УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 4-го разряда" ... 3
3.2. Профессия "Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 5-го разряда" ... 7
3.3. Профессия "Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 6-го разряда" . 12
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 17

I. Общие сведения

Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов	7223.28.04.01.03
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.01	Горячая обработка давлением

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

Профессиональный стандарт

40.121	Наладчик кузнечно-прессового оборудования

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 4-го разряда	3	Наладка ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой до 8 МН	A/01.3
B	Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 5-го разряда	4	Наладка ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 8 до 80 МН	B/01.4
C	Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 6-го разряда	4	Наладка ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 80 МН	C/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 4-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик кузнечно-прессового оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет оператором кузнечно-прессового оборудования не ниже 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	102806	Наладчик кузнечно-прессового оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[9]	§ 43	Наладчик кузнечно-прессового оборудования 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы»
Перечень ПО[10]	2169.	Наладчик кузнечно-прессового оборудования
Перечень СПО[11]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой до 8 МН	Код	А/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места для наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Подготовка ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН к наладке
	Подготовка кузнечных инструментов и штамповой оснастки к установке на ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой до 8 МН

	Техническое обслуживание ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Извлечение кузнечных инструментов из рабочего пространства ковочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Извлечение штамповой оснастки из рабочего пространства штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Подготовка рабочего пространства ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН к установке кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Установка и крепление кузнечных инструментов в рабочее пространство ковочных гидравлических прессов силой до 8 МН в соответствии с технической документацией
	Установка и крепление штамповой оснастки в рабочее пространство штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН в соответствии с технической документацией
	Наладка и регулировка средств механизации, обслуживающих ковочные и штамповочные гидравлических прессы силой до 8 МН
	Нагрев кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Установка подштамповых плит на штамповочные гидравлические прессы силой до 8 МН
	Регулировка выталкивателей и прижимов в штамповой оснастке на штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Регулировка системы нагрева и охлаждения штамповой оснастки на штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Проверка правильности установки кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой до 8 МН на холостом ходу
	Пробная ковка, штамповка поковок на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Визуальный контроль дефектов в поковках при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Контроль размеров поковок при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Устранение мелких неполадок в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН, вспомогательного оборудования и штамповой оснастки
	Подналадка ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Перемещение кузнечного инструмента и штамповой оснастки подъемно-транспортным оборудованием при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Оказание помощи в текущем ремонте ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Настройка программного обеспечения для управления и диагностики на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
Необходимые умения	Читать чертежи и применять техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН и средств механизации
	Использовать программное обеспечение для управления и диагностики на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Использовать ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой до 8 МН
	Управлять ковочными и штамповочными гидравлическими прессами силой до 8 МН
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Проверять техническое состояние ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Проверять техническое состояние кузнечных инструментов и штамповой оснастки при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Проверять исправность работы блокирующих приспособлений, защитных устройств и ограждений на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Определять причины неисправностей в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН и вспомогательного оборудования
	Устранять причины неисправностей в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН и вспомогательного оборудования
	Устанавливать параметры нагрева кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Применять инструменты и приспособления для извлечения, установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки в рабочее пространство ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Устанавливать величину хода выталкивателей и силу прижима в штамповой оснастке штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов в кузнечно-прессовом производстве
	Визуально проверять на наличие дефектов в пробной партии поковок, изготовленных на гидравлических прессах силой до 8 МН
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия кузнечных инструментов и штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических и конструкторских документов
	Инструкции по наладке и карты наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение элементов интерфейса системы управления и диагностики гидравлических прессов силой до 8 МН
	Виды, конструкции и назначение ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов и штамповой оснастки для ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Виды, конструкции и назначение механизирующих устройств, обслуживающих ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой до 8 МН
	Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортных механизмов для подъема и перемещения кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Виды, конструкции и назначение инструментов, приборов и приспособлений для наладки и регулировки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН, кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Гидравлические схемы ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Режимы работы ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Режимы работы кузнечных инструментов и штамповой оснастки для ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Основные параметры ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Назначение органов управления ковочными и штамповочными гидравлическими прессами силой до 8 МН
	Неисправности ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и приемы установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой до 8 МН
	Правила и приемы регулировки кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Правила и приемы регулирования выталкивателей и прижимов в штамповой оснастке штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Термомеханические режимы ковки и штамповки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ковкой и штамповкой на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ковкой и штамповкой на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Типовые технологические операции ковки и штамповки поковок на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН
	Способы контроля размеров поковок контрольно-измерительным инструментом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок
	Припуски, допуски и напуски на поковки при ковке и штамповке на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой до 8 МН

