УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Вальцовщик на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии рабочего 3
3.1. Профессия рабочего "Вальцовщик 4-го разряда на полуавтоматических валковых листогибочных машинах" 3
3.2. Профессия рабочего "Вальцовщик 5-го разряда на полуавтоматических валковых листогибочных машинах" 9
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 13

I. Общие сведения

Вальцовщик на полуавтоматических валковых листогибочных машинах	7213.28.04.02.17
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Начальная группа занятий[1]

7213	Вальцовщики

Область профессиональной деятельности[2]

28	Производство машин и оборудования

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Профессиональный стандарт

40.221	Вальцовщик

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Вальцовщик 4-го разряда на полуавтоматических валковых листогибочных машинах	3	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ	A/01.3
			Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ	A/02.3
B	Вальцовщик 5-го разряда на полуавтоматических валковых листогибочных машинах	4	Вальцовка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах	B/01.4
			Вальцовка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах	B/02.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 4-го разряда на полуавтоматических валковых листогибочных машинах	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее двух лет вальцовщиком 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС[9]	§ 7	Вальцовщик 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО[10]	2112.	Вальцовщик

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ	Код	А/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Подготовка к работе валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подготовка нагревательных устройств к нагреву заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Ежедневное техническое обслуживание валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий

	Наладка валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Подача заготовок в рабочее пространство валковых листогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий
	Контроль за исправностью работы валковых листогибочных машин с ЧПУ при вальцовке изделий
	Снятие с валков изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Подналадка валковых листогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Складирование изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Контроль размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать валковые листогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Управлять валковыми листогибочными машинами с ЧПУ с пульта
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Определять типичные неисправности валковых листогибочных машин с ЧПУ
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты

	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкция и назначение валковых листогибочных машин с ЧПУ
	Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Типовые режимы работы валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления валковыми листогибочными машинами с ЧПУ и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе валковых листогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) валковых листогибочных машин с ЧПУ в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Основные типичные неисправности валковых листогибочных машин с ЧПУ
	Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок для вальцовки на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Виды дефектов изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Температурные режимы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Типовые технологические процессы гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

	Способы контроля размеров изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Способы контроля температуры изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Валковые листогибочные машины с ЧПУ
	Вспомогательные приспособления для вальцовки листового металла на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Нагревательные устройства для нагрева заготовок перед вальцовкой на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
Применяемые технологии	Гибка листового металла на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Правка изделий из листового металла на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на валковых листогибочных машинах с ЧПУ

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ	Код	A/02.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Подготовка к работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Ежедневное техническое обслуживание роликовых сортогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий
	Наладка роликовых сортогибочных машин с ЧПУ для вальцовки изделий
	Загрузка заготовок в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Разгрузка нагретых заготовок из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Подача заготовок в роликовые сортогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий
	Контроль за исправностью работы роликовых сортогибочных машин с ЧПУ при вальцовке изделий
	Снятие с роликов изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

	Подналадка роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и средств механизации
	Складирование изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Устранение мелких неисправностей в работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и средств механизации
	Контроль размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать роликовые сортогибочные машины с ЧПУ для вальцовки изделий
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Управлять роликовыми сортогибочными машинами с ЧПУ с пульта
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Закладывать заготовки в нагревательные устройства для нагрева под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Разгружать нагретые заготовки из нагревательных устройств для вальцовки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Определять типичные неисправности роликовых сортогибочных машин с ЧПУ
	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкция и назначение роликовых сортогибочных машин с ЧПУ
	Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева сортового и профильного проката под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами с ЧПУ и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе роликовых сортогибочных машин с ЧПУ и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) роликовых сортогибочных машин с ЧПУ в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Основные типичные неисправности роликовых сортогибочных машин с ЧПУ
	Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Виды дефектов при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Температурные режимы гибки на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Типовые технологические процессы гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Припуски и допуски на изделия при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Способы контроля размеров изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Способы контроля температуры изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Правила строповки и перемещения грузов
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Роликовые сортогибочные машины с ЧПУ

Применяемые орудия труда	Вспомогательные приспособления для вальцовки сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Нагревательные устройства для нагрева заготовок перед вальцовкой на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
Применяемые технологии	Гибка сортового и профильного проката на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Контроль размеров изделий из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Выявление дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ
	Устранение дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на роликовых сортогибочных машинах с ЧПУ

