УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Слесарь по испытаниям металлоконструкций

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Слесарь по испытаниям металлоконструкций 3-го разряда" 3
3.2. Профессия "Слесарь по испытаниям металлоконструкций 4-го разряда" 5
3.3. Профессия "Слесарь по испытаниям металлоконструкций 5-го разряда" 8
3.4. Профессия "Слесарь по испытаниям металлоконструкций 6-го разряда" 11
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 14

I. Общие сведения

Слесарь по испытаниям металлоконструкций	7214.28.01.02.41
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.01	Механосборочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.01.02	Слесарно-сборочные работы

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники

Профессиональный стандарт

40.029	Слесарь-сборщик металлоконструкций

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Слесарь по испытаниям металлоконструкций 3-го разряда	3	Подготовка к испытаниям металлоконструкций, работающих под давлением	A/01.3
B	Слесарь по испытаниям металлоконструкций 4-го разряда	3	Проведение гидравлических испытаний давлением до 10 МПа и пневматических испытаний давлением до 1 МПа	B/01.3
C	Слесарь по испытаниям металлоконструкций 5-го разряда	4	Проведение гидравлических испытаний давлением до 20 Мпа, пневматических испытаний давлением до 10 Мпа и механических испытаний	C/01.4
D	Слесарь по испытаниям металлоконструкций 6-го разряда	4	Проведение гидравлических испытаний давлением свыше 20 МПа, пневматических испытаний давлением свыше 10 МПа и механических испытаний	D/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Слесарь по испытаниям металлоконструкций 3-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Слесарь по сборке металлоконструкций
Опыт практической работы	Не менее шести месяцев слесарем-сборщиком металлоконструкций 2-го разряда/слесарем по сборке металлоконструкций 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	104720	Слесарь по сборке металлоконструкций
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
ЕТКС[9]	§ 140	Слесарь-сборщик металлоконструкций 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»
Перечень ПО[10]	2233.	Слесарь по сборке металлоконструкций

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к испытаниям металлоконструкций, работающих под давлением	Код	А/01.3

Трудовые действия	Установление последовательности выполнения работ по подготовке к испытаниям конструкций, работающих под давлением
	Подготовка рабочего места для подготовки к испытаниям конструкций, работающих под давлением
	Выбор инструментов и приспособлений для подготовки к испытаниям конструкций, работающих под давлением
	Подготовка металлоконструкций к гидравлическим испытаниям
	Подготовка металлоконструкций к пневматическим испытаниям
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания металлоконструкций

Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую документацию на конструкции, работающие под давлением
	Читать и анализировать технологическую документацию на подготовку к испытаниям конструкций, работающих под давлением
	Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по подготовке к испытаниям конструкций, работающих под давлением
	Выбирать инструменты и оснастку для подготовки к испытаниям конструкций, работающих под давлением
	Производить глушение отверстий на герметичном контуре конструкции
	Монтировать оснастку для гидравлических и пневматических испытаний
	Подготавливать металлоконструкции к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Устранять дефекты герметичности металлоконструкций
Необходимые знания	Состав средств технологического оснащения и порядок организации рабочего места для подготовки к испытаниям конструкций, работающих под давлением
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для подготовки к испытаниям конструкций, работающих под давлением
	Методы гидравлических испытаний
	Методы пневматических испытаний
	Последовательность действий при гидравлических и пневматических испытаниях
	Виды заглушек, устанавливаемых на герметичный контур конструкции
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Типичные дефекты конструкций, работающих под давлением
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических и пневматических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Инструменты и приспособления для подготовки к испытаниям металлоконструкций, работающих под давлением
	Слесарно-монтажные инструменты для соединения деталей при подготовке к испытаниям металлоконструкций, работающих под давлением
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях
Применяемые технологии	Сборка металлоконструкций, работающих под давлением, при подготовке к испытаниям
	Регулировка металлоконструкций, работающих под давлением, при подготовке к испытаниям
	Подготовка металлоконструкций к гидравлическим испытаниям
	Подготовка металлоконструкций к пневматическим испытаниям

3.2. Профессия

Наименование	Слесарь по испытаниям металлоконструкций 4-го разряда	Код	В	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Слесарь по сборке металлоконструкций или Мастер слесарных работ
Опыт практической работы	Не менее одного года слесарем-сборщиком металлоконструкций 3-го разряда/слесарем по сборке металлоконструкций 3-го разряда или Без требований к опыту практической работы при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	104720	Слесарь по сборке металлоконструкций
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
ЕТКС	§ 141	Слесарь-сборщик металлоконструкций 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»
Перечень ПО	2233.	Слесарь по сборке металлоконструкций
Перечень СПО[11]	15.01.35	Мастер слесарных работ

