УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Наладчик штамповой оснастки

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Наладчик штамповой оснастки 3-го разряда" 3
3.2. Профессия "Наладчик штамповой оснастки 4-го разряда" 6
3.3. Профессия "Наладчик штамповой оснастки 5-го разряда" 9
3.4. Профессия "Наладчик штамповой оснастки 6-го разряда" 12
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 15

I. Общие сведения

Наладчик штамповой оснастки	7223.28.04.02.14
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

Профессиональный стандарт

40.157	Наладчик холодноштамповочного оборудования

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Наладчик штамповой оснастки 3-го разряда	3	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности	A/01.3
B	Наладчик штамповой оснастки 4-го разряда	3	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности	B/01.3
C	Наладчик штамповой оснастки 5-го разряда	4	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности	C/01.4
D	Наладчик штамповой оснастки 6-го разряда	4	Наладка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования	D/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Наладчик штамповой оснастки 3-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев штамповщиком не ниже 3-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[9]	§ 42	Наладчик холодноштамповочного оборудования 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО[10]	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО[11]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности	Код	А/01.3

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности до специализированного рабочего места
	Подготовка рабочего места к наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Подготовка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности к наладке

	Разборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности в соответствии с технической документацией
	Установка штампового инструмента в штамповую оснастку для холодноштамповочного оборудования малой мощности в соответствии с технической документацией
	Сборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности в соответствии с технической документацией
	Регулировка параметров работы штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Выявление неисправностей в работе штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Выполнять обслуживание штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности в соответствии с технической документацией
	Определять последовательность разборки штамповой оснастки в соответствии с технической документацией
	Определять последовательность сборки штамповой оснастки в соответствии с технической документацией
	Использовать инструменты и приспособления для сборки, разборки и регулирования параметров работы штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Определять состояние рабочих элементов в штамповой оснастке для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Регулировать устройства для обеспечения необходимой силы прижима, съема и выталкивания изделий и отходов
	Визуально контролировать образование износа, задиров, забоин, вмятин и трещин на штамповой оснастке
	Контролировать правильность наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Определять причины неисправностей в работе штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Использовать грузозахватные приспособления с учетом массы и характера транспортируемой штамповой оснастки
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Применять средства индивидуальной защиты при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них

	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Виды, конструкции и назначение инструмента и приспособлений для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Порядок и правила подготовки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности к наладке
	Порядок и правила сборки, разборки и регулировки узлов штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Типичные виды износа штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Типовые технологические процессы холодной штамповки, применяемые на холодноштамповочном оборудовании малой мощности
	Основные правила и способы наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Основные группы и марки материалов, используемых при изготовлении штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Виды и свойства основных и вспомогательных материалов, используемых на холодноштамповочном производстве
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений в холодноштамповочном производстве
	Приемы работы при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Правила хранения штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Инструменты и приспособления для сборки, разборки и регулирования штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Инструменты и приспособления для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
Применяемые технологии	Сборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Разборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Регулирование штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности

	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности
	Контроль точности наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования малой мощности

3.2. Профессия

Наименование	Наладчик штамповой оснастки 4-го разряда	Код	В	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 43	Наладчик холодноштамповочного оборудования 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности	Код	В/01.3

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности до специализированного рабочего места
	Подготовка рабочего места к наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности

	Подготовка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности к наладке
	Разборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности в соответствии с технической документацией
	Установка штампового инструмента в штамповую оснастку для холодноштамповочного оборудования средней мощности в соответствии с технической документацией
	Сборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности в соответствии с технической документацией
	Регулировка параметров работы штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Выявление неисправностей в работе штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Выполнять обслуживание штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности в соответствии с технической документацией
	Определять последовательность разборки штамповой оснастки в соответствии с технической документацией
	Определять последовательность сборки штамповой оснастки в соответствии с технической документацией
	Использовать инструменты и приспособления для сборки, разборки и регулирования параметров работы штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Определять состояние рабочих элементов в штамповой оснастке для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Регулировать устройства для обеспечения необходимой силы прижима, съема и выталкивания изделий и отходов
	Визуально контролировать образование износа, задиров, забоин, вмятин и трещин на штамповой оснастке
	Контролировать правильность наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Определять причины неисправностей в работе штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Использовать грузозахватные механизмы с учетом массы и характера транспортируемой штамповой оснастки
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Применять средства индивидуальной защиты при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них

	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Виды, конструкции и назначение инструмента и приспособлений для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Порядок и правила подготовки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности к наладке
	Порядок и правила сборки, разборки и регулировки узлов штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Типичные виды износа штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Типовые технологические процессы холодной штамповки, применяемые на холодноштамповочном оборудовании средней мощности
	Основные правила и способы наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Основные группы и марки материалов, используемых при изготовлении штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Виды и свойства основных и вспомогательных материалов, используемых на холодноштамповочном производстве
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений в холодноштамповочном производстве
	Приемы работы при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Правила хранения штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Инструменты и приспособления для сборки, разборки и регулирования штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Инструменты и приспособления для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
Применяемые технологии	Сборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности

	Разборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Регулирование штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности
	Контроль точности наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования средней мощности

