УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Стерженщик на мундштучных машинах

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Стерженщик на мундштучных стержневых машинах 2-го разряда" 3
3.2. Профессия "Стерженщик на мундштучных стержневых машинах 3-го разряда" 6
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 9

I. Общие сведения

Стерженщик на мундштучных машинах	7211.28.02.02.26
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.02	Формовка

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7211	Формовщики и стерженщики

Профессиональный стандарт

40.149	Стерженщик машинной формовки

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Стерженщик на мундштучных стержневых машинах 2-го разряда	2	Изготовление литейных стержней первой группы сложности на мундштучных стержневых машинах	A/01.2
B	Стерженщик на мундштучных стержневых машинах 3-го разряда	3	Изготовление литейных стержней второй группы сложности на мундштучных стержневых машинах	B/01.3

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Стерженщик на мундштучных стержневых машинах 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Стерженщик машинной формовки
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[5] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[6] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[7] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[8]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[9]	104930	Стерженщик машинной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС[10]	§ 139	Стерженщик машинной формовки 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО[11]	2240.	Стерженщик машинной формовки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление литейных стержней первой группы сложности на мундштучных стержневых машинах	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению литейных стержней первой группы сложности на пескострельных стержневых машинах
	Контроль состояния стержневых ящиков и формовочных инструментов для изготовления литейных стержней первой группы сложности на пескострельных стержневых машинах
	Проверка работоспособности пескострельной стержневой машины для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Подготовка пескострельной стержневой машины для изготовления литейных стержней первой группы сложности к работе

	Установка каркасов в стержневые ящики для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Изготовление литейных стержней первой группы сложности на пескострельных стержневых машинах
	Контроль качества литейных стержней первой группы сложности, изготовленных на пескострельных стержневых машинах
	Отделка литейных стержней первой группы сложности, изготовленных на пескострельных стержневых машинах
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления литейных стержней первой группы сложности на пескострельных стержневых машинах в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Визуально оценивать состояние стержневых ящиков и формовочного инструмента для изготовления литейных стержней первой группы сложности на пескострельных стержневых машинах
	Оценивать работоспособность пескострельной стержневой машины для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Регулировать режим работы и подготавливать пескострельную стержневую машину для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Визуально оценивать состояние каркасов для литейных стержней первой группы сложности
	Устанавливать и закреплять каркасы для литейных стержней первой группы сложности в стержневой ящик
	Управлять пескострельной стержневой машиной для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Осуществлять изготовление литейных стержней первой группы сложности на пескострельных стержневых машинах
	Извлекать литейные стержни первой группы сложности, изготавливаемые на пескострельных машинах, из стержневых ящиков и размещать на сушильных плитах
	Визуально оценивать качество литейных стержней первой группы сложности, изготавливаемых на пескострельных стержневых машинах
	Использовать формовочный инструмент и приспособления для отделки литейных стержней первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении литейных стержней первой группы сложности на пескострельных машинах
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные стержни первой группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации пескострельных стержневых машин
Необходимые знания	Устройство и принципы работы пескострельных машин для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинном изготовлении стержней на пескострельных стержневых машинах
	Меры техники безопасности при изготовлении стержней на пескострельных стержневых машинах
	Меры техники безопасности при работе с самотвердеющими формовочными и стержневыми смесями

	Меры техники безопасности при работе с формовочными и стержневыми смесями, отверждаемыми конвективной сушкой
	Режимы работы стержневых пескострельных машин для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления пескострельных стержневых машин для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Виды стержневых смесей, применяемых для изготовления литейных стержней первой группы сложности на пескострельных машинах
	Технологические свойства стержневых смесей, применяемых для изготовления литейных стержней первой группы сложности на пескострельных машинах
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготавливаемых из самотвердеющих смесей
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготавливаемых из смесей отверждаемых конвективной сушкой
	Методы отделки литейных стержней из смесей отверждаемых конвективной сушкой
	Методы отделки литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления литейных стержней из самотвердеющих смесей
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Устройство стержневых ящиков для изготовления литейных стержней первой группы сложности на пескострельных стержневых машинах
	Основные типы сушильных плит и их конструкции
	Основные типы армирующих каркасов для литейных стержней первой группы сложности и их конструкции
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по изготовлению литейных стержней первой группы сложности на пескострельных стержневых машинах
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Требования, предъявляемые к стержневым ящикам для изготовления литейных стержней первой группы сложности на пескострельных машинах
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных стержней первой группы сложности на пескострельных машинах
Применяемые орудия труда	Мундштучные стержневые машины для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Мундштуки для изготовления литейных стержней первой группы сложности
	Формовочные инструменты и приспособления для отделки литейных стержней первой группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля состояния мундштуков и формовочного инструмента
	Сушильные плиты для изготовления литейных стержней
	Средства контроля и измерения параметров литейных стержней первой группы сложности

