УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии рабочего 3
3.1. Профессия рабочего "Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 2-го разряда" 3
3.2. Профессия рабочего "Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 3-го разряда" 6
3.3. Профессия рабочего "Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 4-го разряда" 9
3.4. Профессия рабочего "Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 5-го разряда" 13
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 17

I. Общие сведения

Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит	7222.28.02.03.03
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Начальная группа занятий[1]

7222	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.03	Производство моделей

Профессиональный стандарт

40.162	Модельщик по металлическим моделям

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 2-го разряда	2	Изготовление сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности	A/01.2
B	Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 3-го разряда	3	Изготовление сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности	B/01.3
C	Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 4-го разряда	3	Изготовление сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности	C/01.3
D	Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 5-го разряда	4	Изготовление сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности	D/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Модельщик по металлическим моделям
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[5] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[6] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[7] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[8]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[9]	102590	Модельщик по металлическим моделям
ОКЗ	7222	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС[10]	§ 73	Модельщик по металлическим моделям 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО[11]	2162.	Модельщик по металлическим моделям

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Контроль состояния слесарных инструментов и приспособлений для изготовления металлических сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Подготовка заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности

	Разметка заготовок деталей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Обработка и доводка внутренних и наружных поверхностей заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Контроль шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Контроль размеров, формы и расположения поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать визуально состояние заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Определять виды дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Выбирать способы устранения дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Оценивать состояние слесарных инструментов, пневмоинструментов и специальных инструментов и приспособлений с помощью контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Использовать специальный инструмент, приспособления и оборудование для исправления дефектов заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Использовать слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент, приспособления и оборудование для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Применять методы слесарной обработки для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Применять шаблоны для контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Контролировать размерную точность сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Контролировать шероховатость рабочих поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на сушильные, подмодельные и вентиляционные плиты первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на сушильные, подмодельные и вентиляционные плиты первой группы сложности
Необходимые знания	Методы разметки заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Марки металлов и сплавов, применяемых для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности, и их основные характеристики
	Методы слесарной обработки сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности

	Методы контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Методы контроля шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Методы контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Методы контроля состояния слесарных инструментов и приспособлений для опиливания и зачистки сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации электро- и пневмоинструментов
	Назначение и правила эксплуатации разметочных инструментов и контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации слесарных инструментов и приспособлений
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Требования, предъявляемые к сушильным, подмодельным и вентиляционным плитам первой группы сложности
	Конструктивные элементы сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Виды и способы устранения дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Составы замазок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Виды, причины и меры предупреждения возникновения дефектов при слесарной обработке
	Допуски, посадки, квалитеты, параметры шероховатости
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
Применяемые орудия труда	Ручные слесарные инструменты и приспособления для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Механизированные электро- и пневмоинструменты для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля шероховатости рабочих поверхностей элементов сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности

Применяемые технологии	Разметка заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Обработка внутренних и наружных поверхностей при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Доводка внутренних и наружных поверхностей при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Контроль шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности
	Контроль размеров, формы и расположения поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит первой группы сложности

3.2. Профессия рабочего

Наименование	Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 3-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Модельщик по металлическим моделям
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев модельщиком по металлическим моделям 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102590	Модельщик по металлическим моделям
ОКЗ	7222	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС	§ 74	Модельщик по металлическим моделям 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2162.	Модельщик по металлическим моделям

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контроль состояния слесарных инструментов и приспособлений для изготовления металлических сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контроль состояния заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Подготовка заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Разметка заготовок деталей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Обработка и доводка внутренних и наружных поверхностей заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контроль шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контроль размеров, формы и расположения поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние поверхности заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Определять виды дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Выбирать способы устранения дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Оценивать состояние слесарных инструментов, пневмоинструментов и специальных инструментов и приспособлений с помощью контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Использовать специальный инструмент, приспособления и оборудование для исправления дефектов заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Использовать слесарные инструменты, электро- и пневмоинструменты, приспособления и оборудование для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Применять методы слесарной обработки для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Применять шаблоны для контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контролировать размерную точность сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Контролировать шероховатость рабочих поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами

