УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 30 сентября 2026 г. № 4/26

Квалификационная характеристика

Формовщик литейных форм при помощи пескомета

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика должности/профессии 3
3.1. Профессия рабочего Формовщик литейных форм при помощи пескомета 3-го разряда 3
3.2. Профессия рабочего Формовщик литейных форм при помощи пескомета 4-го разряда 5
3.3. Профессия рабочего Формовщик литейных форм при помощи пескомета 5-го разряда 8
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 12

I. Общие сведения

Формовщик литейных форм при помощи пескомета	7211.28.02.02.12
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Начальная группа занятий[1]

7211	Формовщики и стерженщики

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.02	Формовка

Профессиональный стандарт

40.145	Формовщик машинной формовки

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование с указанием разряда, класса, категории	уровень квалификации	наименование	код
A	Формовщик литейных форм при помощи пескомета 3-го разряда	3	Формовка литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета	A/01.3
B	Формовщик литейных форм при помощи пескомета 4-го разряда	3	Формовка литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета	B/01.3
C	Формовщик литейных форм при помощи пескомета 5-го разряда	3	Формовка литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета	C/01.3

III. Характеристика профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Формовщик литейных форм при помощи пескомета 3-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих; программы повышения квалификации рабочих, служащих
Квалификация (по образованию)	Формовщик машинной формовки
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев формовщиком машинной формовки 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[6] Наличие не ниже II группы по электробезопасности[7] Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов[8] (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией[8] (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[9]	105238	Формовщик машинной формовки
ЕТКС[10]	§ 147	Формовщик машинной формовки 3-го разряда
Перечень ПО[11]	2256	Формовщик машинной формовки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета
	Проверка состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета
	Проверка работоспособности пескомета для изготовления литейных форм второй группы сложности

	Подготовка пескомета и оснастки для изготовления литейных форм второй группы сложности к формовке
	Изготовление литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета
	Контроль качества литейных форм второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных приборов и инструментов
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для формовки литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинной формовке литейных форм при помощи пескомета
	Оценивать состояние модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета визуально
	Оценивать состояние модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета при помощи контрольно-измерительных приборов и инструментов
	Оценивать работоспособность пескомета для изготовления литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета
	Подготавливать пескомет и модельно-опочную оснастку для изготовления литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета к работе в соответствии с технологическими инструкциями
	Управлять пескометом для изготовления литейных форм второй группы сложности
	Изготавливать литейные формы второй группы сложности при помощи пескомета
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы второй группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета
	Читать технологическую документацию на литейные формы второй группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета
	Читать технологические инструкции и инструкции по эксплуатации пескометов для изготовления литейных форм второй группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных форм второй группы сложности, изготавливаемых при помощи пескомета
Необходимые знания	Устройство и принцип работы обслуживаемых пескометов
	Способы изготовления литейных форм при помощи пескометов
	Режимы работы пескометов для изготовления литейных форм второй группы сложности
	Основные причины брака отливок из-за неправильной формовки при помощи пескомета и меры его предотвращения
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочному инструменту для изготовления литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета
	Технологические инструкции по изготовлению литейных форм второй группы сложности при помощи пескометов
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния модельно-опочной оснастки и

	формовочного инструмента для изготовления литейных форм второй группы сложности при помощи пескомета
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Назначение элементов интерфейса систем управления пескометом для изготовления литейных форм второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке форм при помощи пескомета
	Меры безопасности при приготовлении смесей и формовке
Применяемые орудия труда	Пескометы для формовки литейных форм
	Модельно-опочная оснастка для формовки литейных форм пескометами
	Формовочные инструменты для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм, изготовленных с использованием пескометов
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля состояния модельно-опочной оснастки для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля состояния формовочного инструмента для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля режима работы пескометов для формовки литейных форм
	Мобильные устройства для просмотра конструкторской и технологической документации
	Грузоподъемные устройства и механизмы для манипулирования модельно-опочной оснасткой и готовыми литейными формами
Применяемые технологии, том числе искусственного интеллекта	Технологии формовки литейных форм пескометами
	Технологии оценки состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для формовки литейных форм пескометами
	Технологии и методы управления пескометами для формовки литейных форм
	Информационные технологии для работы с конструкторской и технологической документацией

