УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Вальцовщик на консольных валковых листогибочных машинах

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии рабочего 3
3.1. Профессия рабочего "Вальцовщик 3-го разряда на консольных валковых листогибочных машинах" 3
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 6

I. Общие сведения

Вальцовщик на консольных валковых листогибочных машинах	7213.28.04.02.15
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Начальная группа занятий[1]

7213	Вальцовщики

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Профессиональный стандарт

40.221	Вальцовщик

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
А	Вальцовщик 3-го разряда на консольных валковых листогибочных машинах	3	Вальцовка конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах	А/01.3

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 3-го разряда на консольных валковых листогибочных машинах	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее одного года вальцовщиком 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС[9]	§ 6	Вальцовщик 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО[10]	2112.	Вальцовщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах	Код	А/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах
	Подготовка к работе консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки конических обечаек
	Ежедневное техническое обслуживание консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки конических обечаек
	Подача заготовок в рабочее пространство консольных валковых листогибочных машин для гибки изделий
	Наладка консольных валковых листогибочных машин

	Гибка конических изделий из листового металла на консольных валковых листогибочных машинах
	Манипулирование заготовками при вальцовке изделий на консольных валковых листогибочных машинах
	Снятие с валков конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Перемещение заготовок и конических обечаек подъемно-транспортным оборудованием при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Выявление дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Устранение дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Складирование конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Устранение мелких неисправностей в работе консольных валковых листогибочных машин и средств механизации
	Контроль размеров изделий при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Использовать консольные валковые листогибочные машины для вальцовки конических обечаек
	Управлять консольными валковыми листогибочными машинами
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на консольных валковых листогибочных машинах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение валков на консольных валковых листогибочных машинах
	Манипулировать заготовками при гибке конических обечаек из заготовок на консольных валковых листогибочных машинах
	Применять способы гибки конических обечаек из заготовок на консольных валковых листогибочных машинах
	Определять типичные неисправности консольных валковых листогибочных машин
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на консольных валковых листогибочных машинах
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и конических обечаек при гибке изделий на консольных валковых листогибочных машинах
	Выбирать схемы строповки заготовок и конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Исправлять дефекты в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение конических обечаек с использованием контрольно-измерительных инструментов

	Применять средства индивидуальной защиты при гибке конических обечаек из листового и пруткового металла на консольных валковых листогибочных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Виды, конструкция и назначение консольных валковых листогибочных машин
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на консольных валковых листогибочных машинах
	Виды, конструкция и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления консольными валковыми листогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе консольных валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) консольных валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки конических обечаек на консольных валковых листогибочных машинах
	Виды дефектов конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Способы устранения дефектов в конических обечайках при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на консольных валковых листогибочных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на консольных валковых листогибочных машинах
	Типовые технологические процессы гибки на консольных валковых листогибочных машинах
	Приемы работы и последовательность гибки на консольных валковых листогибочных машинах
	Схемы и правила складирования конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Припуски и допуски на конические обечайки при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Способы контроля размеров конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Консольные валковые листогибочные машины для вальцовки конических обечаек из листового металла
	Вспомогательные приспособления для вальцовки конических обечаек из листового металла
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля конических обечаек при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
Применяемые технологии	Гибка конических изделий из листового металла на консольных валковых листогибочных машинах
	Контроль размеров конических обечаек из листового металла при гибке на консольных валковых листогибочных машинах
	Выявление дефектов в конических обечайках при гибке из листового металла на консольных валковых листогибочных машинах
	Устранение дефектов в конических обечайках из листового металла при гибке на консольных валковых листогибочных машинах

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.
[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).