	Правила строповки и перемещения грузов в кузнечно-прессовом производстве
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана в кузнечно-прессовом производстве
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой до 8 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Ковочные гидравлические прессы номинальной силой до 8 МН
	Штамповочные гидравлические прессы номинальной силой до 8 МН
	Кузнечные инструменты для установки на ковочные гидравлические прессы номинальной силой до 8 МН
	Штамповая оснастка для установки на штамповочные гидравлические прессы номинальной силой до 8 МН
	Средства механизации, обслуживающие ковочные и штамповочные гидравлические прессы номинальной силой до 8 МН
	Инструменты и приспособления для извлечения, установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлические прессы номинальной силой до 8 МН
	Подъемно-транспортные механизмы для подъема и перемещения кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Инструменты, приборы и приспособления для наладки и регулировки ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой до 8 МН
	Контрольно-измерительные приборы и инструменты для контроля поковок
Применяемые технологии	Ковка поковок на гидравлических прессах номинальной силой до 8 МН
	Штамповка поковок на гидравлических прессах номинальной силой до 8 МН
	Визуальный контроль дефектов в поковках при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой до 8 МН
	Контроль размеров поковок при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой до 8 МН

3.2. Профессия

Наименование	Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 5-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик кузнечно-прессового оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет наладчиком кузнечно-прессового оборудования 4-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности

	Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102806	Наладчик кузнечно-прессового оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 44	Наладчик кузнечно-прессового оборудования 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы»
Перечень ПО	2169.	Наладчик кузнечно-прессового оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 8 до 80 МН	Код	B/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места для наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Подготовка ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН к наладке
	Подготовка кузнечных инструментов и штамповой оснастки к установке на ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 8 до 80 МН
	Техническое обслуживание ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Извлечение кузнечных инструментов из рабочего пространства ковочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Извлечение штамповой оснастки из рабочего пространства штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Подготовка рабочего пространства ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН к установке кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Установка и крепление кузнечных инструментов в рабочее пространство ковочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН в соответствии с технической документацией
	Установка и крепление штамповой оснастки в рабочее пространство штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН в соответствии с технической документацией
	Наладка и регулировка средств механизации, обслуживающих ковочные и штамповочные гидравлических прессы силой свыше 8 до 80 МН
	Нагрев кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Установка подштамповых плит на штамповочные гидравлические прессы силой свыше 8 до 80 МН

	Регулировка выталкивателей и прижимов в штамповой оснастке на штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Регулировка системы нагрева и охлаждения штамповой оснастки на штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Проверка правильности установки кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 8 до 80 МН на холостом ходу
	Пробная ковка, штамповка поковок на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Визуальный контроль дефектов в поковках при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Контроль размеров поковок при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Устранение мелких неполадок в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН, вспомогательного оборудования и штамповой оснастки
	Подналадка ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Перемещение кузнечного инструмента и штамповой оснастки подъемно-транспортным оборудованием при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Оказание помощи в текущем ремонте ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Настройка программного обеспечения для управления и диагностики на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
Необходимые умения	Читать чертежи и применять техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН и средств механизации
	Использовать программное обеспечение для управления и диагностики на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Использовать ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 8 до 80 МН
	Управлять ковочными и штамповочными гидравлическими прессами силой свыше 8 до 80 МН
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Проверять техническое состояние ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Проверять техническое состояние кузнечных инструментов и штамповой оснастки при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Проверять исправность работы блокирующих приспособлений, защитных устройств и ограждений на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН

	Определять причины неисправностей в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН и вспомогательного оборудования
	Устранять причины неисправностей в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН и вспомогательного оборудования
	Устанавливать параметры нагрева кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Применять инструменты и приспособления для извлечения, установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки в рабочее пространство ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Устанавливать величину хода выталкивателей и силу прижима в штамповой оснастке штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов в кузнечно-прессовом производстве
	Визуально проверять на наличие дефектов в пробной партии поковок, изготовленных на гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия кузнечных инструментов и штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических и конструкторских документов
	Инструкции по наладке и карты наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение элементов интерфейса системы управления и диагностики гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Виды, конструкции и назначение ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов и штамповой оснастки для ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Виды, конструкции и назначение механизирующих устройств, обслуживающих ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 8 до 80 МН
	Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортных механизмов для подъема и перемещения кузнечных инструментов и штамповой оснастки

	Виды, конструкции и назначение инструментов, приборов и приспособлений для наладки и регулировки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН, кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Гидравлические схемы ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Режимы работы ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Режимы работы кузнечных инструментов и штамповой оснастки для ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Основные параметры ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Назначение органов управления ковочными и штамповочными гидравлическими прессами силой свыше 8 до 80 МН
	Неисправности ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и приемы установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Правила и приемы регулировки кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Правила и приемы регулирования выталкивателей и прижимов в штамповой оснастке штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Термомеханические режимы ковки и штамповки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ковкой и штамповкой на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ковкой и штамповкой на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Типовые технологические операции ковки и штамповки поковок на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Рабочие жидкости и давления, применяемые в ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Способы контроля размеров поковок контрольно-измерительным инструментом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок
	Припуски, допуски и напуски на поковки при ковке и штамповке на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 8 до 80 МН
	Правила строповки и перемещения грузов в кузнечно-прессовом производстве
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана в кузнечно-прессовом производстве
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 8 до 80 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Ковочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Штамповочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 8 до 80 МН

	Кузнечные инструменты для установки на ковочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Штамповая оснастка для установки на штамповочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Средства механизации, обслуживающие ковочные и штамповочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Инструменты и приспособления для извлечения, установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Подъемно-транспортные механизмы для подъема и перемещения кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Инструменты, приборы и приспособления для наладки и регулировки ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Контрольно-измерительные приборы и инструменты для контроля поковок
Применяемые технологии	Ковка поковок на гидравлических прессах номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Штамповка поковок на гидравлических прессах номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Визуальный контроль дефектов в поковках при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 8 до 80 МН
	Контроль размеров поковок при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 8 до 80 МН

3.3. Профессия

Наименование	Наладчик ковочных и штамповочных гидравлических прессов 6-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик кузнечно-прессового оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее трех лет наладчиком кузнечно-прессового оборудования 5-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102806	Наладчик кузнечно-прессового оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 45	Наладчик кузнечно-прессового оборудования 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Кузнечно-прессовые и термические работы»
Перечень ПО	2169.	Наладчик кузнечно-прессового оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 80 МН	Код	C/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места для наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Подготовка ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН к наладке
	Подготовка кузнечных инструментов и штамповой оснастки к установке на ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 80 МН
	Техническое обслуживание ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Извлечение кузнечных инструментов из рабочего пространства ковочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Извлечение штамповой оснастки из рабочего пространства штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Подготовка рабочего пространства ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН к установке кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Установка и крепление кузнечных инструментов в рабочее пространство ковочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН в соответствии с технической документацией
	Установка и крепление штамповой оснастки в рабочее пространство штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН в соответствии с технической документацией
	Наладка и регулировка средств механизации, обслуживающих ковочные и штамповочные гидравлических прессы силой свыше 80 МН
	Нагрев кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Установка подштамповых плит на штамповочные гидравлические прессы силой свыше 80 МН
	Регулировка выталкивателей и прижимов в штамповой оснастке на штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Регулировка системы нагрева и охлаждения штамповой оснастки на штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Проверка правильности установки кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 80 МН на холостом ходу