Применяемые технологии	Формовка литейных стержней первой группы сложности в мундштучных стержневых машинах
	Визуальный контроль качества литейных стержней первой группы сложности
	Инструментальный контроль качества литейных стержней первой группы сложности
	Инструментальный контроль состояния мундштуков и формовочного инструмента
	Сушка литейных стержней первой группы сложности
	Отделка литейных стержней первой группы сложности

3.2. Профессия

Наименование	Стерженщик на мундштучных стержневых машинах 3-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Стерженщик машинной формовки
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев стерженщиком машинной формовки 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	104930	Стерженщик машинной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§130	Стерженщик машинной формовки 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2240.	Стерженщик машинной формовки

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление литейных стержней второй группы сложности на мундштучных стержневых машинах	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению литейных стержней второй группы сложности на мундштучных машина
	Осмотр и оценка работоспособности мундштучной машины для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Контроль состояния мундштуков и формовочных инструментов для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Проверка работоспособности мундштучной машины для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Подготовка мундштучной машины для изготовления литейных стержней второй группы сложности к работе
	Изготовление литейных стержней второй группы сложности на мундштучной машине
	Контроль качества литейных стержней второй группы сложности, изготавливаемых на мундштучной машине
	Отделка литейных стержней второй группы сложности, изготовленных на мундштучных стержневых машинах
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления литейных стержней второй группы сложности на мундштучных машинах в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние мундштуков и формовочного инструмента для изготовления литейных стержней второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Оценивать работоспособность мундштучной машины для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Настраивать и подготавливать мундштучную машину для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Управлять мундштучной машиной для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Изготавливать литейные стержни второй группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных стержней второй группы сложности, изготавливаемых на мундштучной машине
	Оценивать качество литейных стержней второй группы сложности, изготавливаемых на мундштучной машине при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Использовать формовочный инструмент и приспособления для отделки литейных стержней второй группы сложности
	Размещать литейные стержни второй группы сложности на сушильных плитах
	Читать конструкторскую документацию на литейные стержни второй группы сложности, изготавливаемые на мундштучных машинах
	Читать технологическую документацию на литейные стержни второй группы сложности, изготавливаемые на мундштучных машинах
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации мундштучных машин
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты
Необходимые знания	Устройство и принципы работы мундштучных машин для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при машинном изготовлении стержней на мундштучных машинах
	Меры техники безопасности при работе с формовочными и стержневыми смесями, отверждаемыми конвективной сушкой

	Устройство мундштуков для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Основные типы сушильных плит и их конструкции
	Методы контроля качества литейных стержней второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных стержней второй группы сложности
	Устройство и принципы работы приборов для контроля свойств литейных стержней
	Методы контроля состояния мундштуков и формовочного инструмента
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния мундштуков и формовочного инструмента
	Виды и причины возникновения дефектов литейных стержней, изготавливаемых из смесей отверждаемых конвективной сушкой
	Методы отделки литейных стержней из смесей отверждаемых конвективной сушкой
	Типы вспомогательных материалов, применяемых для изготовления литейных стержней из смесей, отверждаемых конвективной сушкой
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Технологические инструкции по изготовлению литейных стержней второй группы сложности на мундштучных машинах
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Технология изготовления литейных стержней второй группы сложности на мундштучных машинах
	Назначение и правила эксплуатации стержневой оснастки и формовочного инструмента для изготовления литейных стержней второй группы сложности на мундштучных машинах
Применяемые орудия труда	Мундштучные стержневые машины для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Мундштуки для изготовления литейных стержней второй группы сложности
	Формовочные инструменты и приспособления для отделки литейных стержней второй группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля состояния мундштуков и формовочного инструмента
	Сушильные плиты для изготовления литейных стержней
	Средства контроля и измерения параметров литейных стержней второй группы сложности
Применяемые технологии	Формовка литейных стержней второй группы сложности в мундштучных стержневых машинах
	Визуальный контроль качества литейных стержней второй группы сложности
	Инструментальный контроль качества литейных стержней второй группы сложности
	Инструментальный контроль состояния мундштуков и формовочного инструмента
	Сушка литейных стержней второй группы сложности
	Отделка литейных стержней второй группы сложности

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[7] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[8] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[11] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).