3.3. Профессия

Наименование	Наладчик штамповой оснастки 5-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком холодноштамповочного оборудования 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 44	Наладчик холодноштамповочного оборудования 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности	Код	C/01.4

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности до специализированного рабочего места
	Подготовка рабочего места к наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Подготовка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности к наладке
	Разборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности в соответствии с технической документацией
	Установка штампового инструмента в штамповую оснастку для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности в соответствии с технической документацией
	Сборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности в соответствии с технической документацией
	Регулировка параметров работы штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Выявление неисправностей в работе штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Выполнять обслуживание штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности в соответствии с технической документацией
	Определять последовательность разборки штамповой оснастки в соответствии с технической документацией
	Определять последовательность сборки штамповой оснастки в соответствии с технической документацией
	Использовать инструменты и приспособления для сборки, разборки и регулирования параметров работы штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Определять состояние рабочих элементов в штамповой оснастке для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Регулировать устройства для обеспечения необходимой силы прижима, съема и выталкивания изделий и отходов
	Визуально контролировать образование износа, задиров, забоин, вмятин и трещин на штамповой оснастке
	Контролировать правильность наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Определять причины неисправностей в работе штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Использовать грузозахватные механизмы с учетом массы и характера транспортируемой штамповой оснастки
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности

	Применять средства индивидуальной защиты при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Виды, конструкции и назначение инструмента и приспособлений для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Порядок и правила подготовки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности к наладке
	Порядок и правила сборки, разборки и регулировки узлов штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Типичные виды износа штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Типовые технологические процессы холодной штамповки, применяемые на холодноштамповочном оборудовании повышенной мощности
	Основные правила и способы наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Основные группы и марки материалов, используемых при изготовлении штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Виды и свойства основных и вспомогательных материалов, используемых на холодноштамповочном производстве
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений в холодноштамповочном производстве
	Приемы работы при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Правила хранения штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при наладке штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

Применяемые орудия труда	Инструменты и приспособления для сборки, разборки и регулирования штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Инструменты и приспособления для наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
Применяемые технологии	Сборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Разборка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Регулирование штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Наладка штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности
	Контроль точности наладки штамповой оснастки для холодноштамповочного оборудования повышенной мощности

3.4. Профессия

Наименование	Наладчик штамповой оснастки 6-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Наладчик холодноштамповочного оборудования или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года наладчиком холодноштамповочного оборудования 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком холодноштамповочного оборудования 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности

ОКПДТР	102848	Наладчик холодноштамповочного оборудования
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС	§ 45	Наладчик холодноштамповочного оборудования 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»
Перечень ПО	2176.	Наладчик холодноштамповочного оборудования
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Наладка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования	Код	D/01.4

Трудовые действия	Транспортировка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования до специализированного рабочего места
	Подготовка рабочего места к наладке штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Подготовка специализированных наладочных прессов и установок для наладки крупногабаритных штампов для холодноштамповочных прессов
	Подготовка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования к наладке
	Разборка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования в соответствии с технической документацией
	Установка штампового инструмента в штамповую оснастку для мощного холодноштамповочного оборудования в соответствии с технической документацией
	Сборка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования в соответствии с технической документацией
	Регулировка параметров работы штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Выявление неисправностей в работе штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Выполнять обслуживание штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования в соответствии с технической документацией
	Определять последовательность разборки штамповой оснастки в соответствии с технической документацией
	Определять последовательность сборки штамповой оснастки в соответствии с технической документацией
	Использовать инструменты и приспособления для сборки, разборки и регулирования параметров работы штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Определять состояние рабочих элементов в штамповой оснастке для мощного холодноштамповочного оборудования
	Регулировать устройства для обеспечения необходимой силы прижима, съема и выталкивания изделий и отходов

	Визуально контролировать образование износа, задиров, забоин, вмятин и трещин на штамповой оснастке
	Контролировать правильность наладки штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Определять причины неисправностей в работе штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Использовать грузозахватные механизмы с учетом массы и характера транспортируемой штамповой оснастки
	Выполнять измерения с использованием контрольно-измерительных приборов и инструментов при наладке штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Применять средства индивидуальной защиты при наладке штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технологической и конструкторской документации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Виды, конструкции и назначение штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Виды, конструкции и назначение инструмента и приспособлений для наладки штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Порядок и правила подготовки штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования к наладке
	Порядок и правила сборки, разборки и регулировки узлов штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Типичные виды износа штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Типовые технологические процессы холодной штамповки, применяемые на мощном холодноштамповочном оборудовании
	Основные правила и способы наладки штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Правила и порядок применения охлаждающих и смазывающих материалов
	Основные группы и марки материалов, используемых при изготовлении штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Виды и свойства основных и вспомогательных материалов, используемых на холодноштамповочном производстве
	Приемы и способы транспортировки штамповой оснастки и приспособлений в холодноштамповочном производстве
	Приемы работы при наладке штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Правила хранения штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Система допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости

	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для наладки штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при наладке штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Инструменты и приспособления для сборки, разборки и регулирования штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Инструменты и приспособления для наладки штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля точности наладки штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
Применяемые технологии	Сборка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Разборка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Регулирование штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Наладка штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования
	Контроль точности наладки штамповой оснастки для мощного холодноштамповочного оборудования

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 81608).