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Проведение гидравлических испытаний давлением до 10 МПа и пневматических испытаний давлением до 1 МПа	Код	В/01.3

Трудовые действия	Установление последовательности выполнения работ по проведению гидравлических испытаний давлением до 10 МПа и пневматических – до 1 МПа
	Подготовка рабочего места для проведения гидравлических испытаний давлением до 10 МПа и пневматических – до 1 МПа
	Выбор инструментов и приспособлений для проведения гидравлических испытаний давлением до 10 МПа и пневматических – до 1 МПа

	Подготовка металлоконструкций к гидравлическим испытаниям давлением до 10 МПа
	Гидравлические испытания металлоконструкций, работающих под давлением до 10 МПа
	Подготовка металлоконструкций к пневматическим испытаниям давлением до 1 МПа
	Пневматические испытания металлоконструкций, работающих под давлением до 1 МПа
	Документирование результатов испытаний узлов металлоконструкций
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания узлов металлоконструкций, работающих под давлением
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую документацию на проведение испытаний
	Читать и анализировать технологическую документацию на проведение испытаний
	Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по проведению испытаний
	Выбирать инструменты и оснастку для проведения испытаний
	Производить глушение отверстий на герметичном контуре конструкции
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Монтировать оснастку для гидравлических и пневматических испытаний
	Подготавливать металлоконструкции к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические установки для проверки герметичности
	Производить контроль герметичности при гидравлических испытаниях металлоконструкций различными методами
	Производить контроль герметичности при пневматических испытаниях металлоконструкций различными методами
	Удалять дефектные участки сварочных швов, выявленные при испытаниях
	Документально оформлять результаты испытаний
Необходимые знания	Состав средств технологического оснащения и порядок организации рабочего места для проведения испытаний
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для проведения испытаний
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Методы гидравлических испытаний

	Методы пневматических испытаний
	Основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний
	Основные технологические параметры установок для пневматических испытаний
	Последовательность действий при гидравлических и пневматических испытаниях
	Виды заглушек, устанавливаемых на герметичный контур конструкции
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Порядок удаления дефектных участков сварочных швов
	Инструменты, используемые для удаления дефектных участков сварочных швов
	Пенообразующие составы, используемые при контроле герметичности при пневматических испытаниях
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при гидравлических испытаниях
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при пневматических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Документы, заполняемые по результатам испытаний
	Типичные дефекты конструкций, работающих под давлением
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических и пневматических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Гидравлические установки (стенды) для проверки герметичности давлением до 10 МПа
	Пневматические установки (стенды) для проверки герметичности давлением до 1 МПа
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при гидравлических испытаниях давлением до 10 МПа
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при пневматических испытаниях давлением до 1 МПа
	Инструменты, используемые для удаления дефектных участков сварочных швов
Применяемые технологии	Гидравлические испытания металлоконструкций, работающих под давлением до 10 МПа
	Пневматические испытания металлоконструкций, работающих под давлением до 1 МПа
	Контроль герметичности при гидравлических испытаниях металлоконструкций давлением до 10 МПа
	Контроль герметичности при пневматических испытаниях металлоконструкций давлением до 1 МПа
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания узлов металлоконструкций, работающих под давлением

3.3. Профессия

Наименование	Слесарь по испытаниям металлоконструкций 5-го разряда	Код	С	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Слесарь по сборке металлоконструкций или Мастер слесарных работ
Опыт практической работы	Не менее двух лет слесарем-сборщиком металлоконструкций 4-го разряда/слесарем по сборке металлоконструкций 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года слесарем-сборщиком металлоконструкций 4-го разряда/слесарем по сборке металлоконструкций 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	104720	Слесарь по сборке металлоконструкций
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники
ЕТКС	§ 142	Слесарь-сборщик металлоконструкций 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»
Перечень ПО	2233.	Слесарь по сборке металлоконструкций
Перечень СПО	15.01.35	Мастер слесарных работ

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Проведение гидравлических испытаний давлением до 20 Мпа, пневматических испытаний давлением до 10 Мпа и механических испытаний	Код	С/01.4

Трудовые действия	Установление последовательности выполнения работ по проведению гидравлических испытаний давлением до 20 МПа и пневматических – до 10 МПа
	Установление последовательности выполнения работ по проведению механических испытаний
	Подготовка рабочего места для проведения гидравлических испытаний давлением до 20 МПа и пневматических – до 10 МПа