	Читать конструкторскую документацию на сушильные, подмодельные и вентиляционные плиты второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на сушильные, подмодельные и вентиляционные плиты второй группы сложности
Необходимые знания	Методы разметки заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Марки металлов и сплавов, применяемых для изготовления металлических модельных комплектов, и их основные характеристики
	Правила определения базовой плоскости при пространственной разметке
	Правила и приемы выполнения пространственной разметки деталей
	Наименования, устройство и правила применения разметочных инструментов
	Методы слесарной обработки сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Методы контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Методы контроля шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Методы контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Методы контроля состояния поверхности заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Методы контроля состояния слесарных инструментов и приспособлений для опиливания и зачистки сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации электро- и пневмоинструментов
	Назначение и правила эксплуатации разметочных инструментов и контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации слесарных инструментов и приспособлений
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Требования, предъявляемые к сушильным, вентиляционным плитам второй группы сложности
	Конструктивные элементы сушильных, подмодельных и вентиляционных плит
	Виды и способы устранения дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Составы замазок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Виды, причины и меры предупреждения возникновения дефектов при слесарной обработке
	Допуски, посадки, квалитеты, параметры шероховатости
	Методы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Правила чтения конструкторской документации

	Правила чтения технологической документации
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
Применяемые орудия труда	Ручные слесарные инструменты и приспособления для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Механизированные электро- и пневмоинструменты для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля шероховатости рабочих поверхностей элементов сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
Применяемые технологии	Разметка заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Обработка внутренних и наружных поверхностей при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Доводка внутренних и наружных поверхностей при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контроль шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности
	Контроль размеров, формы и расположения поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит второй группы сложности

3.3. Профессия рабочего

Наименование	Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 4-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Модельщик по металлическим моделям или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года модельщиком по металлическим моделям 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102590	Модельщик по металлическим моделям
ОКЗ	7222	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС	§ 75	Модельщик по металлическим моделям 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2162.	Модельщик по металлическим моделям
Перечень СПО[12]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности	Код	C/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Контроль состояния слесарных инструментов и приспособлений для изготовления металлических сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Контроль состояния заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Подготовка заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Разметка заготовок деталей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Обработка и доводка внутренних и наружных поверхностей заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Контроль шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Контроль размеров, формы и расположения поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние поверхности заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Определять виды дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Выбирать способы устранения дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию и устанавливать необходимые размеры с использованием CAD-систем
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации

	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Оценивать состояние слесарных инструментов, пневмоинструментов и специальных инструментов и приспособлений с помощью контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Использовать специальный инструмент, приспособления и оборудование для исправления дефектов заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Использовать слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент, приспособления и оборудование для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Применять методы слесарной обработки для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Применять шаблоны для контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Контролировать размерную точность сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Контролировать шероховатость рабочих поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на сушильные, подмодельные и вентиляционные плиты третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на сушильные, подмодельные и вентиляционные плиты третьей группы сложности
Необходимые знания	Методы разметки заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Марки металлов и сплавов, применяемых для изготовления металлических модельных комплектов, и их основные характеристики
	Правила определения базовой плоскости при пространственной разметке
	Правила и приемы выполнения пространственной разметки деталей
	Наименования, устройство и правила применения разметочных инструментов
	Методы слесарной обработки сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Методы контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Методы контроля шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Методы контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Методы контроля состояния поверхности заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности

	Методы контроля состояния слесарных инструментов и приспособлений для опиливания и зачистки сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации электро- и пневмоинструментов
	Назначение и правила эксплуатации разметочных инструментов и контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации слесарных инструментов и приспособлений
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Требования, предъявляемые к сушильным, вентиляционным плитам третьей группы сложности
	Конструктивные элементы сушильных, подмодельных и вентиляционных плит
	Виды и способы устранения дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Составы замазок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Виды, причины и меры предупреждения возникновения дефектов при слесарной обработке
	Допуски, посадки, квалитеты, параметры шероховатости
	Методы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
Применяемые орудия труда	Ручные слесарные инструменты и приспособления для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Механизированные электро- и пневмоинструменты для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности

