УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 30 сентября 2026 г. № 4/26

Квалификационная характеристика

Сборщик литейных форм в кессоне

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия рабочего Сборщик литейных форм в кессоне 6-го разряда 3
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 7

I. Общие сведения

Сборщик литейных форм в кессоне	8219.28.02.03.07
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Начальная группа занятий[1]

8219	Сборщики, не входящие в другие группы

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.03	Производство моделей

Профессиональный стандарт

40.168	Сборщик форм

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование с указанием разряда, класса, категории	уровень квалификации	наименование	код
А	Сборщик литейных форм в кессоне 6-го разряда	4	Сборка литейных форм для крупных отливок в кессоне	А/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Сборщик литейных форм в кессоне 6-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Квалификация (по образованию)	Сборщик форм (профессиональное обучение) Наладчик оборудования (среднее профессиональное образование)
Опыт практической работы	Не менее двух лет сборщиком форм 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года сборщиком форм 5-го разряда для получивших среднее профессиональное образование
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[6] Наличие не ниже II группы по электробезопасности[7] Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов[8] (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией[8] (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[9]	104572	Сборщик форм
ЕТКС[10]	§ 124	Сборщик форм 6-го разряда
Перечень ПО[11]	2230	Сборщик форм
Перечни СПО[12]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка литейных форм для крупных отливок в кессоне	Код	А/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Чистка литейных форм для крупных отливок в кессоне

	Контроль качества тела литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Исправление дефектов литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Зачистка и подготовка литейных стержней к простановке в литейные формы для крупных отливок
	Контроль качества литейных стержней для литейных форм для крупных отливок
	Исправление дефектов литейных стержней для литейных форм для крупных отливок
	Сборка литейных стержней для литейных форм для крупных отливок в блоки
	Простановка литейных стержней в литейные формы для крупных отливок в кессоне
	Закрепление литейных стержней в литейных формах для крупных отливок в кессоне
	Простановка холодильников в литейные формы для крупных отливок в кессоне
	Контроль точности простановки литейных стержней и холодильников в литейные формы для крупных отливок в кессоне
	Формирование системы искусственной вентиляции для вывода газов из литейных форм и стержней для крупных отливок в кессоне
	Формирование литниковых чаш и сливного резервуара или литниковой системы для литейной формы для крупных отливок в кессоне
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сборки литейных форм для крупных отливок в кессоне в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Выявлять дефекты литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
	Использовать специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней к простановке в литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
	Использовать контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней для литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
	Выявлять дефекты литейных стержней для литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней для литейных форм для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне, в блоки
	Устанавливать литейные стержни в литейные формы для крупных отливок в кессоне

	Оценивать точность установки литейных стержней в литейные формы для крупных отливок в кессоне при помощи шаблонов, кондукторов и измерительных инструментов
	Использовать специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в литейных формах для крупных отливок в кессоне
	Устанавливать холодильники в литейные формы для крупных отливок в кессоне
	Оценивать точность установки холодильников в литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне, при помощи шаблонов и измерительных инструментов
	Использовать формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования литниковых чаш и сливного резервуара или литниковой системы для литейной формы для крупных отливок в кессоне
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
	Читать технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне, с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок, изготавливаемых в кессоне, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к литейным формам для крупных отливок в кессоне
	Типы жеребеек и особенности их применения
	Способы закрепления литейных стержней в литейных формах
	Способы крепления литейных стержней в блоках
	Требования, предъявляемые к формовочным и стержневым смесям, применяемым для изготовления литейных форм для крупных отливок
	Назначения и правила эксплуатации формовочного инструмента и приспособлений, используемых при сборке и отделке литейных форм для крупных отливок
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Методы контроля качества литейных форм для крупных отливок в кессоне

	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Методы контроля качества литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых продувкой газами
	Назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и инструментов для контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Методы контроля качества литейных стержней из смесей, отверждаемых в нагреваемой оснастке
	Виды, назначение и правила эксплуатации измерительных инструментов, шаблонов и кондукторов для контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Методы контроля точности установки литейных стержней и холодильников
	Технологические свойства формовочных и стержневых материалов, применяемых для изготовления литейных форм для крупных отливок
	Правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента, устройств и приспособлений для отделки, чистки и окрашивания литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Назначение и правила эксплуатации формовочного инструмента для опиливания, подгонки, зачистки литейных стержней для литейных форм для крупных отливок
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации

	Меры безопасности при сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Технологические инструкции по сборке литейных форм для крупных отливок в кессоне
Применяемые орудия труда	Специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм
	Контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных форм
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных форм
	Специальные формовочные инструменты, приспособления и материалы для зачистки и подготовки литейных стержней для литейных форм
	Контрольно-измерительные устройства и инструменты для контроля качества литейных стержней
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных стержней для литейных форм
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для сборки литейных стержней для литейных форм
	Специальные приспособления и формовочный инструмент для закрепления литейных стержней в литейных формах
	Формовочный инструмент и приспособления для формирования искусственной системы вентиляции для вывода газов из литейных форм
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для формирования литниковых чаш и сливного резервуара или литниковой системы
	Грузоподъемные устройства и механизмы для манипулирования модельной оснасткой и готовыми литейными формами
	Мобильные устройства для просмотра конструкторской и технологической документации
Применяемые технологии, том числе искусственного интеллекта	Технологии контроля качества литейных форм и литейных стержней для литейных форм
	Технологии выявления дефектов литейных форм и литейных стержней для литейных форм
	Технологии исправления дефектов литейных форм и литейных стержней для литейных форм
	Технологии сборки литейных форм
	Технологии контроля точности сборки литейных форм и литейных стержней для литейных форм

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован

Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666; 2016, № 27, ст. 4205).

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Порядок обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, устанавливаемый Правительством Российской Федерации в соответствии со статьей 219 Трудового кодекса Российской Федерации.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказами Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), от 29 апреля 2025 г. № 287н (зарегистрирован Минюстом России 30 мая 2025 г., регистрационный № 82424), действует до 1 сентября 2031 г.

[8] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, часть № 1 выпуска № 2.

[11] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[12] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).