УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

# Квалификационная характеристика

## Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций

| |
|---|
| |

Код

Содержание

I. Общие сведения ..... 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) ..... 2
III. Характеристика профессии ..... 3
3.1. Профессия "Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 2-го разряда" ..... 3
3.2. Профессия "Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 3-го разряда" ..... 5
3.3. Профессия "Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 4-го разряда" ..... 8
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики ..... 12

## I. Общие сведения

| Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций | 7214.28.01.02.02 |
|---|---|
| наименование подвида профессиональной деятельности | код |

Сектор области профессиональной деятельности

| | |
|---|---|
| 28.01 | Механосборочное производство |

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

| | |
|---|---|
| 28.01.02 | Слесарно-сборочные работы |

Область профессиональной деятельности[1]

| | |
|---|---|
| 28 | Производство машин и оборудования |

Начальная группа занятий[2]

| | |
|---|---|
| 7214 | Подготовители конструкционного металла и монтажники |

Профессиональный стандарт

| | |
|---|---|
| 40.029 | Слесарь-сборщик металлоконструкций |

## II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Наименование должности / профессии рабочего | | | Трудовые функции | |
|---|---|---|---|---|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код |
| A | Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 2-го разряда | 2 | Изготовление простых деталей металлоконструкций из листового, сортового, фасонного и трубного проката | A/01.2 |
| B | Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 3-го разряда | 3 | Изготовление сложных деталей металлоконструкций из листового, сортового, фасонного и трубного проката | B/01.3 |
| C | Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 4-го разряда | 3 | Изготовление особо сложных деталей металлоконструкций из листового, сортового, фасонного и трубного проката | C/01.3 |

# III. Характеристика должности/профессии

## 3.1. Профессия

| Наименование | Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 2-го разряда | Код | А | Уровень квалификации | 2 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Профессиональное образование, профессиональное обучение | Профессиональное обучение |
| Квалификация (по образованию) | Слесарь по сборке металлоконструкций |
| Опыт практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3]<br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4]<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5]<br>Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости)<br>Наличие II группы по электробезопасности[7] |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКПДТР[8] | 104720 | Слесарь по сборке металлоконструкций |
| ОКЗ | 7214 | Подготовители конструкционного металла и монтажники |
| ЕТКС[9] | § 139 | Слесарь-сборщик металлоконструкций 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы» |
| Перечень ПО[10] | 2233. | Слесарь по сборке металлоконструкций |

### 3.1.1. Трудовая функция

| Наименование | Изготовление простых деталей металлоконструкций из листового, сортового, фасонного и трубного проката | Код | А/01.2 |
|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Установление последовательности выполнения работ по изготовлению простых деталей |
| | Подготовка рабочего места для изготовления простых деталей |
| | Выбор инструментов и приспособлений для изготовления простых деталей |
| | Разметка простых деталей по шаблонам |
| | Рубка и резка вручную заготовок из листового, сортового и фасонного проката |
| | Механическая резка вручную заготовок из листового, сортового, фасонного и трубного проката |
| | Нарезание резьб вручную переносным механизированным инструментом и (или) на станке |

