УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Вальцовщик на роликовых сортогибочных машинах

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии рабочего 3
3.1. Профессия рабочего "Вальцовщик 2-го разряда на роликовых сортогибочных машинах" 3
3.2. Профессия рабочего "Вальцовщик 3-го разряда на роликовых сортогибочных машинах" 8
3.3. Профессия рабочего "Вальцовщик 4-го разряда на роликовых сортогибочных машинах" .. 11
3.4. Профессия рабочего "Вальцовщик 5-го разряда на роликовых сортогибочных машинах" .. 15
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 19

I. Общие сведения

Вальцовщик на роликовых сортогибочных машинах	7213.28.04.02.14
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Начальная группа занятий[1]

7213	Вальцовщики

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Профессиональный стандарт

40.221	Вальцовщик

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Вальцовщик 2-го разряда на роликовых сортогибочных машинах	2	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом	A/01.2
			Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом	A/02.2
B	Вальцовщик 3-го разряда на роликовых сортогибочных машинах	3	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера	B/01.3
C	Вальцовщик 4-го разряда на роликовых сортогибочных машинах	3	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера	C/01.3
D	Вальцовщик на 5-го разряда роликовых сортогибочных машинах	4	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера	D/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 2-го разряда на роликовых сортогибочных машинах	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Вальцовщик
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС[9]	§ 5	Вальцовщик 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО[10]	2112.	Вальцовщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий

	Наладка роликовых сортогибочных машин с ручным приводом для вальцовки изделий
	Подгибка концов проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Гибка изделий из проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Манипулирование заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать роликовые сортогибочные машины с ручным приводом для вальцовки изделий
	Управлять роликовыми сортогибочными машинами с ручным приводом
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) роликовых сортогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин с ручным приводом
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин с ручным приводом
	Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с ручным приводом
	Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с ручным приводом

	Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с ручным приводом
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин с ручным приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Роликовые сортогибочные машины с ручным приводом
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
Применяемые технологии	Подгибка концов сортового и профильного проката для гибки на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Гибка сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом
	Устранение дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ручным приводом

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом	Код	A/02.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Наладка роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом
	Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с электромеханическим приводом на позицию гибки
	Подгибка концов проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Манипулирование заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать роликовые сортогибочные машины с электромеханическим приводом для вальцовки изделий
	Управлять роликовыми сортогибочными машинами с электромеханическим приводом с помощью пульта или ножной педали
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Применять способы гибки изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом
	Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с электромеханическим приводом
	Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Роликовые сортогибочные машины с электромеханическим приводом
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

Применяемые технологии	Подгибка концов сортового и профильного проката для гибки на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Гибка сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Контроль размеров изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом
	Устранение дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с электромеханическим приводом

3.2. Профессия рабочего

Наименование	Код	Уровень квалификации
Вальцовщик 3-го разряда на роликовых сортогибочных машинах	B	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее одного года вальцовщиком 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 6	Вальцовщик 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2112.	Вальцовщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Код
Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин малого размера для вальцовки изделий
	Подгибка концов сортового и профильного проката на специальных машинах
	Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины малого размера для вальцовки изделий
	Подгибка концов сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Наладка роликовых сортогибочных машин малого размера
	Гибка заготовок на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать роликовые сортогибочные машины малого размера для вальцовки изделий
	Управлять роликовыми сортогибочными машинами малого размера
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное,) роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах малого размера и вспомогательных приспособлений
	Манипулировать заготовками при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Выполнять выверку положения заготовок относительно роликов, упоров и механизирующих устройств при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин малого размера
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера

	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин малого размера
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Виды, конструкция и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами малого размера и вспомогательными приспособлениями
	Порядок подготовки к работе роликовых сортогибочных машин малого размера и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин малого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Виды дефектов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Типовые технологические процессы гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Приемы работы и последовательность гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

	Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Роликовые сортогибочные машины малого размера
	Вспомогательные приспособления для вальцовки сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Специальные машины для подгибки концов сортового и профильного проката
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
Применяемые технологии	Подгибка концов сортового и профильного проката для гибки на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Гибка сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Контроль размеров изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Выявление дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера
	Устранение дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах малого размера

3.3. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 4-го разряда на роликовых сортогибочных машинах	Код	С	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее двух лет вальцовщиком 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности

Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 7	Вальцовщик 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2112.	Вальцовщик

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера	Код	C/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин среднего размера для вальцовки изделий
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Наладка роликовых сортогибочных машин среднего размера для вальцовки изделий
	Подгибка концов заготовок на специальных машинах при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий
	Подгибка концов заготовок на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Гибка изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Устранение дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Подналадка роликовых сортогибочных машин среднего размера и средств механизации
	Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и средств механизации

	Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать роликовые сортогибочные машины среднего размера для вальцовки изделий
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Управлять роликовыми сортогибочными машинами среднего размера с пульта
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах среднего размера и вспомогательных приспособлений
	Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Манипулировать заготовками при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Выполнять выверку положения заготовок относительно роликов, упоров и механизирующих устройств при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Применять способы подгибки концов заготовок на роликовых сортогибочных машинах среднего размера и специальных машинах
	Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин среднего размера
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов

	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин среднего размера
	Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева сортового и профильного проката под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами среднего размера и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин среднего размера и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин среднего размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Способы и правила подгибки концов заготовок на специальных машинах
	Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Способы и правила подгибки концов заготовок на специальных машинах
	Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

	Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Роликовые сортогибочные машины среднего размера
	Вспомогательные приспособления для вальцовки сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Нагревательные устройства для нагрева заготовок перед вальцовкой на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Специальные машины для подгибки концов сортового и профильного проката
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
Применяемые технологии	Подгибка концов сортового и профильного проката для гибки на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Гибка сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Контроль размеров изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Выявление дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера
	Устранение дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах среднего размера

3.4. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 5-го разряда на роликовых сортогибочных машинах	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее двух лет вальцовщиком 4-го разряда

Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 8	Вальцовщик 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2112.	Вальцовщик

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера	Код	D/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин большого размера для вальцовки изделий
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Подача заготовок в рабочее пространство роликовых сортогибочных машин большого размера для гибки изделий
	Регулирование направляющих роликов на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Гибка заготовок на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Подналадка роликовых сортогибочных машин большого размера и средств механизации

	Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин большого размера и средств механизации
	Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать роликовые сортогибочные машины большого размера для вальцовки изделий
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Управлять роликовыми сортогибочными машинами большого размера
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение роликов на роликовых сортогибочных машинах большого размера и вспомогательных приспособлений
	Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Применять способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин большого размера
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах большого размера

	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин большого размера
	Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами большого размера и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин большого размера и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин большого размера в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Основные типичные неисправности роликовых сортогибочных машин большого размера
	Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера

	Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Роликовые сортогибочные машины большого размера
	Вспомогательные приспособления для вальцовки сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Нагревательные устройства для нагрева заготовок перед вальцовкой на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
Применяемые технологии	Гибка сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Контроль размеров изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Выявление дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера
	Устранение дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах большого размера

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213

Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).