УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 3-го разряда" . 3
3.2. Профессия "Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 4-го разряда" . 6
3.3. Профессия "Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 5-го разряда" 10
3.4. Профессия "Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 6-го разряда" 13
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 19

I. Общие сведения

Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов	7223.28.04.02.12
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

Профессиональный стандарт

40.157	Наладчик холодноштамповочного оборудования

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 3-го разряда	3	Наладка холодноштамповочных одноударных автоматов и прессов	A/01.3
B	Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 4-го разряда	3	Наладка холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов	B/01.3
C	Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 5-го разряда	4	Наладка холодноштамповочных многоударных автоматов	C/01.4
D	Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 6-го разряда	4	Наладка холодноштамповочных многопозиционных автоматов	D/01.4
			Наладка холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий	D/02.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 3-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев штамповщиком не ниже 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[9]	§ 42	Наладчик холодноштамповочного оборудования 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО[10]	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО[11]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка холодноштамповочных одноударных автоматов и прессов	Код	А/01.3

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки до холодноштамповочных одноударных автоматов и обратно
	Подготовка к наладке одноударных холодновысадочных, гайкопросечных, гвоздильных и универсальных гибочных автоматов и прессов
	Подготовка к наладке автоматов высадки заклепок, винтов, шурупов
	Подготовка штамповой оснастки для холодноштамповочных одноударных автоматов к наладке
	Ежедневное обслуживание холодноштамповочных одноударных автоматов

	Снятие штамповой оснастки с холодноштамповочных одноударных автоматов
	Установка штамповой оснастки на холодноштамповочные одноударные автоматы в соответствии с технической документацией
	Крепление штамповой оснастки на холодноштамповочные одноударные автоматы в соответствии с технической документацией
	Наладка автоматизирующих устройств на холодноштамповочных одноударных автоматах в соответствии с технической документацией
	Регулирование параметров работы штамповой оснастки на холодноштамповочных одноударных автоматах
	Регулирование режимов работы холодноштамповочных одноударных автоматов
	Выявление неполадок в работе штамповой оснастки на холодноштамповочных одноударных автоматах
	Регулировка закрытой высоты холодноштамповочных одноударных автоматов
	Выполнение пробной штамповки изделий на холодноштамповочных одноударных автоматах
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на холодноштамповочных одноударных автоматах
	Подналадка штамповой оснастки и холодноштамповочных одноударных автоматов
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать холодноштамповочные одноударные автоматы для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) холодноштамповочных одноударных автоматов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы холодноштамповочных одноударных автоматов
	Определять возможные причины неисправностей в работе холодноштамповочных одноударных автоматов
	Регулировать режимы работы холодноштамповочных одноударных автоматов
	Применять инструменты и приспособления для наладки холодноштамповочных одноударных автоматов
	Прекращать работу и выключать холодноштамповочные одноударные автоматы в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке холодноштамповочных одноударных автоматов
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, изготовленную на холодноштамповочных одноударных автоматах
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штамповой оснастки для холодноштамповочных одноударных автоматов
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении холодноштамповочными одноударными автоматами и их наладке
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки холодноштамповочных одноударных автоматов

	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение холодноштамповочных одноударных автоматов
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на холодноштамповочных одноударных автоматах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и холодноштамповочных одноударных автоматов
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при холодной объемной штамповке изделий на одноударных автоматах
	Типовые режимы работы холодноштамповочных одноударных автоматов
	Основные параметры холодноштамповочных одноударных автоматов
	Назначение органов управления холодноштамповочными одноударными автоматами
	Типичные неисправности холодноштамповочных одноударных автоматов
	Правила и порядок подготовки к работе холодноштамповочных одноударных автоматов
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) холодноштамповочных одноударных автоматов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповой оснастке
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Типовые технологические операции холодной объемной штамповки изделий на одноударных автоматах
	Схемы и правила крепления штамповой оснастки на холодноштамповочные одноударные автоматы
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на холодноштамповочные одноударные автоматы
	Условия и правила эксплуатации холодноштамповочных одноударных автоматов
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений
	Способы регулировки закрытой высоты холодноштамповочных одноударных автоматов
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штамповой оснастки и изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на холодноштамповочных одноударных автоматах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Одноударные холодновысадочные автоматы и прессы
	Одноударные гайкопросечные автоматы и прессы
	Одноударные гвоздильные автоматы и прессы
	Одноударные гибочные автоматы и прессы
	Автоматы высадки заклепок, винтов, шурупов