| | |
|---|---|
| | Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станке и (или) переносным механизированным инструментом |
| | Гибка простых деталей металлоконструкций |
| | Правка простых деталей металлоконструкций |
| | Опиливание простых деталей металлоконструкций |
| | Распиливание отверстий и вырезов в простых деталях металлоконструкций |
| | Маркировка деталей ударным способом |
| | Контроль формы и размеров простых деталей металлоконструкций |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую документацию на простые детали |
| | Читать и анализировать технологическую документацию на простые детали |
| | Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению простых деталей |
| | Выбирать инструменты для производства работ по изготовлению простых деталей |
| | Обрабатывать отверстия на станках |
| | Обрабатывать отверстия переносными механизированными инструментами |
| | Нарезать наружную и внутреннюю резьбу вручную |
| | Нарезать резьбу на станке |
| | Использовать газовый резак для резки проката |
| | Производить правку деталей механическим способом |
| | Производить гибку деталей из листового, сортового, фасонного и трубного проката в холодном состоянии |
| | Производить опиливание поверхностей деталей |
| | Производить распиливание отверстий и вырезов в деталях |
| | Использовать ручные инструменты для маркировки деталей ударным способом |
| | Производить консервацию деталей на период межоперационного хранения |
| | Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля размеров деталей |
| | Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля точности формы и расположения поверхностей деталей |
| Необходимые знания | Состав средств технологического оснащения и порядок организации рабочего места для производства работ по изготовлению простых деталей |
| | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению простых деталей |
| | Система допусков и посадок |
| | Требования к шероховатости поверхностей деталей |
| | Наименование и назначение ручных слесарных инструментов |
| | Правила использования ручных слесарных инструментов |
| | Правила эксплуатации оборудования для резки проката |
| | Способы разметки деталей |
| | Правила маркировки деталей |
| | Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки отверстий |
| | Правила эксплуатации станков для обработки отверстий |
| | Наименование и назначение металлорежущих инструментов для обработки отверстий |
| | Виды и назначение металлорежущих инструментов для нарезания резьбы |
| | Технологические режимы обработки отверстий |
| | Порядок выполнения опиливания простых деталей |
| | Порядок выполнения распиливания отверстий и вырезов в простых деталях |

| | |
|---|---|
| | Способы правки деталей и узлов металлоконструкций |
| | Способы гибки деталей |
| | Способы нарезания резьбы на станках и ручными механизированными инструментами |
| | Виды и назначение приспособлений для гибки деталей |
| | Наименование и назначение контрольно-измерительных инструментов |
| | Правила использования контрольно-измерительных инструментов |
| | Наименование и назначение слесарных приспособлений |
| | Способы заточки слесарных инструментов |
| | Свойства материалов, применяемых в металлоконструкциях |
| | Марки и сортамент материалов, применяемых в металлоконструкциях |
| | Марки инструментальных материалов |
| | Виды, свойства и назначение консервирующих составов |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по изготовлению простых деталей |
| | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при изготовлении простых деталей |
| Применяемые орудия труда | Оборудование для резки листового, сортового и фасонного проката |
| | Оборудование для гибки листового, сортового и фасонного проката |
| | Оборудование для правки листового, сортового и фасонного проката |
| | Металлорежущие станки для обработки отверстий в заготовках простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Ручные слесарные инструменты и приспособления для изготовления простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | металлорежущие инструменты для обработки отверстий в заготовках простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | металлорежущие инструменты для нарезания резьбы в заготовках простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Ручные инструменты для маркировки деталей ударным способом простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля размеров простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля точности формы и расположения поверхностей простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| Применяемые технологии | Резка, правка листового, сортового и фасонного проката |
| | Разметка простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Слесарная обработка заготовок простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Контроль формы и размеров простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Маркировка простых деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Заточка слесарных инструментов |

### 3.2. Профессия

| Наименование | Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 3-го разряда | Код | B | Уровень квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Профессиональное образование, | Профессиональное обучение |

| | |
|---|---|
| профессиональное обучение | |
| Квалификация по образованию | Слесарь по сборке металлоконструкций |
| Опыт практической работы | Не менее шести месяцев слесарем-сборщиком металлоконструкций 2-го разряда/слесарем по сборке металлоконструкций 2-го разряда |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности<br>Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости)<br>Наличие II группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКПДТР | 104720 | Слесарь по сборке металлоконструкций |
| ОКЗ | 7214 | Подготовители конструкционного металла и монтажники |
| ЕТКС | § 140 | Слесарь-сборщик металлоконструкций 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы» |
| Перечень ПО | 2233. | Слесарь по сборке металлоконструкций |

