УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 30 сентября 2026 г. № 4/26

Квалификационная характеристика

Стерженщик в литье по выплавляемым моделям

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия рабочего «Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 2-го разряда» 3
3.2. Профессия рабочего «Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 3-го разряда» 9
3.3. Профессия рабочего «Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 4-го разряда» 18
3.4. Профессия рабочего «Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 5-го разряда» 27
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 36

I. Общие сведения

Стерженщик в литье по выплавляемым моделям	7211.28.02.02.04
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Начальная группа занятий[1]

7211	Формовщики и стерженщики

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.02	Формовка

Профессиональный стандарт

40.226	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование с указанием разряда, класса, категории	уровень квалификации	наименование	код
A	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 2-го разряда	2	Изготовление литейных стержней первой группы сложности для литья по выплавляемым моделям	A/01.2
B	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 3-го разряда	3	Изготовление литейных стержней второй группы сложности для литья по выплавляемым моделям	B/01.3
C	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 4-го разряда	3	Изготовление литейных стержней третьей группы сложности для литья по выплавляемым моделям	C/01.3
D	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 5-го разряда	4	Изготовление литейных стержней четвертой группы сложности для литья по выплавляемым моделям	D/01.4

III. Характеристика профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие не ниже II группы по электробезопасности[6] Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов[7] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями[8]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
Перечень ПО[9]	2239	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление литейных стержней первой группы сложности для литья по выплавляемым моделям	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Сборка стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности

	Подготовка стержневого состава для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Подготовка устройства для запрессовки стержневого состава химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Изготовление химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Извлечение химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности из стержневых ящиков
	Контроль химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Отделка, зачистка и опиливание химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Подготовка рабочего места к изготовлению керамических литейных стержней первой группы сложности спеканием
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления керамических литейных стержней первой группы сложности спеканием
	Сборка стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Подготовка стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Подготовка устройства для запрессовки стержневого состава спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Проверка работоспособности печи для спекания керамических литейных стержней первой группы сложности
	Настройка режима работы печи для спекания литейных стержней из керамической массы
	Изготовление керамических литейных стержней первой группы сложности спеканием
	Извлечение спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности из стержневых ящиков
	Установка спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности в печь и выдержка стержней
	Извлечение литейных стержней из керамической массы из печей
	Контроль спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Отделка, зачистка и опиливание спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Подготовка рабочего места к изготовлению растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Сборка стержневых ящиков для растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для растворимых литейных стержней первой группы сложности

	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Изготовление растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Извлечение растворимых литейных стержней первой группы сложности из стержневых ящиков
	Контроль растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Отделка растворимых литейных стержней первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Визуально оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Собирать стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Подготавливать стержневой состав для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности к запрессовке
	Проверять работоспособность и подготавливать к работе устройства для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения из стержневых ящиков химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности и размещения их на сушильных плитах
	Визуально оценивать качество химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Выявлять дефекты химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на химически твердеющие керамических литейные стержни первой группы сложности и стержневые ящики
	Читать технологическую документацию химически твердеющие керамические литейные стержни первой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления керамических литейных стержней первой группы сложности спеканием в соответствии с

	требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Визуально оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Собирать стержневые ящики для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные устройства и приспособления для подготовки стержневого состава для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности к запрессовке
	Проверять работоспособность и подготавливать к работе устройства для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения из стержневых ящиков спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности и установки их на опорный наполнитель
	Оценивать работоспособность печи для спекания керамических литейных стержней первой группы сложности
	Регулировать режим работы и подготавливать печи для спекания керамических литейных стержней первой группы сложности
	Визуально оценивать качество спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Выявлять дефекты спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на спекаемые керамических литейные стержни первой группы сложности и стержневые ящики
	Читать инструкции по эксплуатации на печи для спекания керамических стержней
	Читать технологическую документацию спекаемые керамические литейные стержни первой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления растворимых литейных стержней первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Визуально оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Собирать стержневые ящики для растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для изготовления растворимых литейных стержней первой группы сложности

	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для изготовления растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Оценивать качество растворимых литейных стержней первой группы сложности визуально
	Выявлять дефекты растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Использовать формовочные инструменты и приспособления для отделки растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на растворимые литейные стержни первой группы сложности и стержневые ящики
	Читать технологическую документацию на растворимые литейные стержни первой группы сложности
Необходимые знания	Состав и свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Принципы работы и типовые конструкции устройств для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Правила эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Состав и свойства разделительных покрытий, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Виды и причины возникновения дефектов химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Методы отделки химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Основные типы сушильных плит и их конструкции

