УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Оператор листогибочных прессов с поворотной балкой

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Оператор листогибочных прессов с поворотной балкой 3-го разряда" 3
3.2. Профессия "Оператор листогибочных прессов с поворотной балкой 4-го разряда" 6
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 9

I. Общие сведения

Оператор листогибочных прессов с поворотной балкой	7213.28.04.02.10
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7213	Вальцовщики

Профессиональный стандарт

40.242	Оператор листогибочного оборудования

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Оператор листогибочных прессов с поворотной балкой 3-го разряда	3	Гибка на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой	B/01.3
B	Оператор листогибочных прессов с поворотной балкой 4-го разряда	3	Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой	C/01.3

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Оператор листогибочных прессов с поворотной балкой 3-го разряда	Код	A	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	-
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев оператором листогибочного оборудования 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС[9]	§ 6	Вальцовщик 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой	Код	A/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Подготовка к работе малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Ежесменное обслуживание малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Наладка малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой

	Укладка заготовок в рабочее пространство малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Управление малогабаритными гидравлическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий
	Управление малогабаритными электромеханическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Складирование изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Контроль размеров изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать малогабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой для гибки изделий
	Управлять малогабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой с пульта или ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Регулировать положение прижимной и гибочной балок на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Применять способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Определять типовые неисправности малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Экстренно останавливать работу малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Размещать изделия после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой

	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Типовые режимы работы малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Способы управления малогабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой
	Порядок подготовки к работе малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типовые неисправности малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Правила и способы гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды дефектов изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Материалы, обрабатываемые на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на секционных малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Способы контроля размеров изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Малогабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой

Применяемые орудия труда	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
Применяемые технологии	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Гибка изделий на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на малогабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой

3.2. Профессия

Наименование	Оператор листогибочных прессов с поворотной балкой 4-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	-
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев оператором листогибочного оборудования 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 7	Вальцовщик 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Подготовка к работе крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Ежесменное обслуживание крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Наладка крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Укладка заготовок в рабочее пространство крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Управление крупногабаритными гидравлическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий
	Управление крупногабаритными электромеханическими листогибочными прессами с поворотной балкой при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Складирование изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Контроль размеров изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать крупногабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой для гибки изделий
	Управлять крупногабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой с пульта или ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Регулировать положение прижимной и гибочной балок на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Применять способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Определять типовые неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Устанавливать заданные технической документацией скоростные параметры гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Экстренно останавливать работу крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой

	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Размещать изделия после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Способы управления крупногабаритными листогибочными прессами с поворотной балкой
	Порядок подготовки к работе крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типовые неисправности крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды дефектов изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Материалы, обрабатываемые на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой

	Приемы работы и последовательность гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на секционных крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Способы контроля размеров изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Крупногабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
Применяемые технологии	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Гибка изделий на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на крупногабаритных листогибочных прессах с поворотной балкой

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213

Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.