УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

# Квалификационная характеристика

## Наладчик плоскошлифовальных станков

| |
|---|
| |

Код

Содержание

I. Общие сведения ..... 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) ..... 2
III. Характеристика профессии ..... 3
3.1. Профессия "Наладчик плоскошлифовальных станков 4-го разряда" ..... 3
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики ..... 8

## I. Общие сведения

| Наладчик плоскошлифовальных станков | 7223.28.01.01.48 |
|---|---|
| наименование подвида профессиональной деятельности | код |

Сектор области профессиональной деятельности

| | |
|---|---|
| 28.01 | Механосборочное производство |

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

| | |
|---|---|
| 28.01.01 | Обработка заготовок на станках |

Область профессиональной деятельности[1]

| | |
|---|---|
| 28 | Производство машин и оборудования |

Начальная группа занятий[2]

| | |
|---|---|
| 7223 | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков |

Профессиональный стандарт

| | |
|---|---|
| 40.024 | Наладчик шлифовальных станков |

## II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

| Наименование должности / профессии рабочего | | | Трудовые функции | |
|---|---|---|---|---|
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код |
| А | Наладчик плоскошлифовальных станков 4-го разряда | 3 | Подготовка плоскошлифовального станка к выполнению технологической операции | А/01.3 |
| | | | Изготовление пробной детали на налаженном плоскошлифовальном станке | А/02.3 |

# III. Характеристика должности/профессии

## 3.1. Профессия

| Наименование | Наладчик плоскошлифовальных станков 4-го разряда | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|---|---|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Профессиональное образование, профессиональное обучение | Профессиональное обучение<br>или<br>Среднее профессиональное образование |
| Квалификация (по образованию) | Наладчик шлифовальных станков<br>или<br>Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков |
| Опыт практической работы | Не менее одного года шлифовщиком 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3]<br>Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4]<br>Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5]<br>Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости)<br>Наличие II группы по электробезопасности[7] |
| Другие характеристики | - |

Справочная информация

| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
|---|---|---|
| ОКПДТР[8] | 102849 | Наладчик шлифовальных станков |
| ОКЗ | 7223 | Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков |
| ЕТКС[9] | § 49 | Наладчик шлифовальных станков 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов» |
| Перечень ПО[10] | 2177. | Наладчик шлифовальных станков |
| Перечень СПО[11] | 15.01.38 | Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков |

### 3.1.1. Трудовая функция

| Наименование | Подготовка плоскошлифовального станка к выполнению технологической операции | Код | А/01.3 |
|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Подготовка рабочего места к выполнению наладки плоскошлифовального станка |
| | Анализ исходных данных для наладки плоскошлифовального станка для выполнения технологической операции |
| | Подготовка к эксплуатации шлифовальных кругов, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для выполнения обработки на плоскошлифовальном станке |
| | Установка шлифовальных кругов на плоскошлифовальный станок |

| | |
|---|---|
| | Подготовка к эксплуатации приспособлений для плоскошлифовального станка |
| | Установка приспособлений для базирования и закрепления заготовок на плоскошлифовальный станок |
| | Подготовка к эксплуатации, настройка средств активного контроля на плоскошлифовальном станке |
| | Установка заготовки на плоскошлифовальный станок и ее выверка |
| | Настройка плоскошлифовального станка для выполнения технологической операции |
| | Поддержание технического состояния плоскошлифовального станка и рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Необходимые умения | Подготавливать рабочее место к выполнению наладки плоскошлифовального станка |
| | Читать и использовать техническую документацию на детали, изготавливаемые на плоскошлифовальных станках |
| | Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| | Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами |
| | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации |
| | Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| | Проверять исправность и работоспособность плоскошлифовальных станков |
| | Выбирать в соответствии с технологической документацией шлифовальные круги, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты, используемые на плоскошлифовальных станках |
| | Подготавливать к эксплуатации приспособления для плоскошлифовальных станков |
| | Профилировать и править шлифовальные круги, используемые на плоскошлифовальных станках |
| | Балансировать шлифовальные круги, используемые на плоскошлифовальных станках |
| | Устанавливать и выверять шлифовальные круги на плоскошлифовальных станках |
| | Настраивать приспособления и устройства для правки шлифовальных кругов на плоскошлифовальных станках |
| | Выбирать в соответствии с технологической документацией приспособления для базирования и закрепления заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Устанавливать, выверять и настраивать приспособления для базирования и закрепления заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Настраивать средства активного контроля на плоскошлифовальных станках |
| | Базировать, выверять и закреплять заготовки на плоскошлифовальных станках |
| | Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства при обработке заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Настраивать плоскошлифовальные станки для выполнения технологической операции |
| | Выбирать параметры режима резания при обработке заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |

| | |
|---|---|
| | Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при работе и обслуживании плоскошлифовального станка и рабочего места шлифовщика |
| Необходимые знания | Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей |
| | Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации |
| | Порядок работы с файловой системой |
| | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| | Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы |
| | Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей |
| | Правила подготовки рабочего места к выполнению наладки плоскошлифовального станка |
| | Устройство, правила использования и органы управления плоскошлифовальных станков |
| | Правила проверки исправности и работоспособности плоскошлифовальных станков |
| | Способы и правила профилирования и правки шлифовальных кругов |
| | Способы и правила настройки плоскошлифовальных станков на холостом ходу |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов |
| | Приемы балансировки и проверки шлифовальных кругов на прочность |
| | Правила и приемы установки шлифовальных кругов на плоскошлифовальные станки |
| | Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, используемых на плоскошлифовальных станках для базирования и закрепления заготовок |
| | Методы и средства активного контроля, применяемые на плоскошлифовальных станках |
| | Способы установки заготовок на плоскошлифовальные станки |
| | Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы |
| | Типовые режимы резания при обработке заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Назначение и правила применения смазочно-охлаждающих технологических средств при обработке заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных средств, используемых на плоскошлифовальных станках |
| Применяемые орудия труда | Плоскошлифовальные станки |
| | Шлифовальные круги и вспомогательные инструменты для выполнения обработки на плоскошлифовальных станках |

| | |
|---|---|
| | Контрольно-измерительные инструменты для контроля деталей, изготовленных на плоскошлифовальных станках |
| | Приспособления для установки заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Средств активного контроля на плоскошлифовальных станках |
| Применяемые технологии | Проверка исправности и работоспособность плоскошлифовальных станков |
| | Профилирование и правка шлифовальных кругов, используемые на плоскошлифовальных станках |
| | Балансировка шлифовальных кругов, используемые на плоскошлифовальных станках |
| | Настройка средств активного контроля на плоскошлифовальных станках |
| | Настройка плоскошлифовальных станков для выполнения технологической операции |

### 3.1.2. Трудовая функция

| Наименование | Изготовление пробной детали на налаженном плоскошлифовальном станке | Код | A/02.3 |
|---|---|---|---|

| | |
|---|---|
| Трудовые действия | Анализ исходных данных для изготовления пробной детали на налаженном плоскошлифовальном станке |
| | Изготовление пробной детали на налаженном плоскошлифовальном станке |
| | Контроль детали, изготовленной на налаженном плоскошлифовальном станке |
| | Подналадка плоскошлифовального станка по результатам контроля |
| | Предъявление пробной детали, изготовленной на налаженном плоскошлифовальном станке, контролеру отдела технического контроля и (или) мастеру участка |
| | Инструктаж рабочего, выполняющего технологическую операцию изготовления партии деталей на плоскошлифовальном станке |
| Необходимые умения | Читать и применять техническую документацию на детали, изготавливаемые на плоскошлифовальных станках |
| | Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации |
| | Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами |
| | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации |
| | Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
| | Управлять плоскошлифовальным станком |
| | Контролировать точность размеров деталей |
| | Контролировать шероховатость поверхностей деталей |
| | Выбирать параметры режима резания при обработке заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства при обработке заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Выполнять подналадку плоскошлифовального станка по результатам контроля размеров и шероховатости поверхности детали |
| | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности |
| | Разрабатывать предложения для инструкций по работе на плоскошлифовальных станках |

| | |
|---|---|
| | Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при работе и обслуживании плоскошлифовального станка и рабочего места шлифовщика |
| Необходимые знания | Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей |
| | Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации |
| | Порядок работы с файловой системой |
| | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации |
| | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них |
| | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации |
| | Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы |
| | Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы |
| | Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей |
| | Основы метрологии в объеме, необходимом для выполнения работы |
| | Устройство, правила использования и органы управления плоскошлифовальных станков |
| | Устройство и правила применения приспособлений, используемых на плоскошлифовальных станках для базирования и закрепления заготовок |
| | Методы и средства активного контроля, применяемые на плоскошлифовальных станках |
| | Способы установки заготовок на плоскошлифовальные станки |
| | Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы |
| | Типовые режимы резания при обработке заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Назначение и правила применения смазочно-охлаждающих технологических средств при обработке заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Приемы изготовления пробной детали на плоскошлифовальных станках |
| | Виды дефектов поверхностей при изготовлении деталей на плоскошлифовальных станках и способы их предупреждения и устранения |
| | Устройство и правила применения контрольно-измерительных средств для измерения и контроля деталей, изготовленных на плоскошлифовальных станках |
| | Методы и приборы контроля шероховатости поверхностей деталей |
| | Правила и приемы подналадки плоскошлифовальных станков по результатам обработки пробной детали |
| | Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности |
| | Виды и правила применения средств индивидуальной защиты |
| | Порядок предъявления и сдачи готовой продукции, принятый в организации |
| | Основы психологии общения и культуры речи |
| Применяемые орудия труда | Плоскошлифовальные станки |
| | Шлифовальные круги и вспомогательные инструменты для выполнения обработки на плоскошлифовальных станках |
| | Контрольно-измерительные инструменты для контроля деталей, изготовленных на плоскошлифовальных станках |
| | Приспособления для установки заготовок на плоскошлифовальных станках |

| | |
|---|---|
| | Средств активного контроля на плоскошлифовальных станках |
| Применяемые технологии | Обработка заготовок на плоскошлифовальных станках |
| | Контроль точностных параметров деталей, изготовленных на плоскошлифовальных станках |
| | Контроль шероховатости поверхностей деталей, изготовленных на плоскошлифовальных станках |
| | Проведение инструктажа рабочих, эксплуатирующих плоскошлифовальные станки |

# IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

## 4.1. Ответственная организация-разработчик

| |
|---|
| Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва |
| Председатель |

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей

среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).