	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля шероховатости рабочих поверхностей элементов сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
Применяемые технологии	Разметка заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Обработка внутренних и наружных поверхностей при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Доводка внутренних и наружных поверхностей при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Контроль шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности
	Контроль размеров, формы и расположения поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит третьей группы сложности

3.4. Профессия рабочего

Наименование	Изготовитель сушильных, подмодельных и вентиляционных плит 5-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Модельщик по металлическим моделям или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет модельщиком по металлическим моделям 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года модельщиком по металлическим моделям 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102590	Модельщик по металлическим моделям

ОКЗ	7222	Слесари-инструментальщики и рабочие родственных занятий
ЕТКС	§ 75	Модельщик по металлическим моделям 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2162.	Модельщик по металлическим моделям
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности	Код	D/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к изготовлению сушильных плит, вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контроль состояния слесарных инструментов и приспособлений для изготовления металлических сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контроль состояния заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Подготовка заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Разметка заготовок деталей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Обработка и доводка внутренних и наружных поверхностей заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контроль шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контроль размеров, формы и расположения поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Оценивать состояние поверхности заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Определять виды дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Выбирать способы устранения дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Просматривать конструкторскую документацию и устанавливать необходимые размеры с использованием CAD-систем
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

	Оценивать состояние слесарных инструментов, пневмоинструментов и специальных инструментов и приспособлений с помощью контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Использовать специальный инструмент, приспособления и оборудование для исправления дефектов заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Использовать слесарный инструмент, электро- и пневмоинструмент, приспособления и оборудование для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Применять методы слесарной обработки для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Применять контрольно-измерительные приборы и инструменты для контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контролировать размерную точность сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Контролировать шероховатость рабочих поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных устройств и приспособлений
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Читать конструкторскую документацию на сушильные, подмодельные и вентиляционные плиты четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на сушильные, подмодельные и вентиляционные плиты четвертой группы сложности
Необходимые знания	Методы разметки заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Марки металлов и сплавов, применяемых для изготовления металлических модельных комплектов, и их основные характеристики
	Правила определения базовой плоскости при пространственной разметке
	Правила и приемы выполнения пространственной разметки деталей
	Наименования, устройство и правила применения разметочных инструментов
	Методы слесарной обработки сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Методы контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Методы контроля шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Методы контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Методы контроля состояния поверхности заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Методы контроля состояния слесарных инструментов и приспособлений для опиливания и зачистки сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Назначение и правила эксплуатации электро- и пневмоинструментов
	Назначение и правила эксплуатации разметочных инструментов и контрольно-измерительных устройств
	Назначение и правила эксплуатации слесарных инструментов и приспособлений

	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля формы поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Устройство и способы применения контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Устройство и способы применения приборов и инструментов для контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Требования, предъявляемые к сушильным, вентиляционным плитам четвертой группы сложности
	Конструктивные элементы сушильных, подмодельных и вентиляционных плит
	Виды и способы устранения дефектов заготовок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Составы замазок для сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Виды, причины и меры предупреждения возникновения дефектов при слесарной обработке
	Допуски, посадки, квалитеты, параметры шероховатости
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
Применяемые орудия труда	Ручные слесарные инструменты и приспособления для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Механизированные электро- и пневмоинструменты для изготовления сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля размерной точности сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособления для контроля шероховатости рабочих поверхностей элементов сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности

Применяемые технологии	Разметка заготовок сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Обработка внутренних и наружных поверхностей при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Доводка внутренних и наружных поверхностей при изготовлении сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контроль шероховатости поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности
	Контроль размеров, формы и расположения поверхностей сушильных, подмодельных и вентиляционных плит четвертой группы сложности

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[7] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[8] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[11] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[12] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).