3.2. Должность/профессия рабочего

Наименование	Формовщик литейных форм при помощи пескомета 4-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Квалификация по образованию	Формовщик машинной формовки (профессиональное обучение) Наладчик оборудования (среднее профессиональное образование)
Опыт практической работы	Не менее одного года формовщиком машинной формовки 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

	Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105238	Формовщик машинной формовки
ЕТКС	§ 148	Формовщик машинной формовки 4-го разряда
Перечень ПО	2256	Формовщик машинной формовки
Перечни СПО[12]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению формовки литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета
	Контроль состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета
	Контроль работоспособности пескомета для изготовления литейных форм третьей группы сложности
	Подготовка пескомета и оснастки для изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета к формовке
	Изготовление литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета
	Контроль качества литейных форм третьей группы сложности, изготавливаемых при помощи пескомета
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для формовки литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинной формовке литейных форм при помощи пескомета
	Оценивать состояние модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета визуально
	Оценивать состояние модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета с помощью контрольно-измерительных устройств

	Оценивать работоспособность пескомета для изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета с помощью контрольно-измерительных устройств
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Подготавливать пескомет и модельно-опочную оснастку для изготовления литейных форм третьей группы сложности к формовке в соответствии с технологическими инструкциями
	Управлять пескометом для изготовления литейных форм третьей группы сложности
	Изготавливать литейные формы третьей группы сложности при помощи пескомета
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы третьей группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета
	Читать технологическую документацию на литейные формы третьей группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета
	Читать технологические инструкции и инструкции по эксплуатации пескометов для изготовления литейных форм третьей группы сложности
	Оценивать качество литейных форм третьей группы сложности, изготавливаемых при помощи пескомета, с помощью контрольно-измерительных устройств
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы третьей группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета, с использованием прикладных компьютерных программ
	Просматривать технологические инструкции и инструкции по эксплуатации пескометов для изготовления литейных форм третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы третьей группы сложности и пескометы с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Необходимые знания	Устройство и принципы работы обслуживаемых пескометов
	Способы изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескометов
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Режимы работы пескометов
	Основные причины брака отливок из-за неправильной формовки при помощи пескомета и меры его предотвращения
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочному инструменту для изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета
	Методы контроля состояния модельно-опочной оснастки для изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета
	Методы контроля качества литейных форм третьей группы сложности, изготавливаемых при помощи пескомета

	Технологические инструкции по изготовлению литейных форм третьей группы сложности при помощи пескомета
	Правила чтения конструкторской документации на литейные формы третьей группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета
	Правила чтения технологической документации на литейные формы третьей группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета
	Назначение элементов интерфейса систем управления пескометом для изготовления литейных форм третьей группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке форм при помощи пескомета
	Меры безопасности при формовке литейных форм при помощи пескомета
Применяемые орудия труда	Пескометы для формовки литейных форм
	Модельно-опочная оснастка для формовки литейных форм пескометами
	Формовочные инструменты для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм, изготовленных с использованием пескометов
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля состояния модельно-опочной оснастки для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля состояния формовочного инструмента для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля режима работы пескометов для формовки литейных форм
	Мобильные устройства для просмотра конструкторской и технологической документации
	Грузоподъемные устройства и механизмы для манипулирования модельно-опочной оснасткой и готовыми литейными формами
Применяемые технологии, том числе искусственного интеллекта	Технологии формовки литейных форм пескометами
	Технологии оценки состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для формовки литейных форм пескометами
	Технологии и методы управления пескометами для формовки литейных форм
	Информационные технологии для работы с конструкторской и технологической документацией

3.3. Должность/профессия рабочего

Наименование	Формовщик 5-го разряда	Код	C	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Среднее общее образование и профессиональное обучение – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих; программы переподготовки рабочих; программы повышения квалификации рабочих, служащих

