УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания 4-го разряда" 3
3.2. Профессия "Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания 5-го разряда" 6
3.3. Профессия "Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания 6-го разряда" 10
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 13

I. Общие сведения

Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания	7223.28.04.02.13
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

Профессиональный стандарт

40.157	Наладчик холодноштамповочного оборудования

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания 4-го разряда	3	Наладка чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН	A/01.3
B	Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания 5-го разряда	4	Наладка чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН	B/01.4
C	Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания 6-го разряда	4	Наладка чеканочных прессов силой свыше 10 МН	C/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания 4-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[9]	§ 43	Наладчик холодноштамповочного оборудования 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО[10]	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО[11]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН	Код	А/01.3

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки до чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН и обратно
	Подготовка к наладке чеканочных прессов силой до 3 МН
	Подготовка к наладке прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Подготовка штамповой оснастки для чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН к наладке

	Ежедневное обслуживание чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Снятие штамповой оснастки с чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Установка штамповой оснастки на чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой до 3 МН в соответствии с технической документацией
	Крепление штамповой оснастки на чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой до 3 МН в соответствии с технической документацией
	Наладка механизирующих и автоматизирующих устройств на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН в соответствии с технической документацией
	Регулирование параметров работы штамповой оснастки на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Регулирование режимов работы чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Выявление неполадок в работе штамповой оснастки на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Регулировка закрытой высоты чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Выполнение пробной штамповки изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Подналадка штамповой оснастки, чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой до 3 МН для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Проверять исправность работы блокирующих приспособлений, защитных устройств и ограждений на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Определять возможные причины неисправностей в работе чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН и вспомогательного оборудования
	Регулировать режимы работы чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Применять инструменты и приспособления для наладки чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Прекращать работу и выключать чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой до 3 МН в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН

	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, отштампованную на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штамповой оснастки для чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении чеканочными прессами и прессами для выдавливания силой до 3 МН и при их наладке
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Виды, конструкции и назначение механизирующих и автоматизирующих устройств, применяемых на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки, чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при холодной штамповке изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Типовые режимы работы чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Основные параметры чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Назначение органов управления чеканочными прессами и прессами для выдавливания силой до 3 МН
	Типичные неисправности чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Правила и порядок подготовки к работе чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповой оснастке
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых холодной штамповкой

	Типовые технологические операции объемной штамповки изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Схемы и правила крепления штамповой оснастки на чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой до 3 МН
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой до 3 МН
	Условия и правила эксплуатации чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений
	Способы регулировки закрытой высоты чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штамповой оснастки и изделий
	Приемы работы при штамповке изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Чеканочные прессы силой до 3 МН
	Прессы для выдавливания силой до 3 МН
	Штамповая оснастка для чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Инструменты и приспособления для наладки чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой до 3 МН
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
Применяемые технологии	Штамповка изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН
	Контроль размеров изделий при штамповке на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой до 3 МН

3.2. Профессия

Наименование	Код	Уровень квалификации
Наладчик чеканочных прессов и прессов для выдавливания 5-го разряда	B	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования

Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком холодноштамповочного оборудования 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 44	Наладчик холодноштамповочного оборудования 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН	Код	B/01.4

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки до чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН и обратно
	Подготовка к наладке чеканочных прессов силой от 3 до 10 МН
	Подготовка к наладке прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Подготовка штамповой оснастки для чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН к наладке
	Ежедневное обслуживание чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Снятие штамповой оснастки с чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Установка штамповой оснастки на чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой от 3 до 10 МН в соответствии с технической документацией
	Крепление штамповой оснастки на чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой от 3 до 10 МН в соответствии с технической документацией
	Наладка механизирующих и автоматизирующих устройств на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН в соответствии с технической документацией

	Регулирование параметров работы штамповой оснастки на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Регулирование режимов работы чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Выявление неполадок в работе штамповой оснастки на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Регулировка закрытой высоты чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Выполнение пробной штамповки изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Подналадка штамповой оснастки, чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
Необходимые умения	Читать технологическую и конструкторскую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой от 3 до 10 МН для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Проверять исправность работы блокирующих приспособлений, защитных устройств и ограждений на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Определять возможные причины неисправностей в работе чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН и вспомогательного оборудования
	Регулировать режимы работы чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Применять инструменты и приспособления для наладки чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Прекращать работу и выключать чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой от 3 до 10 МН в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, отштампованную на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штамповой оснастки для чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении чеканочными прессами и прессами для выдавливания силой от 3 до 10 МН и их наладке