### 3.2.1. Трудовая функция

| Наименование | Изготовление сложных деталей металлоконструкций из листового, сортового, фасонного и трубного проката | Код | B/01.3 |
|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Установление последовательности выполнения работ по изготовлению сложных деталей |
| | Подготовка рабочего места для изготовления сложных деталей |
| | Выбор инструментов и приспособлений для изготовления сложных деталей |
| | Разметка сложных деталей по шаблонам |
| | Разметка сложных деталей по чертежам |
| | Тепловая резка вручную заготовок из листового, сортового и фасонного проката |
| | Механическая резка вручную заготовок из листового, сортового, фасонного и трубного проката |
| | Нарезание резьб вручную переносным механизированным инструментом и (или) на станке |
| | Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станке и (или) переносным механизированным инструментом |
| | Гибка сложных деталей металлоконструкций |
| | Правка сложных деталей металлоконструкций |
| | Опиливание сложных деталей металлоконструкций |
| | Распиливание отверстий и вырезов в сложных деталях металлоконструкций |
| | Маркировка деталей ударным способом |

| | |
|---|---|
| | Контроль размеров сложных деталей металлоконструкций |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую документацию на сложные детали |
| | Читать и анализировать технологическую документацию на сложные детали |
| | Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению сложных деталей |
| | Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению сложных деталей |
| | Обрабатывать отверстия на станках |
| | Обрабатывать отверстия переносными механизированными инструментами |
| | Нарезать наружную и внутреннюю резьбу |
| | Нарезать резьбу на станке |
| | Использовать газовый резак для резки проката |
| | Использовать плазменный резак для резки проката |
| | Производить правку деталей механическим способом |
| | Производить гибку деталей из листового, сортового, и фасонного проката в холодном состоянии |
| | Производить гибку труб в холодном состоянии |
| | Производить опиливание поверхностей деталей |
| | Производить распиливание отверстий и вырезов в деталях |
| | Использовать ручные инструменты для маркировки деталей ударным способом |
| | Производить консервацию деталей на период межоперационного хранения |
| | Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля размеров деталей |
| | Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля точности формы и расположения поверхностей деталей |
| Необходимые знания | Состав средств технологического оснащения и порядок организации рабочего места для производства работ по изготовлению сложных деталей |
| | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению сложных деталей |
| | Система допусков и посадок |
| | Требования к шероховатости поверхностей деталей |
| | Наименование и назначение ручных слесарных инструментов |
| | Правила использования ручных слесарных инструментов |
| | Методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей |
| | Правила эксплуатации оборудования для тепловой резки проката |
| | Правила эксплуатации оборудования для механической резки проката |
| | Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки отверстий |
| | Правила эксплуатации станков для обработки отверстий |
| | Виды и назначение металлорежущих инструментов для обработки отверстий |
| | Виды и назначение металлорежущих инструментов для нарезания резьбы |
| | Технологические режимы обработки отверстий |
| | Порядок выполнения опиливания сложных деталей |
| | Порядок выполнения распиливания отверстий и вырезов в сложных деталях |
| | Наименование и назначение контрольно-измерительных инструментов |
| | Правила использования контрольно-измерительных инструментов |
| | Наименование и назначение слесарных приспособлений |
| | Способы правки деталей и узлов металлоконструкций |
| | Способы гибки деталей |
| | Правила маркировки деталей |