	или Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Квалификация по образованию	Формовщик машинной формовки (профессиональное обучение) Наладчик оборудования (среднее профессиональное образование)
Опыт практической работы	Не менее двух лет формовщиком машинной формовки 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года формовщиком машинной формовки 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Наличие не ниже II группы по электробезопасности Прохождение инструктажа на рабочем месте и проверки навыков по зацепке грузов (при необходимости) Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с подъемными сооружениями по соответствующим видам деятельности, выданное в порядке, установленном эксплуатирующей организацией (при необходимости)
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105238	Формовщик машинной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 149	Формовщик машинной формовки 5-го разряда
Перечень ПО	2256	Формовщик машинной формовки
Перечни СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование | | Код | C/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению формовки литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета
	Контроль состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета
	Контроль работоспособности пескомета для изготовления литейных форм четвертой группы сложности
	Подготовка пескомета и модельно-опочной оснастки
	Изготовление литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета
	Контроль качества литейных форм четвертой группы сложности, изготовленных при помощи пескомета

Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для формовки литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при машинной формовке литейных форм при помощи пескомета
	Искать в электронном архиве инструкции по эксплуатации пескомета, технологическую документацию
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю состояния оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета
	Оценивать состояние модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета визуально
	Оценивать состояние модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета с помощью контрольно-измерительных устройств
	Оценивать работоспособность пескомета с помощью контрольно-измерительных устройств
	Регулировать режимы работы пескомета и подготавливать пескомет и модельно-опочную оснастку к формовке в соответствии с технологическими инструкциями
	Пользоваться подъемно-транспортными механизмами
	Управлять сдвоенным пескометом
	Изготавливать литейные формы четвертой группы сложности при помощи пескомета
	Читать конструкторскую документацию
	Читать технологическую документацию
	Оценивать качество литейных форм четвертой группы сложности, изготавливаемых при помощи пескомета, с помощью контрольно-измерительных устройств
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы четвертой группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета, с использованием прикладных компьютерных программ
	Просматривать технологические инструкции и инструкции по эксплуатации пескометов для изготовления литейных форм четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы четвертой группы сложности и пескометы с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
Необходимые знания	Устройство и принципы работы обслуживаемых пескометов
	Способы изготовления литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескометов
	Режимы работы пескометов для изготовления литейных форм четвертой группы сложности
	Основные причины брака отливок при формовке пескометом и меры его предотвращения
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета

	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочному инструменту для изготовления литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета
	Методы контроля состояния модельно-опочной оснастки для изготовления литейных форм четвертой группы сложности при помощи пескомета
	Методы контроля качества литейных форм, изготовленных при помощи пескомета
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм четвертой группы сложности, изготавливаемых при помощи пескомета
	Технологические инструкции по изготовлению литейных форм четвертой группы сложности пескометом
	Правила чтения конструкторской документации на литейные формы четвертой группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета
	Правила чтения технологической документации на литейные формы четвертой группы сложности, изготавливаемые при помощи пескомета
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при формовке литейных форм при помощи пескомета
	Меры безопасности при формовке литейных форм при помощи пескомета
	Назначение элементов интерфейса систем управления пескометом для изготовления литейных форм четвертой группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
Применяемые орудия труда	Пескометы для формовки литейных форм
	Модельно-опочная оснастка для формовки литейных форм пескометами
	Формовочные инструменты для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм, изготовленных с использованием пескометов
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля состояния модельно-опочной оснастки для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля состояния формовочного инструмента для формовки литейных форм пескометами
	Контрольно-измерительных устройства и приспособления для контроля режима работы пескометов для формовки литейных форм
	Мобильные устройства для просмотра конструкторской и технологической документации

	Грузоподъемные устройства и механизмы для манипулирования модельно-опочной оснасткой и готовыми литейными формами
Применяемые технологии, том числе искусственного интеллекта	Технологии формовки литейных форм пескометами
	Технологии оценки состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для формовки литейных форм пескометами
	Технологии и методы управления пескометами для формовки литейных форм
	Информационные технологии для работы с конструкторской и технологической документацией

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, № 10, ст. 1131; 2001, № 26, ст. 2685; 2011, № 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, № 1, ст. 3; 2006, № 27, ст. 2878; 2013, № 14, ст. 1666; 2016, № 27, ст. 4205).

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный № 79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Порядок обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда, устанавливаемый Правительством Российской Федерации в соответствии со статьей 219 Трудового кодекса Российской Федерации.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказами Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), от 29 апреля 2025 г. № 287н (зарегистрирован Минюстом России 30 мая 2025 г., регистрационный № 82424), действует до 1 сентября 2031 г.

[8] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, часть № 1 выпуска № 2.

[11] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа

2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[12] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).