УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Вальцовщик на валковых листогибочных машинах

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии рабочего 3
3.1. Профессия рабочего "Вальцовщик 2-го разряда на валковых листогибочных машинах" 3
3.2. Профессия рабочего "Вальцовщик 3-го разряда на валковых листогибочных машинах" 8
3.3. Профессия рабочего "Вальцовщик 4-го разряда на валковых листогибочных машинах" 11
3.4. Профессия рабочего "Вальцовщик 5-го разряда на валковых листогибочных машинах" 16
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 20

I. Общие сведения

Вальцовщик на валковых листогибочных машинах	7213.28.04.02.13
наименование подвида профессиональной деятельности	код по

Начальная группа занятий[1]

7213	Вальцовщики

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Профессиональный стандарт

40.221	Вальцовщик

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Вальцовщик 2-го разряда на валковых листогибочных машинах	2	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом	A/01.2
			Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом	A/02.2
B	Вальцовщик 3-го разряда на валковых листогибочных машинах	3	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера	B/01.3
C	Вальцовщик 4-го разряда на валковых листогибочных машинах	3	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера	C/01.3
D	Вальцовщик 5-го разряда на валковых листогибочных машинах	4	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах большого размера	D/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 2-го разряда на валковых листогибочных машинах	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Вальцовщик
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС[9]	§ 5	Вальцовщик 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО[10]	2112.	Вальцовщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Подготовка к работе валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Заправка заготовок в рабочую зону валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий

	Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Наладка валковых листогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Гибка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Манипулирование заготовками при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать валковые листогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий
	Управлять валковыми листогибочных машинах с ручным приводом
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин с ручным приводом
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин с ручным приводом
	Основные характеристики валковых листогибочных машин с ручным приводом

	Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с ручным приводом
	Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с ручным приводом
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Виды дефектов при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Валковые листогибочные машины с ручным приводом
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
Применяемые технологии	Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Гибка листового металла на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с ручным приводом

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом	Код	A/02.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Подготовка к работе валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Наладка валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Заправка заготовок в рабочую зону валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать валковые листогибочные машины с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Управлять валковыми листогибочными машинами с электромеханическим приводом
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Основные характеристики валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом
	Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с электромеханическим приводом
	Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды дефектов при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Валковые листогибочные машины с электромеханическим приводом
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
Применяемые технологии	Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка листового металла на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка прутков и проволоки на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с электромеханическим приводом

3.2. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 3-го разряда на валковых листогибочных машинах	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее одного года вальцовщиком 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики

ЕТКС	§ 6	Вальцовщик 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2112.	Вальцовщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера
	Подготовка к работе валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подгибка кромок плоских заготовок на специальных машинах
	Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин малого размера для вальцовки изделий
	Подгибка кромок плоских заготовок на валковых листогибочных машинах малого размера
	Наладка валковых листогибочных машин малого размера
	Гибка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера
	Правка изделий на валковых листогибочных машинах малого размера
	Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера
	Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин малого размера и средств механизации
	Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать валковые листогибочные машины малого размера для вальцовки изделий
	Управлять валковыми листогибочными машинами малого размера
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах малого размера
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах малого размера

	Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера
	Выполнять выверку положения заготовок относительно валков, упоров и механизирующих устройств при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах малого размера
	Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин малого размера
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах малого размера
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на валковых листогибочных машинах малого размера
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на валковых листогибочных машинах малого размера
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин малого размера
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах малого размера
	Виды, конструкция и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами малого размера и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин малого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах малого размера
	Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах малого размера
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах малого размера
	Типовые технологические процессы гибки на валковых листогибочных машинах малого размера
	Приемы работы и последовательность гибки на валковых листогибочных машинах малого размера
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Валковые листогибочные машины малого размера
	Вспомогательные приспособления для вальцовки листового металла на валковых листогибочных машинах малого размера
	Специальные машины для подгибки кромок плоских заготовок
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
Применяемые технологии	Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах малого размера
	Гибка листового металла на валковых листогибочных машинах малого размера
	Правка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах малого размера
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера
	Выявление дефектов в изделиях при гибке из листового металла на валковых листогибочных машинах малого размера
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах малого размера

3.3. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 4-го разряда на валковых листогибочных машинах	Код	С	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование,	Профессиональное обучение

профессиональное обучение	
Квалификация по образованию	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее двух лет вальцовщиком 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 7	Вальцовщик 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2112.	Вальцовщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера	Код	C/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Подготовка к работе валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин среднего размера для вальцовки изделий
	Подгибка концов плоских заготовок на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Наладка валковых листогибочных машин среднего размера для вальцовки
	Гибка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера

	Правка изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин среднего размера и средств механизации
	Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать валковые листогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Управлять валковыми листогибочными машинами среднего размера с пульта
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Выполнять выверку положения заготовок относительно валков, упоров и механизирующих устройств при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Применять способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин среднего размера
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах среднего размера

	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин среднего размера
	Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами среднего размера и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин среднего размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Основные типичные неисправности валковых листогибочных машин среднего размера
	Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах среднего размера

	Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Температурные режимы гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Валковые листогибочные машины среднего размера
	Вспомогательные приспособления для вальцовки листового металла на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Нагревательные устройства для нагрева заготовок перед вальцовкой на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
Применяемые технологии	Подгибка кромок плоских заготовок для гибки на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Гибка листового металла на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Правка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах среднего размера

3.4. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 5-го разряда на валковых листогибочных машинах	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее двух лет вальцовщиком 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 8	Вальцовщик 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2112.	Вальцовщик

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах большого размера	Код	D/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера
	Подготовка к работе валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах большого размера
	Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера

	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах большого размера
	Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин большого размера для вальцовки изделий
	Гибка изделий на валковых листогибочных машинах большого размера
	Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Регулировка валковых листогибочных машин большого размера и средств механизации
	Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Устранение мелких неисправностей в работе валковых листогибочных машин большого размера и средств механизации
	Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать валковые листогибочные машины большого размера для вальцовки изделий
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера
	Управлять валковыми листогибочными машинами большого размера
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах большого размера
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение валков на валковых листогибочных машинах большого размера
	Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера
	Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах большого размера
	Определять температуру нагрева заготовок для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера
	Применять способы гибки изделий из заготовок на валковых листогибочных машинах большого размера
	Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин большого размера
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах большого размера
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера

	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах большого размера
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин большого размера
	Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на валковых листогибочных машинах большого размера
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами большого размера и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин большого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера
	Основные типичные неисправности валковых листогибочных машин большого размера
	Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах большого размера
	Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Температурные режимы гибки на валковых листогибочных машинах большого размера
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах большого размера
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах большого размера
	Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах большого размера
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на валковых листогибочных машинах большого размера
	Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на валковых листогибочных машинах большого размера
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Валковые листогибочные машины большого размера
	Вспомогательные приспособления для вальцовки листового металла на валковых листогибочных машинах большого размера
	Нагревательные устройства для нагрева заготовок перед вальцовкой на валковых листогибочных машинах большого размера
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
Применяемые технологии	Гибка листового металла на валковых листогибочных машинах большого размера
	Правка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах большого размера
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах большого размера

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).