	Штамповая оснастка для холодноштамповочных одноударных автоматов и прессов
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на холодноштамповочных одноударных автоматах и прессах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на холодноштамповочных одноударных автоматах и прессах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на холодноштамповочных одноударных автоматах и прессах
Применяемые технологии	Штамповка изделий на холодноштамповочных одноударных автоматах и прессах
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на холодноштамповочных одноударных автоматах и прессах
	Контроль размеров изделий при штамповке на холодноштамповочных одноударных автоматах и прессах

3.2. Профессия

Наименование	Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 4-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 43	Наладчик холодноштамповочного оборудования 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования

Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов	Код	B/01.3

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки до двухударных автоматов и прессов и обратно
	Подготовка к наладке двухударных холодновысадочных и гайкопросечных автоматов для высадки заготовок болтов, заклепок, винтов и других изделий, имеющих цилиндрические головки, головки с усом или квадратные подголовки
	Подготовка к наладке пресс-автоматов
	Подготовка штамповой оснастки для холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов к наладке
	Ежедневное обслуживание холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Снятие штамповой оснастки с холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Установка штамповой оснастки на холодноштамповочные двухударные автоматы и пресс-автоматы в соответствии с технической документацией
	Крепление штамповой оснастки на холодноштамповочные двухударные автоматы и пресс-автоматы в соответствии с технической документацией
	Наладка автоматизирующих устройств на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах в соответствии с технической документацией
	Регулирование параметров работы штамповой оснастки на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Регулирование режимов работы холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Выявление неполадок в работе штамповой оснастки на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Регулировка закрытой высоты холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Выполнение пробной штамповки изделий на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Подналадка штамповой оснастки и холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать холодноштамповочные двухударные автоматы и пресс-автоматы для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов

	Определять возможные причины неисправностей в работе холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Регулировать режимы работы холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Применять инструменты и приспособления для наладки холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Прекращать работу и выключать холодноштамповочные двухударные автоматы и пресс-автоматы в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, изготовленную на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штамповой оснастки для холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении холодноштамповочными двухударными автоматами и пресс-автоматами и их наладке
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при холодной объемной штамповке изделий на двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Типовые режимы работы холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Основные параметры холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Назначение органов управления холодноштамповочными двухударными автоматами и пресс-автоматами
	Типичные неисправности холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Правила и порядок подготовки к работе холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов

	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповой оснастке
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Типовые технологические операции холодной объемной штамповки изделий на двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Схемы и правила крепления штамповой оснастки на холодноштамповочные двухударные автоматы и пресс-автоматы
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на холодноштамповочные двухударные автоматы и пресс-автоматы
	Условия и правила эксплуатации холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений
	Способы регулировки закрытой высоты холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штамповой оснастки и изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Двухударные холодновысадочные автоматы для высадки заготовок болтов, заклепок, винтов и других изделий, имеющих цилиндрические головки, головки с усом или квадратные подголовки
	Двухударные гайкопросечные автоматы для высадки заготовок болтов, заклепок, винтов и других изделий, имеющих цилиндрические головки, головки с усом или квадратные подголовки
	Пресс-автоматы
	Штамповая оснастка для холодноштамповочных двухударных автоматов и пресс-автоматов
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
Применяемые технологии	Штамповка изделий на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах
	Контроль размеров изделий при штамповке на холодноштамповочных двухударных автоматах и пресс-автоматах

3.3. Профессия

Наименование	Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 5-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком холодноштамповочного оборудования 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 44	Наладчик холодноштамповочного оборудования 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка холодноштамповочных многоударных автоматов	Код	С/01.4

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки до холодноштамповочных многоударных автоматов и прессов и обратно
	Подготовка к наладке многоударных холодновысадочных и гайкопросечных автоматов с программным управлением
	Подготовка к наладке калибровочных, правильных, острильных и волочильных станков и станов