	Подготовка рабочего места для проведения механических испытаний
	Выбор инструментов и приспособлений для проведения гидравлических испытаний давлением до 20 МПа и пневматических – до 10 МПа
	Подготовка узлов металлоконструкций к гидравлическим испытаниям давлением до 20 МПа
	Гидравлические испытания узлов металлоконструкций давлением до 20 МПа
	Подготовка узлов металлоконструкций к пневматическим испытаниям давлением до 10 МПа
	Пневматические испытания металлоконструкций давлением до 10 МПа
	Подготовка особо сложных узлов металлоконструкций к механическим испытаниям
	Механические испытания металлоконструкций
	Документирование результатов испытаний металлоконструкций
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания металлоконструкций
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую документацию на проведение испытаний
	Читать и анализировать технологическую документацию на проведение испытаний
	Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по проведению испытаний
	Выбирать инструменты и оснастку для проведения испытаний
	Производить глушение отверстий на герметичном контуре конструкции
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Монтировать оснастку для гидравлических и пневматических испытаний
	Подготавливать металлоконструкции к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля герметичности
	Производить контроль герметичности при гидравлических испытаниях узлов металлоконструкций различными методами
	Производить контроль герметичности при пневматических испытаниях металлоконструкций различными методами
	Использовать оборудование и приборы для механических испытаний металлоконструкций
	Удалять дефектные участки сварочных швов, выявленные при испытаниях
	Документально оформлять результаты испытаний
Необходимые знания	Состав средств технологического оснащения и порядок организации рабочего места для проведения испытаний
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для проведения испытаний
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них

	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Методы гидравлических испытаний
	Методы пневматических испытаний
	Основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний
	Основные технологические параметры установок для пневматических испытаний
	Последовательность действий при гидравлических и пневматических испытаниях
	Виды заглушек, устанавливаемых на герметичный контур конструкции
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Методы механических испытаний конструкций
	Последовательность действий при механических испытаниях
	Виды, наименование и назначение оборудования и приборов для механических испытаний
	Порядок удаления дефектных участков сварочных швов
	Инструменты, используемые для удаления дефектных участков сварочных швов
	Пенообразующие составы, используемые при контроле герметичности при пневматических испытаниях
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при гидравлических испытаниях
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при пневматических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Документы, заполняемые по результатам испытаний
	Типичные дефекты конструкций, работающих под давлением
	Типичные дефекты конструкций, выявляемые при механических испытаниях
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Гидравлические установки (стенды) для проверки герметичности давлением до 20 МПа
	Пневматические установки (стенды) для проверки герметичности давлением до 10 МПа
	Установки (стенды) для механических испытаний металлоконструкций
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при гидравлических испытаниях давлением до 20 МПа
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при пневматических испытаниях давлением до 10 МПа
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при механических испытаниях металлоконструкций

	Инструменты, используемые для удаления дефектных участков сварочных швов
Применяемые технологии	Гидравлические испытания металлоконструкций, работающих под давлением до 20 МПа
	Пневматические испытания металлоконструкций, работающих под давлением до 10 МПа
	Механические испытания металлоконструкций
	Контроль герметичности при гидравлических испытаниях металлоконструкций давлением до 20 МПа
	Контроль герметичности при пневматических испытаниях металлоконструкций давлением до 10 МПа
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания металлоконструкций, работающих под давлением
	Устранение дефектов, обнаруженных после механических испытания металлоконструкций

3.4. Профессия

Наименование	Слесарь по испытаниям металлоконструкций 6-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Слесарь по сборке металлоконструкций или Мастер слесарных работ
Опыт практической работы	Не менее четырех лет слесарем-сборщиком металлоконструкций 5-го разряда/слесарем по сборке металлоконструкций 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее двух лет слесарем-сборщиком металлоконструкций 5-го разряда/слесарем по сборке металлоконструкций 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	104720	Слесарь по сборке металлоконструкций
ОКЗ	7214	Подготовители конструкционного металла и монтажники

ЕТКС	§ 143	Слесарь-сборщик металлоконструкций 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Слесарные и слесарно-сборочные работы»
Перечень ПО	2233.	Слесарь по сборке металлоконструкций
Перечень СПО	15.01.35	Мастер слесарных работ

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Проведение гидравлических испытаний давлением свыше 20 МПа, пневматических испытаний давлением свыше 10 МПа и механических испытаний	Код	D/01.4

