Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности	D/01.4
E	Окрасчик форм и стержней 6-го разряда	4	Окраска литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности	E/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Окрасчик форм и стержней 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Окрасчик литейных форм и стержней
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие не ниже II группы по электробезопасности[6] Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов[7] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями[8]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[9]	103065	Окрасчик форм и стержней
Перечень ПО[10]	2182	Окрасчик литейных форм и стержней

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок первой группы сложности	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к ручному окрашиванию литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности

	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную
	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок первой группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок первой группы сложности вручную
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручного окрашивания литейных стержней для отливок первой группы сложности, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок первой группы сложности

	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок первой группы сложности соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании вручную литейных полуформ для отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы первой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных для отливок стержней первой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок первой группы сложности вручную

	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Способы окраски литейных стержней для отливок первой группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок первой группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных форм для отливок первой группы сложности вручную
	Составы красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок первой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок первой группы сложности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок первой группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок первой группы сложности вручную
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок первой группы сложности
Применяемые орудия (средства труда)	Устройства для приготовления красок для окраски литейных форм и стержней
	Инструменты для очистки литейных форм и стержней
	Инструменты для окраски литейных форм и стержней
Применяемые технологии	Технологии исправления дефектов литейных форм и стержней
	Технологии ручного окрашивания литейных форм и стержней

3.2. Профессия рабочего

Наименование	Окрасчик форм и стержней 3-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Окрасчик литейных форм и стержней
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев окрасчиком форм и стержней 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

	Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	103065	Окрасчик форм и стержней
Перечень ПО	2182	Окрасчик литейных форм и стержней

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок второй группы сложности	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности к работе
	Приготовление краски для ручного окрашивания литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности

	Окрашивание литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой второй группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок второй группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок второй группы сложности соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок второй группы сложности вручную
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы второй группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных для отливок стержней второй группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок второй группы сложности вручную
	Способы окраски литейных стержней для отливок второй группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок

	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Составы красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок второй группы сложности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности
Применяемые орудия (средства труда)	Устройства для приготовления красок для окраски литейных форм и стержней
	Инструменты для очистки литейных форм и стержней
	Инструменты для окраски литейных форм и стержней
Применяемые технологии	Технологии исправления дефектов литейных форм и стержней
	Технологии ручного окрашивания литейных форм и стержней

3.3. Профессия рабочего

Наименование	Окрасчик форм и стержней 4-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	3

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Квалификация по образованию	Окрасчик литейных форм и стержней (профессиональное обучение) Наладчик оборудования (среднее профессиональное образование)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года окрасчиком форм и стержней 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	103065	Окрасчик форм и стержней
Перечень ПО	2182	Окрасчик литейных форм и стержней
Перечни СПО[11]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок третьей группы сложности	Код	C/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Очистка окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности к работе

	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности к работе
	Установка и закрепление литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности в установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок третьей группы сложности вручную
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности, окрашиваемых при помощи специальных установок
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Установка и закрепление литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности на установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Снятие литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности с установок для окрашивания
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности

Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручного окрашивания литейных стержней для отливок третьей группы сложности, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой третьей группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок третьей группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности из установок для окрашивания
	Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности

	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок третьей группы сложности вручную
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы третьей группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей групп сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей группы сложности

	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия и закрепления литейных полуформ в установки для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок первой, второй и третьей групп сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы первой, второй и третьей групп сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы первой, второй и третьей групп сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных стержней для отливок стержней третьей группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок третьей группы сложности вручную
	Способы окраски литейных стержней для отливок третьей группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой

	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Меры техники безопасности при машинной окраске литейных для отливок стержней третьей группы сложности
	Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установок для окрашивания литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Способы машинной окраски литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Составы красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности

	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Способы окраски литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Меры техники безопасности при машинной окраске литейных форм для отливок третьей групп сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установок для окрашивания литейных форм для отливок первой, второй и третьей группы сложности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Способы машинной окраски литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок третьей групп сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок первой, второй и третьей групп сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок первой, второй и третьей групп сложности
Применяемые орудия (средства труда)	Устройства для приготовления красок для окраски литейных форм и стержней
	Инструменты для очистки литейных форм и стержней
	Инструменты для окраски литейных форм и стержней
	Оборудование для окрашивания литейных форм
	Оборудование для окрашивания литейных стержней
Применяемые технологии	Технологии исправления дефектов литейных форм и стержней
	Технологии ручного окрашивания литейных форм и стержней

	Технологии машинного окрашивания литейных форм и стержней

3.4. Профессия рабочего

Наименование	Окрасчик форм и стержней 5-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Квалификация по образованию	Окрасчик литейных форм и стержней (профессиональное обучение) Наладчик оборудования (среднее профессиональное образование)
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет окрасчиком форм и стержней 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года окрасчиком форм и стержней 4-го разряда для получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	103065	Окрасчик форм и стержней
Перечень ПО	2182	Окрасчик литейных форм и стержней
Перечни СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок четвертой группы сложности	Код	D/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
	Очистка окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности

	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Очистка окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности к работе
	Установка и закрепление литейных стержней для отливок четвертой группы сложности в установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Окрашивание окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности, окрашиваемых при помощи специальных установок

	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Установка и закрепление литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности на установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Снятие литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с установок для окрашивания
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами

	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок четвертой группы сложности из установок для окрашивания
	Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности

	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности

	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия и закрепления литейных полуформ в установки для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы четвертой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных для отливок стержней четвертой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности

	Способы окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Меры техники безопасности при машинной окраске литейных для отливок стержней четвертой группы сложности
	Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установок для окрашивания литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Способы машинной окраски литейных стержней для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности

	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Способы окраски литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок четвертой групп сложности
	Меры техники безопасности при машинной окраске литейных форм для отливок четвертой групп сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой групп сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок четвертой групп сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установок для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок четвертой групп сложности
	Способы машинной окраски литейных форм для отливок четвертой групп сложности
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой групп сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой групп сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок четвертой групп сложности
Применяемые орудия	Устройства для приготовления красок для окраски литейных форм и стержней
	Инструменты для очистки литейных форм и стержней
	Инструменты для окраски литейных форм и стержней
	Оборудование для окрашивания литейных форм
	Оборудование для окрашивания литейных стержней
Применяемые технологии	Технологии исправления дефектов литейных форм и стержней
	Технологии ручного окрашивания литейных форм и стержней
	Технологии машинного окрашивания литейных форм и стержней

3.5. Профессия рабочего

Наименование	Окрасчик форм и стержней 6-го разряда	Код	E	Уровень квалификации	4

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Квалификация по образованию	Окрасчик литейных форм и стержней (профессиональное обучение) Наладчик оборудования (среднее профессиональное образование)
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет окрасчиком форм и стержней 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года окрасчиком форм и стержней 5-го разряда для получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	103065	Окрасчик форм и стержней
Перечень ПО	2182	Окрасчик литейных форм и стержней
Перечни СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Окраска литейных форм и стержней для отливок пятой группы сложности	Код	E/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
	Очистка литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Приготовление краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Окрашивание литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную

	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности к работе
	Установка и закрепление литейных стержней для отливок пятой группы сложности в установках для окрашивания
	Машинное окрашивание литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Извлечение из установки для окрашивания и размещение на сушильных плитах литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Чистка окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Контроль качества краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок пятой группы сложности вручную
	Подсушивание окрашенных вручную участков литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Подготовка рабочего места к машинному окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Чистка окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Контроль качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Исправление дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой группы сложности, окрашиваемых при помощи специальных установок
	Проверка работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Подготовка установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности к работе
	Контроль вязкости красок для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Установка и закрепление литейных полуформ для отливок пятой группы сложности на установках для окрашивания

	Машинное окрашивание литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Снятие литейных полуформ для отливок пятой группы сложности с установок для окрашивания
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых вручную литейных стержней
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых вручную литейных стержней
	Выявлять дефекты окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности

	Читать технологическую документацию на литейные стержни для отливок пятой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности, в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные стержни с использованием CAD-систем
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для очистки окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных стержней
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых при помощи специальных установок литейных стержней
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, извлечения и размещения на сушильных плитах литейных стержней для отливок пятой группы сложности из установок для окрашивания
	Управлять установками для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы с использованием CAD-систем
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности

	Визуально оценивать качество окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых вручную литейных полуформ
	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых вручную литейных полуформ
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Приготавливать краски для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для окрашиваемых вручную литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок пятой группы сложности вручную
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых вручную литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы пятой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы пятой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой групп сложности соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Визуально оценивать качество окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Использовать 3D-сканирующие устройства для контроля качества окрашиваемых при помощи специальных установок литейных форм

	Использовать компьютерно-измерительные системы для контроля геометрических параметров окрашиваемых при помощи специальных установок литейных форм
	Выявлять дефекты окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Осуществлять проверку работоспособности установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Настраивать и регулировать режим работы установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные приборы и приспособления для контроля вязкости краски для машинного окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для установки, снятия и закрепления литейных полуформ в установки для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Управлять установками для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания окрашиваемых при помощи специальных установок литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой групп сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок пятой групп сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинном окрашивании литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы пятой групп сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы пятой групп сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных для отливок стержней пятой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных стержней
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные стержни для отливок пятой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

	Технологические инструкции по окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности вручную
	Способы окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности кистью, пульверизатором или окунанием
	Методы контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Схемы строповки грузов
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Возможности и правила эксплуатации компьютерно-измерительных систем контроля геометрических параметров
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при работе с литейными стержнями, изготовленными на 3D-принтерах
	Смеси и материалы, применяемые для изготовления элементов стержней и форм при помощи 3D-принтеров
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготовленных на 3D-принтере
	Аддитивные технологии, применяемые в литейном производстве
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для отделки, зачистки и опиловки литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Меры техники безопасности при машинной окраске литейных для отливок стержней пятой группы сложности
	Составы красок для машинной окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установок для окрашивания литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных стержней для отливок пятой группы сложности

	Способы машинной окраски литейных стержней для отливок пятой группы сложности
	Методы контроля вязкости литейных красок
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Меры техники безопасности при окраске литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Составы красок для литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок пятой группы сложности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Способы окраски литейных форм для отливок пятой группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой группы сложности
	3D-сканирующие устройства: виды и порядок работы с ними
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинной окраске литейных форм для отливок пятой групп сложности
	Меры техники безопасности при машинной окраске литейных форм для отливок пятой групп сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок пятой групп сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок пятой групп сложности
	Устройство и принципы работы установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления установок для окрашивания литейных форм для отливок пятой группы сложности
	Технологические инструкции по машинному окрашиванию литейных форм для отливок пятой групп сложности
	Способы машинной окраски литейных форм для отливок пятой групп сложности
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок пятой групп сложности
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм для отливок пятой групп сложности

Применяемые орудия	Устройства для приготовления красок для окраски литейных форм и стержней
	Инструменты для очистки литейных форм и стержней
	Инструменты для окраски литейных форм и стержней
	Оборудование для окрашивания литейных форм
	Оборудование для окрашивания литейных стержней
Применяемые технологии	Технологии исправления дефектов литейных форм и стержней
	Технологии ручного окрашивания литейных форм и стержней
	Технологии машинного окрашивания литейных форм и стержней

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278).; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994)

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации»

[6] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657)

[7] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. N 461 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный N 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. N 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный N 77342)

[8] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г.

№ 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).