	Подготовка штамповой оснастки для холодноштамповочных многоударных автоматов к наладке
	Ежедневное обслуживание холодноштамповочных многоударных автоматов
	Снятие штамповой оснастки с холодноштамповочных многоударных автоматов
	Установка штамповой оснастки на холодноштамповочные многоударные автоматы в соответствии с технической документацией
	Крепление штамповой оснастки на холодноштамповочные многоударные автоматы в соответствии с технической документацией
	Наладка автоматизирующих устройств и узлов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением на холодноштамповочных многоударных автоматах в соответствии с технической документацией
	Регулирование параметров работы штамповой оснастки на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Регулирование режимов работы холодноштамповочных многоударных автоматов
	Выявление неполадок в работе штамповой оснастки на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Регулировка закрытой высоты холодноштамповочных многоударных автоматов
	Выполнение пробной штамповки изделий на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Подналадка штамповой оснастки и холодноштамповочных многоударных автоматов
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать холодноштамповочные многоударные автоматы для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) холодноштамповочных многоударных автоматов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы холодноштамповочных многоударных автоматов
	Определять возможные причины неисправностей в работе холодноштамповочных многоударных автоматов
	Регулировать режимы работы холодноштамповочных многоударных автоматов
	Применять инструменты и приспособления для наладки холодноштамповочных многоударных автоматов
	Прекращать работу и выключать холодноштамповочные многоударные автоматы в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке холодноштамповочных многоударных автоматов
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, изготовленную на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штамповой оснастки для холодноштамповочных многоударных автоматов
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении холодноштамповочными многоударными автоматами и их наладке

	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки холодноштамповочных многоударных автоматов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение холодноштамповочных многоударных автоматов
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и холодноштамповочных многоударных автоматов
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при холодной объемной штамповке изделий на многоударных автоматах
	Типовые режимы работы холодноштамповочных многоударных автоматов
	Основные параметры холодноштамповочных многоударных автоматов
	Назначение органов управления холодноштамповочными многоударными автоматами
	Типичные неисправности холодноштамповочных многоударных автоматов
	Правила и порядок подготовки к работе холодноштамповочных многоударных автоматов
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) холодноштамповочных многоударных автоматов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповой оснастке
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Типовые технологические операции холодной объемной штамповки изделий на многоударных автоматах
	Схемы и правила крепления штамповой оснастки на холодноштамповочные многоударные автоматы
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на холодноштамповочные многоударные автоматы
	Условия и правила эксплуатации холодноштамповочных многоударных автоматов
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений
	Способы регулировки закрытой высоты холодноштамповочных многоударных автоматов
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штамповой оснастки и изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Многоударные холодновысадочные автоматы с программным управлением
	Многоударные гайкопросечные автоматы с программным управлением

	калибровочные, правильные, острильные и волочильные станки и станы
	Штамповая оснастка для холодноштамповочных многоударных автоматов
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на холодноштамповочных многоударных автоматах
Применяемые технологии	Штамповка изделий на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на холодноштамповочных многоударных автоматах
	Контроль размеров изделий при штамповке на холодноштамповочных многоударных автоматах

3.4. Профессия

Наименование	Наладчик холодноштамповочных автоматов и пресс-автоматов 6-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком холодноштамповочного оборудования 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 45	Наладчик холодноштамповочного оборудования 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка холодноштамповочных многопозиционных автоматов	Код	D/01.4

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки до холодноштамповочных многопозиционных автоматов и обратно
	Подготовка к наладке многопозиционных автоматов с программным управлением
	Подготовка штамповой оснастки для холодноштамповочных многопозиционных автоматов к наладке
	Ежедневное обслуживание холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Снятие штамповой оснастки с холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Установка штамповой оснастки на холодноштамповочные многопозиционные автоматы в соответствии с технической документацией
	Крепление штамповой оснастки на холодноштамповочные многопозиционные автоматы в соответствии с технической документацией
	Наладка автоматизирующих устройств и узлов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением на холодноштамповочных многопозиционных автоматах в соответствии с технической документацией
	Регулирование параметров работы штамповой оснастки на холодноштамповочных многопозиционных автоматах
	Регулирование режимов работы холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Выявление неполадок в работе штамповой оснастки на холодноштамповочных многопозиционных автоматах
	Регулировка закрытой высоты холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Выполнение пробной штамповки изделий на холодноштамповочных многопозиционных автоматах
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на холодноштамповочных многопозиционных автоматах
	Подналадка штамповой оснастки и холодноштамповочных многопозиционных автоматов
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать холодноштамповочные многопозиционные автоматы для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) холодноштамповочных многопозиционных автоматов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Определять возможные причины неисправностей в работе холодноштамповочных многопозиционных автоматов

