УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Сушильщик форм

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Сушильщик форм 2-го разряда" 3
3.2. Профессия "Сушильщик форм 3-го разряда" 5
3.3. Профессия "Сушильщик форм 4-го разряда" 7
3.4. Профессия "Сушильщик форм 5-го разряда" 10
3.5. Профессия "Сушильщик форм 6-го разряда" 13
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 16

I. Общие сведения

Сушильщик форм	7211.28.02.02.24
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.02	Формовка

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7211	Формовщики и стерженщики

Профессиональный стандарт

40.144	Формовщик ручной формовки

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Сушильщик форм 2-го разряда	2	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/01.2
B	Сушильщик форм 3-го разряда	3	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности	B/01.3
C	Сушильщик форм 4-го разряда	3	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности	C/01.3
D	Сушильщик форм 5-го разряда	4	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности	D/01.4
E	Сушильщик форм 6-го разряда	4	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности	E/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Сушильщик форм 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Формовщик ручной формовки
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[5] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[6] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[7] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[8]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[9]	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС[10]	§ 154	Формовщик ручной формовки 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО[11]	2258.	Формовщик ручной формовки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Сушка литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности

	Контроль качества литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
	Выявлять дефекты литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Способы отделки литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности

	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Применяемые орудия труда	Сушильные печи для сушки литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
	Средства контроля и измерения качества литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
Применяемые технологии	Сушка литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности после сушки

3.2. Профессия

Наименование	Сушильщик форм 3-го разряда	Код	В	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев формовщиком ручной формовки 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 155	Формовщик ручной формовки 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Сушка литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Выявлять дефекты литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности

	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Способы отделки литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Методы контроля качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
Применяемые орудия труда	Сушильные печи для сушки литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Средства контроля и измерения качества литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности после сушки
Применяемые технологии	Сушка литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности после сушки

3.3. Профессия

Наименование	Сушильщик форм 4-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование,	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование

профессиональное обучение	
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года формовщиком ручной формовки 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 156	Формовщик ручной формовки 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО[12]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности	Код	C/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для отливок второй группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Сушка литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Отделка литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности

	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для отливок второй группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Выявлять дефекты литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для отливок второй группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок второй группы сложности
	Способы отделки литейных форм для отливок второй группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для отливок второй группы сложности

	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Методы контроля качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм для отливок второй группы сложности после сушки
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок второй группы сложности
Применяемые орудия труда	Сушильные печи для сушки литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности после сушки
	Средства контроля и измерения качества литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности после сушки
Применяемые технологии	Сушка литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности после сушки

3.4. Профессия

Наименование	Сушильщик форм 5-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет формовщиком ручной формовки 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года формовщиком ручной формовки 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 157	Формовщик ручной формовки 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности	Код	D/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Сушка литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Отделка литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки

	Выявлять дефекты литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы отделки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Способы зачистки и опиловки литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Основные типы сушильных плит и их конструкции
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов

	Методы контроля качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм для отливок третьей группы сложности после сушки
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок третьей группы сложности
Применяемые орудия труда	Сушильные печи для сушки литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности после сушки
	Средства контроля и измерения качества литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности после сушки
Применяемые технологии	Сушка литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности после сушки

3.5. Профессия

Наименование	Сушильщик форм 6-го разряда	Код	E	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет формовщиком ручной формовки 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года формовщиком ручной формовки 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда

	Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 158	Формовщик ручной формовки 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Сушка изготовленных вручную литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности	Код	E/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к сушке литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Проверка работоспособности сушильной печи для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Подготовка сушильной печи для осуществления сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Сушка литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Отделка литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по эксплуатации сушильных печей
	Искать в электронном архиве методики и инструкции по контролю качества литейных форм после сушки
	Оценивать работоспособность сушильной печи для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Регулировать режим работы печи и подготавливать сушильную печь для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Осуществлять сушку литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Осуществлять визуальный контроль качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Использовать контрольно-измерительные инструменты и приспособления для контроля качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки

	Выявлять дефекты литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки литейных форм после сушки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Просматривать конструкторскую документацию на литейные формы четвертой группы сложности с использованием CAD-систем
	Читать конструкторскую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию и инструкции по эксплуатации сушильных печей
Необходимые знания	Устройство и принципы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при сушке литейных форм
	Меры безопасности при сушке литейных форм
	Режимы работы сушильных печей для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Назначение элементов интерфейса систем управления сушильных печей для сушки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды формовочных смесей, применяемых для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Виды и причины возникновения дефектов литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Способы отделки литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Технологические инструкции по сушке литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов

	Методы контроля качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества литейных форм для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение и правила эксплуатации формовочной оснастки и формовочных инструментов для изготовления литейных форм для отливок четвертой группы сложности
Применяемые орудия труда	Сушильные печи для сушки литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки, зачистки и опиловки литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Средства контроля и измерения качества литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности после сушки
Применяемые технологии	Сушка литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности после сушки
	Отделка, зачистка и опиловка литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности после сушки

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.;

приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[7] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[8] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[11] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[12] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).