УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Наладчик специальных листоштамповочных машин

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Наладчик специальных листоштамповочных машин 3-го разряда" 3
3.2. Профессия "Наладчик специальных листоштамповочных машин 4-го разряда" 6
3.3. Профессия "Наладчик специальных листоштамповочных машин 5-го разряда" 9
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 12

I. Общие сведения

Наладчик специальных листоштамповочных машин	7223.28.04.02.10
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

Профессиональный стандарт

40.157	Наладчик холодноштамповочного оборудования

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Наладчик специальных листоштамповочных машин 3-го разряда	3	Наладка специальных листоштамповочных машин малой мощности	A/01.3
B	Наладчик специальных листоштамповочных машин 4-го разряда	3	Наладка специальных листоштамповочных машин средней мощности	B/01.3
C	Наладчик специальных листоштамповочных машин 5-го разряда	4	Наладка специальных листоштамповочных машин повышенной мощности	C/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Наладчик специальных листоштамповочных машин 3-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев штамповщиком не ниже 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[9]	§ 42	Наладчик холодноштамповочного оборудования 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО[10]	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО[11]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка специальных листоштамповочных машин малой мощности	Код	А/01.3

Трудовые действия	Подготовка к наладке специальных машин малой мощности
	Подготовка к наладке валковых листогибочных машин малого размера
	Подготовка к наладке роликовых сортогибочных машин малого размера
	Подготовка к наладке консольных валковых листогибочных машин
	Подготовка к наладке малогабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой

	Подготовка к наладке малогабаритных вертикальных и горизонтальных листогибочных прессов
	Ежедневное обслуживание специальных машин малой мощности
	Снятие штампового инструмента со специальных машин малой мощности
	Установка штампового инструмента на специальные машины малой мощности в соответствии с технической документацией
	Крепление штампового инструмента на специальных машинах малой мощности в соответствии с технической документацией
	Регулирование режимов работы специальных машин малой мощности
	Выполнение пробной штамповки изделий на специальных машинах малой мощности
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на специальных машинах малой мощности
	Подналадка штампового инструмента и специальных машин малой мощности
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать специальные машины малой мощности для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) специальных машин малой мощности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы специальных машин малой мощности
	Определять возможные причины неисправностей в работе специальных машин малой мощности и вспомогательного оборудования
	Регулировать режимы работы специальных машин малой мощности
	Применять инструменты и приспособления для наладки специальных машин малой мощности
	Прекращать работу и выключать специальные машины малой мощности в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке специальных машин малой мощности
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, изготовленную на специальных машинах малой мощности
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штампового инструмента для специальных машин малой мощности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении специальными машинами малой мощности и их наладке
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки специальных машин малой мощности
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение специальных машин малой мощности

	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на специальных машинах малой мощности
	Виды, конструкции и назначение механизирующих и автоматизирующих устройств, применяемых на специальных машинах малой мощности
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и специальных машин малой мощности
	Типовые режимы работы специальных машин малой мощности
	Основные параметры специальных машин малой мощности
	Назначение органов управления специальными машинами малой мощности
	Типичные неисправности специальных машин малой мощности
	Правила и порядок подготовки к работе специальных машин малой мощности
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) специальных машин малой мощности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповом инструменте
	Группы и марки материалов, обрабатываемых листовой штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых листовой штамповкой
	Типовые технологические операции листовой штамповки изделий на специальных машинах малой мощности
	Схемы и правила крепления штампового инструмента на специальных машинах малой мощности
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на специальные машины малой мощности
	Условия и правила эксплуатации специальных машин малой мощности
	Приемы и способы транспортировки штампового инструмента и приспособлений
	Способы регулировки рабочего хода специальных машин малой мощности
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штампового инструмента и изделий
	Приемы работы при штамповке изделий на специальных машинах малой мощности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на специальных машинах малой мощности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Специальные машины малой мощности
	Валковые листогибочные машины малого размера
	Роликовые сортогибочные машины малого размера
	Консольные валковые листогибочные машины
	Малогабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой
	Малогабаритные вертикальные и горизонтальные листогибочные прессы
	Штамповая оснастка для специальных листоштамповочных машин малой мощности
	Инструменты и приспособления для наладки специальных листоштамповочных машин малой мощности
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на специальных листоштамповочных машинах малой мощности
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на специальных листоштамповочных машинах малой мощности