	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней первой группы сложности
	Устройство и принципы работы сушильных печей для спекания керамических литейных стержней первой группы сложности
	Режимы работы печей для спекания керамических литейных стержней первой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для спекания керамических литейных стержней первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при спекании керамических литейных стержней
	Состав и свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Принципы работы и типовые конструкции устройств для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Правила эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Состав и свойства разделительных покрытий, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Методы отделки спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности

	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления спекаемых керамических литейных стержней первой группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении растворимых стержней
	Состав и свойства растворимых стержневых смесей, примеряемых для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов растворимых литейных стержней
	Методы отделки растворимых литейных стержней
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления растворимых литейных стержней
	Технологические инструкции по изготовлению растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для растворимых литейных стержней первой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления растворимых литейных стержней первой группы сложности
Применяемые орудия (средства труда)	Стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней
	Стержневые ящики для изготовления спекаемых керамических литейных стержней
	Стержневые ящики для изготовления растворимых керамических литейных стержней
	Формовочные инструменты для изготовления литейных стержней
	Приспособления и шаблоны для изготовления литейных стержней
	Печи для спекания керамических литейных стержней
	Инструменты для отделки, зачистки и опиловки керамических литейных стержней
	Инструменты для контроля керамических литейных стержней
Применяемые технологии	Технологии изготовления керамических литейных стержней
	Технологии контроля керамических литейных стержней

3.2. Профессия рабочего

Наименование	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 3-го разряда	Код	В	Уровень квалификации	3

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям
Требования к опыту практической работы	Не менее шести месяцев стерженщиком ручной формовки в литье по выплавляемым моделям 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
Перечень ПО	2239	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление литейных стержней второй группы сложности для литья по выплавляемым моделям	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Сборка стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготовка стержневого состава для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготовка устройства для запрессовки стержневого состава химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности

	Изготовление химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Извлечение химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности из стержневых ящиков
	Контроль химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Отделка, зачистка и опиливание химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготовка рабочего места к изготовлению керамических литейных стержней второй группы сложности спеканием
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления керамических литейных стержней второй группы сложности спеканием
	Сборка стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготовка стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготовка устройства для запрессовки стержневого состава спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Проверка работоспособности печи для спекания керамических литейных стержней второй группы сложности
	Настройка режима работы печи для спекания литейных стержней из керамической массы
	Изготовление керамических литейных стержней второй группы сложности спеканием
	Извлечение спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности из стержневых ящиков
	Установка спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности в печь и выдержка стержней
	Извлечение литейных стержней из керамической массы из печей
	Контроль спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Отделка, зачистка и опиливание спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготовка рабочего места к изготовлению растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Сборка стержневых ящиков для растворимых литейных стержней второй группы сложности из самотвердеющих смесей
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для растворимых литейных стержней второй группы сложности

	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Изготовление растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Извлечение растворимых литейных стержней второй группы сложности из стержневых ящиков
	Контроль растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Отделка растворимых литейных стержней второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Собирать стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготавливать стержневой состав для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности к запрессовке
	Проверять работоспособность и подготавливать к работе устройства для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения из стержневых ящиков химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности и размещения их на сушильных плитах
	Визуально оценивать качество химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Выявлять дефекты химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на химически твердеющие керамических литейные стержни второй группы сложности и стержневые ящики

	Читать технологическую документацию химически твердеющие керамические литейные стержни второй группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления керамических литейных стержней второй группы сложности спеканием в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Собирать стержневые ящики для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать специальные устройства и приспособления для подготовки стержневого состава для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности к запрессовке
	Проверять работоспособность и подготавливать к работе устройства для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения из стержневых ящиков спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности и установки их на опорный наполнитель
	Оценивать работоспособность печи для спекания керамических литейных стержней второй группы сложности
	Регулировать режим работы и подготавливать печи для спекания керамических литейных стержней второй группы сложности
	Визуально оценивать качество спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества спекаемых литейных стержней второй группы сложности
	Выявлять дефекты спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на спекаемые керамических литейные стержни второй группы сложности и стержневые ящики
	Читать инструкции по эксплуатации на печи для спекания керамических стержней
	Читать технологическую документацию спекаемые керамические литейные стержни второй группы сложности