	Регулировать режимы работы холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Применять инструменты и приспособления для наладки холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Прекращать работу и выключать холодноштамповочные многопозиционные автоматы в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, изготовленную на холодноштамповочных многопозиционных автоматах
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штамповой оснастки для холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении холодноштамповочными многопозиционными автоматами и их наладке
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на холодноштамповочных многопозиционных автоматах
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при холодной объемной штамповке изделий на многопозиционных автоматах
	Типовые режимы работы холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Основные параметры холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Назначение органов управления холодноштамповочными многопозиционными автоматами
	Типичные неисправности холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Правила и порядок подготовки к работе холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) холодноштамповочных многопозиционных автоматов в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповой оснастке
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых холодной объемной штамповкой

	Типовые технологические операции холодной объемной штамповки изделий на холодноштамповочных многопозиционных автоматах
	Схемы и правила крепления штамповой оснастки на холодноштамповочные многопозиционные автоматы
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на холодноштамповочные многопозиционные автоматы
	Условия и правила эксплуатации холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений
	Способы регулировки закрытой высоты холодноштамповочных многопозиционных автоматов
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штамповой оснастки и изделий
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на холодноштамповочных многопозиционных автоматах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Холодноштамповочные многопозиционные автоматы
	Штамповая оснастка для холодноштамповочных многопозиционные автоматов
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на холодноштамповочных многопозиционные автоматах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на холодноштамповочных многопозиционные автоматах
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на холодноштамповочных многопозиционные автоматах
Применяемые технологии	Штамповка изделий на холодноштамповочных многопозиционные автоматах
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на холодноштамповочных многопозиционные автоматах
	Контроль размеров изделий при штамповке на холодноштамповочных многопозиционные автоматах

3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Наладка холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий	Код	D/02.4

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки до холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий и обратно
	Подготовка к наладке холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Подготовка штамповой оснастки для холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий к наладке
	Ежедневное обслуживание холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Снятие штамповой оснастки с холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Установка штамповой оснастки на холодноштамповочные автоматические и полуавтоматические линии в соответствии с технической документацией
	Крепление штамповой оснастки на холодноштамповочные автоматические и полуавтоматические линии в соответствии с технической документацией

	Наладка автоматизирующих устройств и узлов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением на автоматических и полуавтоматических линиях в соответствии с технической документацией
	Регулирование параметров работы штамповой оснастки на холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линиях
	Регулирование режимов работы холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Выявление неполадок в работе штамповой оснастки на холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линиях
	Регулировка закрытой высоты холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Выполнение пробной штамповки изделий на холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линиях
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линиях
	Подналадка штамповой оснастки и холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать холодноштамповочные автоматические и полуавтоматические линии для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Определять возможные причины неисправностей в работе холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Регулировать режимы работы холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Применять инструменты и приспособления для наладки холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Прекращать работу и выключать холодноштамповочные автоматические и полуавтоматические линии в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, изготовленную на холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линиях
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штамповой оснастки для холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении холодноштамповочными автоматическими и полуавтоматическими линиями и их наладке

	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линиях
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при холодной объемной штамповке изделий на холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линиях
	Типовые режимы работы холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Основные параметры холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Назначение органов управления холодноштамповочными автоматическими и полуавтоматическими линиями
	Типичные неисправности холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Правила и порядок подготовки к работе холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповой оснастке
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых холодной объемной штамповкой
	Типовые технологические операции холодной объемной штамповки изделий на многоударных автоматах
	Схемы и правила крепления штамповой оснастки на холодноштамповочные многоударные автоматы
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на холодноштамповочные многоударные автоматы
	Условия и правила эксплуатации холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений
	Способы регулировки закрытой высоты холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линий
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штамповой оснастки и изделий

	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на холодноштамповочных автоматических и полуавтоматических линиях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Холодноштамповочные автоматические линии
	Холодноштамповочные полуавтоматические линии
	Штамповая оснастка для автоматических и полуавтоматических линий
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на автоматических и полуавтоматических линиях
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на автоматических и полуавтоматических линиях
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на автоматических и полуавтоматических линиях
Применяемые технологии	Штамповка изделий на автоматических и полуавтоматических линиях
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на автоматических и полуавтоматических линиях
	Контроль размеров изделий при штамповке на автоматических и полуавтоматических линиях

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации

электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 81608).