	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах малой мощности
Применяемые технологии	Штамповка изделий на специальных листоштамповочных машинах малой мощности
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах малой мощности
	Контроль размеров изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах малой мощности

3.2. Профессия

Наименование	Наладчик специальных листоштамповочных машин 4-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 43	Наладчик холодноштамповочного оборудования 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка специальных листоштамповочных машин средней мощности	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка к наладке специальных машин средней мощности
	Подготовка к наладке валковых листогибочных машин среднего размера
	Подготовка к наладке роликовых сортогибочных машин среднего размера
	Подготовка к наладке вертикальных валковых листогибочных машин
	Подготовка к наладке крупногабаритных листогибочных прессов с поворотной балкой
	Подготовка к наладке крупногабаритных вертикальных листогибочных прессов
	Ежедневное обслуживание специальных машин средней мощности
	Снятие штампового инструмента со специальных машин средней мощности
	Установка штампового инструмента на специальные машины средней мощности в соответствии с технической документацией
	Крепление штампового инструмента на специальные машины средней мощности в соответствии с технической документацией
	Регулирование режимов работы специальных машин средней мощности
	Выполнение пробной штамповки изделий на специальных машинах средней мощности
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на специальных машинах средней мощности
	Подналадка штампового инструмента и специальных машин средней мощности
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать специальные машины средней мощности для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) специальных машин средней мощности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы специальных машин средней мощности
	Определять возможные причины неисправностей в работе специальных машин средней мощности и вспомогательного оборудования
	Регулировать режимы работы специальных машин средней мощности
	Применять инструменты и приспособления для наладки специальных машин средней мощности
	Прекращать работу и выключать специальные машины средней мощности в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке специальных машин средней мощности
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, изготовленную на специальных машинах средней мощности
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штампового инструмента для специальных машин средней мощности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении специальными машинами средней мощности и их наладке
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки специальных машин средней мощности
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение специальных машин средней мощности
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на специальных машинах средней мощности
	Виды, конструкции и назначение механизирующих и автоматизирующих устройств, применяемых на специальных машинах средней мощности
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и специальных машин средней мощности
	Типовые режимы работы специальных машин средней мощности
	Основные параметры специальных машин средней мощности
	Назначение органов управления специальными машинами средней мощности
	Типичные неисправности специальных машин средней мощности
	Правила и порядок подготовки к работе специальных машин средней мощности
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) специальных машин средней мощности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповом инструменте
	Группы и марки материалов, обрабатываемых листовой штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых листовой штамповкой
	Типовые технологические операции листовой штамповки изделий на специальных машинах средней мощности
	Схемы и правила крепления штампового инструмента на специальных машинах средней мощности
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на специальные машины средней мощности
	Условия и правила эксплуатации специальных машин средней мощности
	Приемы и способы транспортировки штампового инструмента и приспособлений
	Способы регулировки рабочего хода специальных машин средней мощности
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штампового инструмента и изделий
	Приемы работы при штамповке изделий на специальных машинах средней мощности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на специальных машинах средней мощности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Специальные машины средней мощности
	Валковые листогибочные машины среднего размера
	Роликовые сортогибочные машины среднего размера
	Вертикальные валковые листогибочные машины
	Крупногабаритные листогибочные прессы с поворотной балкой
	Крупногабаритные вертикальные и горизонтальные листогибочные прессы
	Штамповая оснастка для специальных листоштамповочных машин средней мощности
	Инструменты и приспособления для наладки специальных листоштамповочных машин средней мощности