	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления растворимых литейных стержней второй группы сложности из самотвердеющих смесей в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Собирать стержневые ящики для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для изготовления растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для изготовления растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Оценивать качество растворимых литейных стержней второй группы сложности визуально
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Выявлять дефекты растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Использовать формовочные инструменты и приспособления для отделки растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на растворимые литейные стержни второй группы сложности, и стержневые ящики
	Читать технологическую документацию на растворимые литейные стержни второй группы сложности
Необходимые знания	Состав и свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Принципы работы и типовые конструкции устройств для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Правила эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Состав и свойства разделительных покрытий, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности

	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Виды и причины возникновения дефектов химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Методы отделки химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Основные типы сушильных плит и их конструкции
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Методы контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней второй группы сложности

	Устройство и принципы работы сушильных печей для спекания керамических литейных стержней второй группы сложности
	Режимы работы печей для спекания керамических литейных стержней второй группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для спекания керамических литейных стержней второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при спекании керамических литейных стержней
	Состав и свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Принципы работы и типовые конструкции устройств для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Правила эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Состав и свойства разделительных покрытий, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Методы отделки спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Методы контроля качества спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности

	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления спекаемых керамических литейных стержней второй группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении растворимых стержней
	Состав и свойства растворимых стержневых смесей, примеряемых для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов растворимых литейных стержней
	Методы отделки растворимых литейных стержней
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления растворимых литейных стержней
	Технологические инструкции по изготовлению растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Методы контроля качества растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней второй группы сложности
Применяемые орудия	Стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней

(средства труда)	Стержневые ящики для изготовления спекаемых керамических литейных стержней
	Стержневые ящики для изготовления растворимых керамических литейных стержней
	Формовочные инструменты для изготовления литейных стержней
	Приспособления и шаблоны для изготовления литейных стержней
	Печи для спекания керамических литейных стержней
	Инструменты для отделки, зачистки и опиловки керамических литейных стержней
	Инструменты для контроля керамических литейных стержней
Применяемые технологии	Технологии изготовления керамических литейных стержней
	Технологии контроля керамических литейных стержней

3.3. Профессия рабочего

Наименование	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 4-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	3

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Квалификация по образованию	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям (профессиональное обучение) Наладчик оборудования (среднее профессиональное образование)
Требования к опыту практической работы	Не менее одного года стерженщиком ручной формовки в литье по выплавляемым моделям 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
Перечень ПО	2239	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям
Перечни СПО[10]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление литейных стержней третьей группы сложности для литья по выплавляемым моделям	Код	C/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Сборка стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготовка стержневого состава для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготовка устройства для запрессовки стержневого состава химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Извлечение химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности из стержневых ящиков
	Контроль химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Отделка, зачистка и опиливание химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготовка рабочего места к изготовлению керамических литейных стержней третьей группы сложности спеканием
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления керамических литейных стержней третьей группы сложности спеканием
	Сборка стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготовка стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготовка устройства для запрессовки стержневого состава спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Проверка работоспособности печи для спекания керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Настройка режима работы печи для спекания литейных стержней из керамической массы
	Изготовление керамических литейных стержней третьей группы сложности спеканием

	Извлечение спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности из стержневых ящиков
	Установка спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности в печь и выдержка стержней
	Извлечение литейных стержней из керамической массы из печей
	Контроль спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Отделка, зачистка и опиливание спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготовка рабочего места к изготовлению растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Сборка стержневых ящиков для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Изготовление растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Извлечение растворимых литейных стержней третьей группы сложности из стержневых ящиков
	Контроль растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Отделка растворимых литейных стержней третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Собирать стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготавливать стержневой состав для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности к запрессовке
	Проверять работоспособность и подготавливать к работе устройства для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности

	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения из стержневых ящиков химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности и размещения их на сушильных плитах
	Визуально оценивать качество химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Выявлять дефекты химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на химически твердеющие керамические литейные стержни третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на химически твердеющие керамические литейные стержни третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на химически твердеющие керамических литейные стержни третьей группы сложности и стержневые ящики
	Читать технологическую документацию химически твердеющие керамические литейные стержни третьей группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления керамических литейных стержней третьей группы сложности спеканием в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Собирать стержневые ящики для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности

	Использовать специальные устройства и приспособления для подготовки стержневого состава для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности к запрессовке
	Проверять работоспособность и подготавливать к работе устройства для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения из стержневых ящиков спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности и установки их на опорный наполнитель
	Оценивать работоспособность печи для спекания керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Регулировать режим работы и подготавливать печи для спекания керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества спекаемых литейных стержней третьей группы сложности
	Выявлять дефекты спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на спекаемые керамические литейные стержни третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на спекаемые керамические литейные стержни третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на спекаемые керамических литейные стержни третьей группы сложности и стержневые ящики
	Читать инструкции по эксплуатации на печи для спекания керамических стержней
	Читать технологическую документацию на спекаемые керамические литейные стержни третьей группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления растворимых литейных стержней третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Собирать стержневые ящики для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для изготовления литейных стержней третьей группы сложности

	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для изготовления растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Оценивать качество растворимых литейных стержней третьей группы сложности визуально
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Выявлять дефекты растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Использовать формовочные инструменты и приспособления для отделки растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на растворимые литейные стержни третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на растворимые литейные стержни третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на растворимые литейные стержни третьей группы сложности и стержневые ящики
	Читать технологическую документацию на растворимые литейные стержни третьей группы сложности
Необходимые знания	Состав и свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Принципы работы и типовые конструкции устройств для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Правила эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Состав и свойства разделительных покрытий, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности

	Методы отделки химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Основные типы сушильных плит и их конструкции
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Устройство и принципы работы сушильных печей для спекания керамических литейных стержней третьей группы сложности

	Режимы работы печей для спекания керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для спекания керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при спекании керамических литейных стержней
	Состав и свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Принципы работы и типовые конструкции устройств для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Правила эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Состав и свойства разделительных покрытий, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Методы отделки спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля качества спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности

	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления спекаемых керамических литейных стержней третьей группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении растворимых стержней
	Состав и свойства растворимых стержневых смесей, примеряемых для изготовления литейных стержней третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов растворимых литейных стержней, изготавливаемых
	Методы отделки растворимых литейных стержней
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления растворимых литейных стержней
	Технологические инструкции по изготовлению растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля качества растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней третьей группы сложности
Применяемые орудия (средства труда)	Стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней
	Стержневые ящики для изготовления спекаемых керамических литейных стержней

	Стержневые ящики для изготовления растворимых керамических литейных стержней
	Формовочные инструменты для изготовления литейных стержней
	Приспособления и шаблоны для изготовления литейных стержней
	Печи для спекания керамических литейных стержней
	Инструменты для отделки, зачистки и опиловки керамических литейных стержней
	Инструменты для контроля керамических литейных стержней
Применяемые технологии	Технологии изготовления керамических литейных стержней
	Технологии контроля керамических литейных стержней

3.4. Профессия рабочего

Наименование	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям 5-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Требования к образованию и обучению	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих. служащих
Квалификация по образованию	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям (профессиональное обучение) Наладчик оборудования (среднее профессиональное образование)
Требования к опыту практической работы	Не менее двух лет стерженщиком ручной формовки в литье по выплавляемым моделям 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года стерженщиком ручной формовки 4-го разряда в литье по выплавляемым моделям при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
Перечень ПО	2239	Стерженщик в литье по выплавляемым моделям
Перечни СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление литейных стержней четвертой группы сложности для литья по выплавляемым моделям	Код	D/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Сборка стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготовка стержневого состава для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготовка устройства для запрессовки стержневого состава химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Извлечение химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности из стержневых ящиков
	Контроль химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Отделка, зачистка и опиливание химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготовка рабочего места к изготовлению керамических литейных стержней четвертой группы сложности спеканием
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления керамических литейных стержней четвертой группы сложности спеканием
	Сборка стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготовка стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготовка устройства для запрессовки стержневого состава спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Проверка работоспособности печи для спекания керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Настройка режима работы печи для спекания литейных стержней из керамической массы
	Изготовление керамических литейных стержней четвертой группы сложности спеканием

	Извлечение спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности из стержневых ящиков
	Установка спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности в печь и выдержка стержней
	Извлечение литейных стержней из керамической массы из печей
	Контроль спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Отделка, зачистка и опиливание спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготовка рабочего места к изготовлению литейных растворимых стержней четвертой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Сборка стержневых ящиков для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Контроль точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Очистка стержневых ящиков для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Нанесение разделительных покрытий на стержневые ящики для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Изготовление растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Извлечение растворимых литейных стержней четвертой группы сложности из стержневых ящиков
	Контроль растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Отделка растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю формовочных инструментов и стержневой оснастки, качества литейных стержней
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Собирать стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности

	Проверять работоспособность и подготавливать к работе устройства для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения из стержневых ящиков химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности и размещения их на сушильных плитах
	Визуально оценивать качество химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на химически твердеющие керамические литейные стержни четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на химически твердеющие керамические литейные стержни четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на химически твердеющие керамических литейные стержни четвертой группы сложности и стержневые ящики
	Просматривать конструкторскую документацию на химически твердеющие керамические литейные стержни с использованием CAD-систем
	Читать технологическую документацию химически твердеющие керамические литейные стержни четвертой группы сложности
	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления керамических литейных стержней четвертой группы сложности спеканием в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава, печей для спекания
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений

	Собирать стержневые ящики для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные устройства и приспособления для подготовки стержневого состава для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности к запрессовке
	Проверять работоспособность и подготавливать к работе устройства для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения из стержневых ящиков спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности и установки их на опорный наполнитель
	Оценивать работоспособность печи для спекания керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Регулировать режим работы и подготавливать печи для спекания керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества спекаемых литейных стержней четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на спекаемые керамические литейные стержни четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на спекаемые керамические литейные стержни четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию на спекаемые керамические литейные стержни с использованием CAD-систем
	Читать конструкторскую документацию на спекаемые керамических литейные стержни четвертой группы сложности и стержневые ящики
	Читать инструкции по эксплуатации на печи для спекания керамических стержней
	Читать технологическую документацию спекаемые керамические литейные стержни четвертой группы сложности

	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления растворимых литейных стержней четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Собирать стержневые ящики для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Подготавливать разделительное покрытие для нанесения на стержневые ящики для изготовления растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Пользоваться пульверизаторами и специальными приспособлениями для нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, приспособления и формовочные материалы для изготовления растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для извлечения растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Оценивать качество растворимых литейных стержней четвертой группы сложности визуально
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Использовать формовочные инструменты и приспособления для отделки растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на растворимые литейные стержни четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на растворимые литейные стержни четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Просматривать конструкторскую документацию на растворимые литейные стержни четвертой группы сложности с использованием CAD-систем
	Читать конструкторскую документацию на растворимые литейные стержни четвертой группы сложности, и стержневые ящики
	Читать технологическую документацию на растворимые литейные стержни четвертой группы сложности
Необходимые знания	Состав и свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности

	Принципы работы и типовые конструкции устройств для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Правила эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Состав и свойства разделительных покрытий, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Методы отделки химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Основные типы сушильных плит и их конструкции
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Методы контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности

	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Устройство и принципы работы сушильных печей для спекания керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Режимы работы печей для спекания керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления печей для спекания керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при спекании керамических литейных стержней
	Состав и свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Принципы работы и типовые конструкции устройств для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Правила эксплуатации устройств для запрессовки стержневого состава для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Состав и свойства разделительных покрытий, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Методы отделки спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности

	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Технологические инструкции по изготовлению спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Методы контроля качества спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления спекаемых керамических литейных стержней четвертой группы сложности
	Устройство стержневых ящиков для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Способы нанесения разделительного покрытия на стержневые ящики для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Меры техники безопасности при изготовлении растворимых стержней
	Состав и свойства растворимых стержневых смесей, примеряемых для изготовления литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов растворимых литейных стержней, изготавливаемых
	Методы отделки растворимых литейных стержней
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления растворимых литейных стержней
	Технологические инструкции по изготовлению растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Назначения и правила эксплуатации инструментов и устройств для нанесения разделительных покрытий на стержневые ящики для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочных инструментов для изготовления растворимых литейных стержней четвертой группы сложности

	Методы контроля качества растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества растворимых литейных стержней четвертой группы сложности из самотвердеющих смесей
	Методы контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для контроля точности сборки стержневых ящиков для растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и приспособлений для изготовления растворимых литейных стержней четвертой группы сложности
Применяемые орудия	Стержневые ящики для изготовления химически твердеющих керамических литейных стержней
	Стержневые ящики для изготовления спекаемых керамических литейных стержней
	Стержневые ящики для изготовления растворимых керамических литейных стержней
	Формовочные инструменты для изготовления литейных стержней
	Приспособления и шаблоны для изготовления литейных стержней
	Печи для спекания керамических литейных стержней
	Инструменты для отделки, зачистки и опиловки керамических литейных стержней
	Инструменты для контроля керамических литейных стержней
Применяемые технологии	Технологии изготовления керамических литейных стержней
	Технологии контроля керамических литейных стержней

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278); приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской

Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994)

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда»

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации»

[6] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657)

[7] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. N 461 "Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный N 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. N 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный N 77342)

[8] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342)

[9] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[10] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).