3.2. Профессия рабочего

Наименование	Вальцовщик 5-го разряда на полуавтоматических валковых листогибочных машинах	Код	B	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Вальцовщик
Опыт практической работы	Не менее двух лет вальцовщиком 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 8	Вальцовщик 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2112.	Вальцовщик

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах	Код	B/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Подготовка к работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Ежедневное техническое обслуживание полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подача заготовок в рабочее пространство полуавтоматических валковых листогибочных машин для гибки изделий
	Гибка изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Перемещение заготовок и изделий подъемно-транспортным оборудованием при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Подналадка полуавтоматических валковых листогибочных машин и средств механизации
	Складирование изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Устранение мелких неисправностей в работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и средств механизации
	Контроль размеров изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать полуавтоматические валковые листогибочные машины для вальцовки изделий
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Управлять полуавтоматическими валковыми листогибочными машинами
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение валков на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Определять типичные неисправности полуавтоматических валковых листогибочных машин

	Устанавливать заданные технической документацией параметры гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий из листового и пруткового металла на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкция и назначение полуавтоматических валковых листогибочных машин
	Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления полуавтоматическими валковыми листогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе полуавтоматических валковых листогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) полуавтоматических валковых листогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Основные типичные неисправности полуавтоматических валковых листогибочных машин

	Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Виды дефектов изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Температурные режимы гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Типовые технологические процессы гибки изделий на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Приемы работы и последовательность гибки на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Способы контроля размеров изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Способы контроля температуры изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Полуавтоматические валковые листогибочные машины
	Вспомогательные приспособления для вальцовки листового металла на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Нагревательные устройства для нагрева заготовок перед вальцовкой на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
Применяемые технологии	Гибка листового металла на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Правка изделий из листового металла на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на полуавтоматических валковых листогибочных машинах

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Вальцовка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах	Код	B/02.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к вальцовке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Подготовка к работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений для вальцовки изделий
	Подготовка нагревательного устройства к нагреву заготовок для вальцовки на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Ежедневное техническое обслуживание полуавтоматических роликовых сортогибочных машин для вальцовки изделий
	Подача заготовок в рабочее пространство полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах для гибки изделий
	Регулирование направляющих роликов на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Гибка изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Выявление дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Подналадка полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и средств механизации
	Складирование изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Устранение мелких неисправностей в работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и средств механизации
	Контроль размеров изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать полуавтоматические роликовые сортогибочные машины для вальцовки изделий
	Использовать нагревательные устройства для нагрева заготовок под вальцовку изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Управлять полуавтоматическими роликовыми сортогибочными машинами
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное) полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Регулировать положение роликов на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах и вспомогательных приспособлений
	Определять температуру нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Применять способы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Определять типичные неисправности полуавтоматических роликовых сортогибочных машин

	Устанавливать заданные технической документацией скоростные параметры гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Исправлять дефекты в изделиях при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерение изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Применять средства индивидуальной защиты при гибке изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических документов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкция и назначение полуавтоматических роликовых сортогибочных машин
	Виды, конструкция и назначение нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Виды, конструкция и назначение вспомогательных приспособлений для гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Виды и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Назначение органов управления роликовыми сортогибочными машинами и вспомогательными приспособлениями
	Порядок и правила подготовки к работе полуавтоматических роликовых сортогибочных машин и вспомогательных приспособлений
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) полуавтоматических роликовых сортогибочных машин в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и способы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Основные типичные неисправности полуавтоматических роликовых сортогибочных машин

	Основные типичные неисправности нагревательных устройств для нагрева заготовок под вальцовку на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Виды дефектов при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Способы устранения дефектов в изделиях при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Температурные режимы гибки на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Группы и марки материалов, обрабатываемых на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Типовые технологические процессы гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Схемы и правила складирования изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Способы контроля размеров изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Способы контроля температуры изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Виды, конструкция, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Полуавтоматические роликовые сортогибочные машины
	Вспомогательные приспособления для вальцовки сортового и профильного проката на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Нагревательные устройства для нагрева заготовок перед вальцовкой на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из сортового и профильного проката при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
Применяемые технологии	Гибка сортового и профильного проката на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Контроль размеров изделий из сортового и профильного проката при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Выявление дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах
	Устранение дефектов в изделиях из сортового и профильного проката при гибке на полуавтоматических роликовых сортогибочных машинах

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Общероссийский классификатор занятий.

[2] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).