| | |
|---|---|
| | Способы нарезания резьбы на станках и ручными механизированными инструментами |
| | Наименование и назначение приспособлений для гибки деталей |
| | Технологические возможности оборудования для гибки деталей |
| | Способы заточки слесарных инструментов |
| | Свойства материалов, применяемых в металлоконструкциях |
| | Марки и сортамент материалов, применяемых в металлоконструкциях |
| | Марки инструментальных материалов |
| | Виды, свойства и назначение консервирующих составов |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении сложных деталей |
| | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Применяемые орудия труда | Оборудование для механической резки листового, сортового и фасонного проката |
| | Оборудование для термической резки листового, сортового и фасонного проката |
| | Оборудование для гибки листового, сортового и фасонного проката |
| | Оборудование для гибки труб |
| | Оборудование для правки листового, сортового и фасонного проката |
| | Металлорежущие станки для обработки отверстий в заготовках сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Ручные слесарные инструменты и приспособления для изготовления сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | металлорежущие инструменты для обработки отверстий в заготовках сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | металлорежущие инструменты для нарезания резьбы в заготовках сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Ручные инструменты для маркировки деталей ударным способом сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля размеров сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля точности формы и расположения поверхностей сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| Применяемые технологии | Резка, правка листового, сортового и фасонного проката |
| | Термическая резка листового, сортового и фасонного проката |
| | Холодная гибка труб |
| | Разметка сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Слесарная обработка заготовок сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Контроль формы и размеров сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Маркировка сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Заточка слесарных инструментов |

### 3.3. Профессия

| Наименование | Слесарь по изготовлению деталей металлоконструкций 4-го разряда | Код | С | Уровень квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Профессиональное образование, профессиональное обучение | Профессиональное обучение<br>или<br>Среднее профессиональное образование |
| Квалификация по образованию | Слесарь по сборке металлоконструкций<br>или<br>Мастер слесарных работ |
| Опыт практической работы | Не менее одного года слесарем-сборщиком металлоконструкций 2-го разряда/слесарем по сборке металлоконструкций 2-го разряда для прошедших профессиональное обучение<br>Без требований к опыту практической работы при наличии среднего профессионального образования |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров<br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности<br>Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости)<br>Наличие II группы по электробезопасности |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКПДТР | 104720 | Слесарь по сборке металлоконструкций |
| ОКЗ | 7214 | Подготовители конструкционного металла и монтажники |
| ЕТКС | § 141 | Слесарь-сборщик металлоконструкций 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы» |
| Перечень ПО | 2233. | Слесарь по сборке металлоконструкций |
| Перечень СПО[11] | 15.01.35 | Мастер слесарных работ |

### 3.3.1. Трудовая функция

| Наименование | Изготовление особо сложных деталей металлоконструкций из листового, сортового, фасонного и трубного проката | Код | C/01.3 |
|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Установление последовательности выполнения работ по изготовлению особо сложных деталей |
| | Подготовка рабочего места для изготовления особо сложных деталей |
| | Выбор инструментов и приспособлений для изготовления особо сложных деталей |
| | Разметка особо сложных деталей по шаблонам |
| | Разметка особо сложных деталей по чертежам |
| | Тепловая резка вручную заготовок из листового, сортового, фасонного и трубного проката |
| | Механическая резка вручную заготовок из листового, сортового, фасонного и трубного проката |

| | |
|---|---|
| | Нарезание резьб вручную переносным механизированным инструментом и (или) на станке |
| | Сверление, рассверливание и развертывание отверстий по разметке на станке и (или) переносным механизированным инструментом |
| | Гибка особо сложных деталей металлоконструкций |
| | Правка особо сложных деталей металлоконструкций |
| | Опиливание особо сложных деталей металлоконструкций |
| | Распиливание отверстий и вырезов в особо сложных деталях металлоконструкций |
| | Маркировка деталей ударным способом |
| | Контроль формы и размеров особо сложных деталей металлоконструкций |
| Необходимые умения | Читать и анализировать конструкторскую документацию на особо сложные детали |
| | Читать и анализировать технологическую документацию на особо сложные детали |
| | Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по изготовлению особо сложных деталей |
| | Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по изготовлению особо сложных деталей |
| | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей особо сложных деталей |
| | Печатать чертежи особо сложных деталей с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| | Обрабатывать отверстия на станках |
| | Обрабатывать отверстия переносными механизированными инструментами |
| | Нарезать наружную и внутреннюю резьбу вручную |
| | Нарезать резьбу на станке |
| | Использовать газовый резак для резки проката |
| | Использовать плазменный резак для резки проката |
| | Производить правку деталей механическим способом |
| | Производить гибку деталей из листового, сортового и фасонного проката в холодном состоянии |
| | Производить гибку труб в холодном состоянии |
| | Производить опиливание поверхностей деталей |
| | Производить распиливание отверстий и вырезов в деталях |
| | Использовать ручные инструменты для маркировки деталей ударным способом |
| | Производить консервацию деталей на период межоперационного хранения |
| | Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля размеров деталей |
| | Использовать универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля точности формы и расположения поверхностей деталей |
| Необходимые знания | Состав средств технологического оснащения и порядок организации рабочего места для производства работ по изготовлению особо сложных деталей |
| | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по изготовлению особо сложных деталей |
| | Система допусков и посадок |
| | Требования к шероховатости поверхностей деталей |
| | Наименование и назначение ручных слесарных инструментов |
| | Правила использования ручных слесарных инструментов |
| | Методы и приемы слесарной обработки заготовок деталей |