	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Виды, конструкции и назначение механизирующих и автоматизирующих устройств, применяемых на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки, чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при холодной штамповке изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Типовые режимы работы чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Основные параметры чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Назначение органов управления чеканочными прессами и прессами для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Типичные неисправности чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Правила и порядок подготовки к работе чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповой оснастке
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых холодной штамповкой
	Типовые технологические операции объемной штамповки изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Схемы и правила крепления штамповой оснастки на чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на чеканочные прессы и прессы для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Условия и правила эксплуатации чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений

	Способы регулировки закрытой высоты чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штамповой оснастки и изделий
	Приемы работы при штамповке изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Чеканочные прессы силой от 3 до 10 МН
	Прессы для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Штамповая оснастка для чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Инструменты и приспособления для наладки чеканочных прессов и прессов для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
Применяемые технологии	Штамповка изделий на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН
	Контроль размеров изделий при штамповке на чеканочных прессах и прессах для выдавливания силой от 3 до 10 МН

3.3. Профессия

Наименование	Наладчик чеканочных прессов 6-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком холодноштамповочного оборудования 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров

	Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 45	Наладчик холодноштамповочного оборудования 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка чеканочных прессов силой свыше 10 МН	Код	C/01.4

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки до чеканочных прессов силой свыше 10 МН и обратно
	Подготовка к наладке чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Подготовка штамповой оснастки для чеканочных прессов силой свыше 10 МН к наладке
	Ежедневное обслуживание чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Снятие штамповой оснастки с чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Установка штамповой оснастки на чеканочные прессы силой свыше 10 МН в соответствии с технической документацией
	Крепление штамповой оснастки на чеканочные прессы силой свыше 10 МН в соответствии с технической документацией
	Наладка механизирующих и автоматизирующих устройств на чеканочных прессах силой свыше 10 МН в соответствии с технической документацией
	Регулирование параметров работы штамповой оснастки на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Регулирование режимов работы чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Выявление неполадок в работе штамповой оснастки на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Регулировка закрытой высоты чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Выполнение пробной штамповки изделий на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Выявление дефектов в изделиях при штамповке на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Подналадка штамповой оснастки, чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Читать технологическую и конструкторскую документацию

Необходимые умения	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Использовать чеканочные прессы силой свыше 10 МН для штамповки изделий
	Выполнять обслуживание (ежедневное, еженедельное) чеканочных прессов силой свыше 10 МН в соответствии с эксплуатационной документацией
	Проверять исправность работы чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Проверять исправность работы блокирующих приспособлений, защитных устройств и ограждений на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Определять возможные причины неисправностей в работе чеканочных прессов силой свыше 10 МН и вспомогательного оборудования
	Регулировать режимы работы чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Применять инструменты и приспособления для наладки чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Прекращать работу и выключать чеканочные прессы силой свыше 10 МН в случае возникновения нештатной ситуации
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Визуально проверять на наличие дефектов пробную партию изделий, отштампованную на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Выбирать грузоподъемные механизмы и такелажную оснастку для установки и снятия штамповой оснастки массой более 16 кг
	Выбирать схемы строповки штамповой оснастки для чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при управлении чеканочными прессами силой свыше 10 МН и их наладке
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Инструкции и карты наладки чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для штамповки изделий на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Виды, конструкции и назначение механизирующих и автоматизирующих устройств, применяемых на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Виды, конструкции и назначение инструментов и приспособлений для наладки штамповой оснастки и чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Виды и назначение технологических смазок, применяемых при холодной штамповке изделий на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Типовые режимы работы чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Основные параметры чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Назначение органов управления чеканочными прессами силой свыше 10 МН
	Типичные неисправности чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Правила и порядок подготовки к работе чеканочных прессов силой свыше 10 МН

	Порядок и правила выполнения планово-предупредительного обслуживания (ежедневного, еженедельного) чеканочных прессов силой свыше 10 МН в соответствии с эксплуатационной документацией
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Группы и марки материалов, используемых в штамповой оснастке
	Группы и марки материалов, обрабатываемых холодной штамповкой
	Сортамент заготовок, обрабатываемых холодной штамповкой
	Типовые технологические операции объемной штамповки изделий на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Схемы и правила крепления штамповой оснастки на чеканочные прессы силой свыше 10 МН
	Нормы точности при установке штамповой оснастки на чеканочные прессы силой свыше 10 МН
	Условия и правила эксплуатации чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений
	Способы регулировки закрытой высоты чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля точности наладки штамповой оснастки и изделий
	Приемы работы при штамповке изделий на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при штамповке изделий на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Чеканочные прессы силой свыше 10 МН
	Штамповая оснастка для чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Инструменты и приспособления для наладки чеканочных прессов силой свыше 10 МН
	Механизирующие и автоматизирующие устройства, применяемые на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности изделий при штамповке на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
Применяемые технологии	Штамповка изделий на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Визуальный контроль дефектов изделий при штамповке на чеканочных прессах силой свыше 10 МН
	Контроль размеров изделий при штамповке на чеканочных прессах силой свыше 10 МН

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014

г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 81608).