	Пробная ковка, штамповка поковок на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Визуальный контроль дефектов в поковках при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Контроль размеров поковок при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Устранение мелких неполадок в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН, вспомогательного оборудования и штамповой оснастки
	Подналадка ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Перемещение кузнечного инструмента и штамповой оснастки подъемно-транспортным оборудованием при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Оказание помощи в текущем ремонте ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Настройка программного обеспечения для управления и диагностики на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
Необходимые умения	Читать чертежи и применять техническую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Находить в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН и средств механизации
	Использовать программное обеспечение для управления и диагностики на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Использовать ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 80 МН
	Управлять ковочными и штамповочными гидравлическими прессами силой свыше 80 МН
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Проверять техническое состояние ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Проверять техническое состояние кузнечных инструментов и штамповой оснастки при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Проверять исправность работы блокирующих приспособлений, защитных устройств и ограждений на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Определять причины неисправностей в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН и вспомогательного оборудования
	Устранять причины неисправностей в работе ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН и вспомогательного оборудования
	Устанавливать параметры нагрева кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН

	Применять инструменты и приспособления для извлечения, установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки в рабочее пространство ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Устанавливать величину хода выталкивателей и силу прижима в штамповой оснастке штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов в кузнечно-прессовом производстве
	Визуально проверять на наличие дефектов в пробной партии поковок, изготовленных на гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия кузнечных инструментов и штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологических и конструкторских документов
	Инструкции по наладке и карты наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Назначение элементов интерфейса системы управления и диагностики гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Виды, конструкции и назначение ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Виды, конструкции и назначение кузнечных инструментов и штамповой оснастки для ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Виды, конструкции и назначение механизирующих устройств, обслуживающих ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 80 МН
	Виды, конструкции и назначение подъемно-транспортных механизмов для подъема и перемещения кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Виды, конструкции и назначение инструментов, приборов и приспособлений для наладки и регулировки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН, кузнечных инструментов и штамповой оснастки
	Гидравлические схемы ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Режимы работы ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Режимы работы кузнечных инструментов и штамповой оснастки для ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Основные параметры ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН

	Назначение органов управления ковочными и штамповочными гидравлическими прессами силой свыше 80 МН
	Неисправности ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН в соответствии с требованиями документации по эксплуатации
	Правила и приемы установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлические прессы силой свыше 80 МН
	Правила и приемы регулировки кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Правила и приемы регулирования выталкивателей и прижимов в штамповой оснастке штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Термомеханические режимы ковки и штамповки на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Группы и марки материалов, обрабатываемых ковкой и штамповкой на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Сортамент заготовок, обрабатываемых ковкой и штамповкой на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Типовые технологические операции ковки и штамповки поковок на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Рабочие жидкости и давления, применяемые в ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Способы контроля размеров поковок контрольно-измерительным инструментом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля поковок
	Припуски, допуски и напуски на поковки при ковке и штамповке на ковочных и штамповочных гидравлических прессах силой свыше 80 МН
	Правила строповки и перемещения грузов в кузнечно-прессовом производстве
	Система знаковой сигнализации при работе с машинистом крана в кузнечно-прессовом производстве
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении наладки ковочных и штамповочных гидравлических прессов силой свыше 80 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Ковочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 80 МН
	Штамповочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 80 МН
	Кузнечные инструменты для установки на ковочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 80 МН
	Штамповая оснастка для установки на штамповочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 80 МН
	Средства механизации, обслуживающие ковочные и штамповочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 80 МН
	Инструменты и приспособления для извлечения, установки и крепления кузнечных инструментов и штамповой оснастки на ковочные и штамповочные гидравлические прессы номинальной силой свыше 80 МН
	Подъемно-транспортные механизмы для подъема и перемещения кузнечных инструментов и штамповой оснастки

	Инструменты, приборы и приспособления для наладки и регулировки ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 80 МН
	Контрольно-измерительные приборы и инструменты для контроля поковок
Применяемые технологии	Ковка поковок на гидравлических прессах номинальной силой свыше 80 МН
	Штамповка поковок на гидравлических прессах номинальной силой свыше 80 МН
	Визуальный контроль дефектов в поковках при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 80 МН
	Контроль размеров поковок при наладке ковочных и штамповочных гидравлических прессов номинальной силой свыше 80 МН

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).