УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Окрасчик форм

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Окрасчик форм 2-го разряда" 3
3.2. Профессия "Окрасчик форм 3-го разряда" 6
3.3. Профессия "Окрасчик форм 4-го разряда" 9
3.4. Профессия "Окрасчик форм 5-го разряда" 12
3.5. Профессия "Окрасчик форм 6-го разряда" 15
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 19

I. Общие сведения

Окрасчик форм	7211.28.02.02.23
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.02	Формовка

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7211	Формовщики и стерженщики

Профессиональный стандарт

40.144	Формовщик ручной формовки

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Окрасчик форм 2-го разряда	2	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/01.2
B	Окрасчик форм 3-го разряда	3	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности	B/01.3
C	Окрасчик форм 4-го разряда	3	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности	C/01.3
D	Окрасчик форм 5-го разряда	4	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности	D/01.4
E	Окрасчик форм 6-го разряда	4	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности	E/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Окрасчик форм 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Формовщик ручной формовки
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[5] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[6] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[7] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[8]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[9]	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС[10]	§ 154	Формовщик ручной формовки 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО[11]	2258.	Формовщик ручной формовки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности

	Подготовка устройства для приготовления красок для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных машинной формовкой
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы первой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Составы красок для литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности

	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Способы окраски литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Применяемые орудия труда	Специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Устройства для приготовления красок для литейных форм
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Применяемые технологии	Чистка песчано-глинистых литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Визуальный контроль качества окрашивания литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности, изготовленных в почве

3.2. Профессия

Наименование	Окрасчик форм 3-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев формовщиком ручной формовки 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 155	Формовщик ручной формовки 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности к работе

	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для крупных отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Составы красок для литейных форм для крупных отливок первой группы сложности

	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок крупных отливок первой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Способы окраски литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
Применяемые орудия труда	Специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Устройства для приготовления красок для литейных форм
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
Применяемые технологии	Чистка песчано-глинистых литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Окрашивание литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности

	Подсушивание окрашенных участков литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Визуальный контроль качества окрашивания литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности, изготовленных в почве

3.3. Профессия

Наименование	Окрасчик форм 4-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года формовщиком ручной формовки 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 156	Формовщик ручной формовки 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО[12]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности	Код	С/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок второй группы сложности

	Контроль качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для литейных форм для отливок второй группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для отливок второй группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок второй группы сложности

	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы второй группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для отливок второй группы сложности
	Составы красок для литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности
Применяемые орудия труда	Специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности

	Устройства для приготовления красок для литейных форм
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
Применяемые технологии	Чистка песчано-глинистых литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Окрашивание литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Визуальный контроль качества окрашивания литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности, изготовленных в почве

3.4. Профессия

Наименование	Окрасчик форм 5-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет формовщиком ручной формовки 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года формовщиком ручной формовки 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 157	Формовщик ручной формовки 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности	Код	D/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности к работе
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности

	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Составы красок для литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой

	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности
Применяемые орудия труда	Специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Устройства для приготовления красок для литейных форм
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
Применяемые технологии	Чистка песчано-глинистых литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Окрашивание литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Визуальный контроль качества окрашивания литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности, изготовленных в почве

3.5. Профессия

Наименование	Окрасчик форм 6-го разряда	Код	E	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование

Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет формовщиком ручной формовки 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года формовщиком ручной формовки 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 158	Формовщик ручной формовки 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Окрашивание изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности	Код	E/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Чистка песчано-глинистых литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка устройства для приготовления красок для отливок четвертой группы сложности
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Окрашивание литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности

Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для окрашивания литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных красок для отливок четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы с использованием CAD-систем
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Визуально оценивать качество литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Выявлять дефекты литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Проверять и подготавливать устройства для перемешивания красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Приготавливать краски для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Проверять визуально качество приготовления литейных красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при окрашивании литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные полуформы для отливок четвертой группы сложности

Необходимые знания	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Меры безопасности при окраске литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Составы красок для литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы исправления дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Устройство и принципы работы устройств для приготовления и перемешивания красок для литейных форм
	Устройство и принципы работы устройств для нанесения красок на литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по окрашиванию литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы окраски литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Методы контроля качества литейных красок
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных красок
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
Применяемые орудия труда	Специальные формовочные инструменты и приспособления для чистки литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Специальные формовочные инструменты и приспособления для исправления дефектов литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Устройства для приготовления красок для литейных форм
	Специальные инструменты, устройства и приспособления для окрашивания литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности

	Специальные инструменты, устройства и приспособления для досушивания литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
Применяемые технологии	Чистка песчано-глинистых литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Исправление дефектов литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Приготовление краски для окрашивания литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества краски для песчано-глинистых литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Окрашивание литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Подсушивание окрашенных участков литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Визуальный контроль качества окрашивания литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности, изготовленных в почве

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[7] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983)

с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[8] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[11] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[12] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).