Трудовые действия	Установление последовательности выполнения работ по проведению гидравлических испытаний давлением свыше 20 МПа и пневматических – свыше 10 МПа
	Установление последовательности выполнения работ по проведению механических испытаний
	Подготовка рабочего места для проведения гидравлических испытаний давлением свыше 20 МПа и пневматических – свыше 10 МПа
	Подготовка рабочего места для проведения механических испытаний
	Выбор инструментов и приспособлений для работ по проведению гидравлических испытаний давлением свыше 20 МПа и пневматических – свыше 10 МПа
	Выбор инструментов и приспособлений для работ по проведению механических испытаний
	Подготовка металлоконструкций к гидравлическим испытаниям давлением свыше 20 МПа
	Гидравлические испытания металлоконструкций давлением свыше 20 МПа
	Подготовка металлоконструкций к пневматическим испытаниям давлением свыше 10 МПа
	Пневматические испытания металлоконструкций давлением свыше 10 МПа
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания металлоконструкций
	Подготовка металлоконструкций к механическим испытаниям
	Механические испытания металлоконструкций
	Документирование результатов испытаний узлов металлоконструкций
	Подготовка информации для паспортизации собранных металлоконструкций
	Сдача в эксплуатацию металлоконструкций в соответствии с техническими условиями
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую документацию на проведение испытаний
	Читать и анализировать технологическую документацию на проведение испытаний
	Подготавливать рабочее место для рационального и безопасного выполнения работ по проведению испытаний
	Выбирать инструменты и оснастку для проведения испытаний
	Производить глушение отверстий на герметичном контуре конструкции
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Монтировать оснастку для гидравлических и пневматических испытаний

	Подготавливать металлоконструкции к гидравлическим и пневматическим испытаниям
	Использовать гидравлические и пневматические установки для контроля герметичности
	Производить контроль герметичности при гидравлических испытаниях металлоконструкций различными способами
	Производить контроль герметичности при пневматических испытаниях металлоконструкций различными способами
	Удалять дефектные участки сварочных швов, выявленные при испытаниях
	Использовать оборудование и приборы для механических испытаний металлоконструкций
	Документально оформлять результаты испытаний
Необходимые знания	Требования, предъявляемые к рабочему месту для проведения испытаний
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для проведения испытаний
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Методы гидравлических испытаний
	Методы пневматических испытаний
	Основные технологические параметры установок для гидравлических испытаний
	Основные технологические параметры установок для пневматических испытаний
	Последовательность действий при гидравлических и пневматических испытаниях
	Виды заглушек, устанавливаемых на герметичный контур конструкции
	Методы контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Методы контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при гидравлических испытаниях
	Приборы для контроля герметичности при пневматических испытаниях
	Методы механических испытаний конструкций
	Последовательность действий при механических испытаниях
	Виды, наименование и назначение оборудования и приборов для механических испытаний
	Порядок удаления дефектных участков сварочных швов
	Инструменты, используемые для удаления дефектных участков сварочных швов
	Пенообразующие составы, используемые при контроле герметичности при пневматических испытаниях
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при гидравлических испытаниях

	Контрольно-измерительные приборы, используемые при пневматических испытаниях
	Правила оформления результатов испытаний
	Документы, заполняемые по результатам испытаний
	Типичные дефекты конструкций, работающих под давлением
	Типичные дефекты конструкций, выявляемые при механических испытаниях
	Методы устранения дефектов после гидравлических и пневматических испытаний
	Порядок оформления паспортов собранных узлов металлоконструкций
	Порядок сдачи металлоконструкций в эксплуатацию
	Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при гидравлических, пневматических и механических испытаниях
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Пневматические установки (стенды) для проверки герметичности давлением свыше 10 МПа
	Установки (стенды) для механических испытаний металлоконструкций
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при гидравлических испытаниях давлением свыше 20 МПа
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при пневматических испытаниях давлением свыше 10 МПа
	Контрольно-измерительные приборы, используемые при механических испытаниях металлоконструкций
	Инструменты, используемые для удаления дефектных участков сварочных швов
Применяемые технологии	Гидравлические испытания металлоконструкций, работающих под давлением свыше 20 МПа
	Пневматические испытания металлоконструкций, работающих под давлением свыше 10 МПа
	Механические испытания металлоконструкций
	Контроль герметичности при гидравлических испытаниях металлоконструкций давлением свыше 20 МПа
	Контроль герметичности при пневматических испытаниях металлоконструкций давлением свыше 10 МПа
	Устранение дефектов, обнаруженных после испытания металлоконструкций, работающих под давлением
	Устранение дефектов, обнаруженных после механических испытания металлоконструкций

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 81608).