УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Оператор вертикальных листогибочных прессов

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Оператор вертикальных листогибочных прессов 2-го разряда" 3
3.2. Профессия "Оператор вертикальных листогибочных прессов 3-го разряда" 8
3.3. Профессия "Оператор вертикальных листогибочных прессов 4-го разряда" 11
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 14

I. Общие сведения

Оператор вертикальных листогибочных прессов	7213.28.04.02.11
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7213	Вальцовщики

Профессиональный стандарт

40.242	Оператор листогибочного оборудования

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Оператор вертикальных листогибочных прессов 2-го разряда	2	Гибка на листогибочных прессах с ручным приводом	A/01.2
			Гибка на листогибочных прессах с электромеханическим приводом	A/02.2
B	Оператор вертикальных листогибочных прессов 3-го разряда	3	Гибка на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах	B/01.3
C	Оператор вертикальных листогибочных прессов 4-го разряда	3	Гибка на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах	C/01.3

III. Характеристика должности/профессии

.1. Профессия

Наименование	Оператор вертикальных листогибочных прессов 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	-
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС[9]	§ 5	Вальцовщик 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на листогибочных прессах с ручным приводом	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Подготовка к работе листогибочных прессов с ручным приводом
	Ежесменное обслуживание листогибочных прессов с ручным приводом
	Наладка листогибочных прессов с ручным приводом
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Укладка заготовок в рабочее пространство листогибочных прессов с ручным приводом
	Резка кромки листовой и полосовой заготовок дисковыми ножами на листогибочных прессах с ручным приводом

	Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом по угломеру
	Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом по упорам
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях после гибки и резке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Складирование изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать листогибочные прессы с ручным приводом для гибки изделий
	Использовать специальные дисковые ножи для резки кромки заготовки на листогибочном прессе с ручным приводом
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать положение прижимной и гибочной балок на листогибочных прессах с ручным приводом
	Настраивать специальных дисковых ножей на листогибочных прессах с ручным приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных листогибочных прессах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Определять типовые неисправности листогибочных прессов с ручным приводом
	Размещать изделия после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение листогибочных прессов с ручным приводом
	Основные характеристики листогибочных прессов с ручным приводом
	Способы управления листогибочными прессами с ручным приводом
	Порядок подготовки к работе листогибочных прессов с ручным приводом
	Типовые неисправности листогибочных прессов с ручным приводом
	Правила и способы гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом

	Способы резки кромок заготовок дисковыми ножами
	Виды дефектов изделий после гибки и резки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Материалы, обрабатываемые на листогибочных прессах с ручным приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на листогибочных прессах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки и резки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки и резки изделий на секционных листогибочных прессах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Листогибочные прессы с ручным приводом
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
Применяемые технологии	Резка кромки листовых и полосовых заготовок дисковыми ножами на листогибочных прессах с ручным приводом
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на листогибочных прессах с ручным приводом
	Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом по угломеру
	Гибка изделий на листогибочных прессах с ручным приводом по упорам
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на листогибочных прессах с ручным приводом

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Гибка на листогибочных прессах с электромеханическим приводом	Код	A/02.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Подготовка к работе листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Ежесменное обслуживание листогибочных прессов с электромеханическим приводом

	Наладка листогибочных прессов с электромеханическим приводом к гибке изделий
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Укладка заготовок в рабочее пространство листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Резка кромки заготовок дисковыми ножами на листогибочном прессе с электромеханическим приводом
	Гибка заготовок на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях после гибки и резке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Складирование изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Контроль размеров изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать листогибочные прессы с электромеханическим приводом для гибки изделий
	Использовать специальные дисковые ножи для резки кромки заготовок на листогибочном прессе с электромеханическим приводом
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) листогибочных прессов с электромеханическим приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Настраивать специальных дисковых ножей на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Применять способы гибки изделий из листового металла на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Определять типовые неисправности листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Размещать изделия после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Основные характеристики листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Способы управления листогибочными прессами с электромеханическим приводом
	Порядок подготовки к работе листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Типовые неисправности листогибочных прессов с электромеханическим приводом
	Правила и способы гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Способы резки кромок заготовок дисковыми ножами
	Виды дефектов изделий после гибки и резки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки и резки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Материалы, обрабатываемые на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Приемы работы и последовательность гибки и резки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Листогибочные прессы с электромеханическим приводом
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
Применяемые технологии	Резка кромки листовых и полосовых заготовок дисковыми ножами на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Гибка изделий на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом

	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на листогибочных прессах с электромеханическим приводом

3.2. Профессия

Наименование	Оператор вертикальных листогибочных прессов 3-го разряда	Код	В	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	-
Опыт практической работы	Не менее одного года оператором листогибочного оборудования 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 6	Вальцовщик 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Ежесменное обслуживание малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Наладка малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Укладка заготовок в рабочее пространство малогабаритных вертикальных листогибочных прессов

	Управление малогабаритными гидравлическими вертикальными листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление малогабаритными вертикальными электромеханическими листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление малогабаритными вертикальными пневматическими листогибочными прессами при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Складирование изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать малогабаритные вертикальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Управлять малогабаритными вертикальными листогибочными машинами с пульта или ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) малогабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы малогабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Определять типовые неисправности малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Экстренно останавливать работу малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Размещать изделия после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности

Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Типовые режимы работы малогабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Способы управления малогабаритными вертикальными листогибочными прессами
	Порядок подготовки к работе малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) малогабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типовые неисправности малогабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Правила и способы гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды дефектов изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Материалы, обрабатываемые на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на секционных малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы контроля размеров изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Малогабаритные вертикальные листогибочные прессы с гидравлическим приводом
	Малогабаритные вертикальные листогибочные прессы с электромеханическим приводом
	Малогабаритные вертикальные листогибочные прессы с пневматическим приводом

	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
Применяемые технологии	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Гибка изделий на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на малогабаритных вертикальных листогибочных прессах

3.3. Профессия

Наименование	Оператор вертикальных листогибочных прессов 4-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	-
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором листогибочного оборудования 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 7	Вальцовщик 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах	Код	С/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Ежесменное обслуживание крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Наладка крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Укладка заготовок в рабочее пространство крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Управление крупногабаритными гидравлическими вертикальными листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление крупногабаритными вертикальными электромеханическими листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление крупногабаритными вертикальными пневматическими листогибочными прессами при гибке изделий
	Управление вертикальными кривошипными листогибочными прессами при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на секционных крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Складирование изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать крупногабаритные вертикальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Управлять крупногабаритными вертикальными листогибочными машинами с пульта или ножной педали
	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на секционных крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Определять типовые неисправности крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Устанавливать заданные технической документацией скоростные параметры гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Экстренно останавливать работу крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов

	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для подъема и перемещения заготовок и изделий при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выбирать схемы строповки заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Управлять подъемом и перемещением заготовок и изделий при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Размещать изделия после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Виды, конструкции и назначение вспомогательных приспособлений для гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортного оборудования
	Типовые режимы работы крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Способы управления крупногабаритными вертикальными листогибочными прессами
	Порядок подготовки к работе крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) вертикальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типовые неисправности крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Правила и способы гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды дефектов изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Материалы, обрабатываемые на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах

	Приемы работы и последовательность гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на секционных крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Способы контроля размеров изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Правила строповки и перемещения грузов
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Крупногабаритные вертикальные листогибочные прессы с гидравлическим приводом
	Крупногабаритные вертикальные листогибочные прессы с электромеханическим приводом
	Крупногабаритные вертикальные листогибочные прессы с пневматическим приводом
	Крупногабаритные вертикальные кривошипные листогибочные прессы
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
Применяемые технологии	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Гибка изделий на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на крупногабаритных вертикальных листогибочных прессах

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.