| | |
|---|---|
| | Правила эксплуатации оборудования для тепловой резки проката |
| | Правила эксплуатации оборудования для механической резки проката |
| | Правила эксплуатации механизированных инструментов для обработки отверстий |
| | Правила эксплуатации станков для обработки отверстий |
| | Правила маркировки деталей |
| | Виды и назначение металлорежущих инструментов для обработки отверстий |
| | Виды и назначение металлорежущих инструментов для нарезания резьбы |
| | Технологические режимы обработки отверстий |
| | Порядок выполнения опиливания особо сложных деталей |
| | Порядок выполнения распиливания отверстий и вырезов в особо сложных деталях |
| | Наименование и назначение контрольно-измерительных инструментов |
| | Правила использования контрольно-измерительных инструментов |
| | Наименование и назначение слесарных приспособлений |
| | Способы правки деталей и узлов металлоконструкций |
| | Способы гибки деталей |
| | Способы нарезания резьбы на станках и ручными механизированными инструментами |
| | Наименование и назначение приспособлений для гибки деталей |
| | Технологические возможности оборудования для гибки деталей |
| | Способы заточки слесарных инструментов |
| | Свойства материалов, применяемых в металлоконструкциях |
| | Марки и сортамент материалов, применяемых в металлоконструкциях |
| | Марки инструментальных материалов |
| | Виды, свойства и назначение консервирующих составов |
| | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них |
| | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| | Порядок работы с персональной вычислительной техникой |
| | Порядок работы с файловой системой |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении особо сложных деталей |
| | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности |
| Применяемые орудия труда | Оборудование для механической резки листового, сортового и фасонного проката |
| | Оборудование для термической резки листового, сортового и фасонного проката |
| | Оборудование для гибки листового, сортового и фасонного проката |
| | Оборудование для гибки труб |
| | Оборудование для правки листового, сортового и фасонного проката |
| | Металлорежущие станки для обработки отверстий в заготовках особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Ручные слесарные инструменты и приспособления для изготовления особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | металлорежущие инструменты для обработки отверстий в заготовках особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |

| | |
|---|---|
| | металлорежущие инструменты для нарезания резьбы в заготовках особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Ручные инструменты для маркировки деталей ударным способом особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля размеров особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Универсальные и специальные измерительные инструменты для контроля точности формы и расположения поверхностей особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| Применяемые технологии | Резка, правка листового, сортового и фасонного проката |
| | Термическая резка листового, сортового и фасонного проката |
| | Холодная гибка труб |
| | Разметка особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Слесарная обработка заготовок особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Контроль формы и размеров особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Маркировка особо сложных деталей из листового, сортового и фасонного проката |
| | Заточка слесарных инструментов |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

## 4.1. Ответственная организация-разработчик

| |
|---|
| Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва |
| Председатель |

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).