	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на специальных листоштамповочных машинах средней мощности
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на специальных листоштамповочных машинах средней мощности
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах средней мощности
Применяемые технологии	Штамповка изделий на специальных листоштамповочных машинах средней мощности
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах средней мощности
	Контроль размеров изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах средней мощности

3.3. Профессия

Наименование	Наладчик специальных листоштамповочных машин 5-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком холодноштамповочного оборудования 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 44	Наладчик холодноштамповочного оборудования 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка специальных листоштамповочных машин повышенной мощности	Код	C/01.4

Трудовые действия	Подготовка к наладке специальных машин повышенной мощности
	Подготовка к наладке валковых листогибочных машин большого размера
	Подготовка к наладке роликовых сортогибочных машин большого размера
	Подготовка к наладке полуавтоматических валковых листогибочных машин
	Подготовка к наладке полуавтоматических роликовых сортогибочных машин
	Ежедневное обслуживание специальных машин повышенной мощности
	Снятие штампового инструмента со специальных машин повышенной мощности
	Установка штампового инструмента на специальные машины повышенной мощности в соответствии с технической документацией
	Крепление штампового инструмента на специальные машины повышенной мощности в соответствии с технической документацией
	Регулирование режимов работы специальных машин повышенной мощности
	Выполнение пробной штамповки изделий на специальных машинах повышенной мощности
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на специальных машинах повышенной мощности
	Подналадка штампового инструмента и специальных машин повышенной мощности
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать специальные машины повышенной мощности для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) специальных машин повышенной мощности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы специальных машин повышенной мощности
	Определять возможные причины неисправностей в работе специальных машин повышенной мощности и вспомогательного оборудования
	Регулировать режимы работы специальных машин повышенной мощности
	Применять инструменты и приспособления для наладки специальных машин повышенной мощности
	Прекращать работу и выключать специальные машины повышенной мощности в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке специальных машин повышенной мощности
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, изготовленную на специальных машинах повышенной мощности
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штампового инструмента для специальных машин повышенной мощности

	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении специальными машинами повышенной мощности и их наладке
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки специальных машин повышенной мощности
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение специальных машин повышенной мощности
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на специальных машинах повышенной мощности
	Виды, конструкции и назначение механизирующих и автоматизирующих устройств, применяемых на специальных машинах повышенной мощности
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и специальных машин повышенной мощности
	Типовые режимы работы специальных машин повышенной мощности
	Основные параметры специальных машин повышенной мощности
	Назначение органов управления специальными машинами повышенной мощности
	Типичные неисправности специальных машин повышенной мощности
	Правила и порядок подготовки к работе специальных машин повышенной мощности
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) специальных машин повышенной мощности в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповом инструменте
	Группы и марки материалов, обрабатываемых листовой штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых листовой штамповкой
	Типовые технологические операции листовой штамповки изделий на специальных машинах повышенной мощности
	Схемы и правила крепления штампового инструмента на специальных машинах повышенной мощности
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на специальные машины повышенной мощности
	Условия и правила эксплуатации специальных машин повышенной мощности
	Приемы и способы транспортировки штампового инструмента и приспособлений
	Способы регулировки рабочего хода специальных машин повышенной мощности
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штампового инструмента и изделий
	Приемы работы при штамповке изделий на специальных машинах повышенной мощности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на специальных машинах повышенной мощности

	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Специальные машины повышенной мощности
	Валковые листогибочные машины большого размера
	Роликовые сортогибочные машины большого размера
	Полуавтоматические валковые листогибочные машины
	Полуавтоматические роликовые сортогибочные машин
	Штамповая оснастка для специальных листоштамповочных машин повышенной мощности
	Инструменты и приспособления для наладки специальных листоштамповочных машин повышенной мощности
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на специальных листоштамповочных машинах повышенной мощности
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на специальных листоштамповочных машинах повышенной мощности
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах повышенной мощности
Применяемые технологии	Штамповка изделий на специальных листоштамповочных машинах повышенной мощности
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах повышенной мощности
	Контроль размеров изделий при штамповке на специальных листоштамповочных машинах повышенной мощности

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 81608).