УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Наладчик хонинговальных станков

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Наладчик хонинговальных станков 5-го разряда" 3
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 8

I. Общие сведения

Наладчик хонинговальных станков	7223.28.01.01.54
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.01	Механосборочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.01.01	Обработка заготовок на станках

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

Профессиональный стандарт

40.024	Наладчик шлифовальных станков

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
А	Наладчик хонинговальных станков 5-го разряда	4	Подготовка хонинговального станка к выполнению технологической операции	А/01.4
			Изготовление пробной детали на налаженном хонинговальном станке	А/02.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Наладчик хонинговальных станков 5-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик шлифовальных станков или Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
Опыт практической работы	Не менее двух лет наладчиком шлифовальных станков 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком шлифовальных станков 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	102849	Наладчик шлифовальных станков
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[9]	§ 50	Наладчик шлифовальных станков 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов»
Перечень ПО[10]	2177.	Наладчик шлифовальных станков
Перечень СПО[11]	15.01.38	Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка хонинговального станка к выполнению технологической операции	Код	А/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению наладки хонинговального станка
	Анализ исходных данных для наладки хонинговального станка для выполнения технологической операции
	Подготовка к эксплуатации режущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для выполнения обработки на хонинговальных станках

	Установка инструментов на хонинговальные станки
	Подготовка к эксплуатации приспособлений для хонинговального станка
	Установка приспособлений для базирования и закрепления заготовок на хонинговальные станки
	Подготовка к эксплуатации, настройка средств активного контроля на хонинговальных станках
	Установка заготовки на хонинговальный станок и ее выверка
	Настройка хонинговальных станков для выполнения технологической операции
	Поддержание технического состояния хонинговальных станков и рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место к выполнению наладки хонинговального станка
	Читать и использовать техническую документацию на детали, изготавливаемые на хонинговальных станках
	Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения операций хонингования
	Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве
	Сохранять документы из электронного архива
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами
	Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Проверять исправность и работоспособность хонинговального станка
	Выбирать в соответствии с технологической документацией режущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты, используемые на хонинговальных станках
	Подготавливать к эксплуатации приспособления для хонинговальных станков
	Устанавливать режущие инструменты на хонинговальный станок
	Выбирать в соответствии с технологической документацией приспособления для базирования и закрепления заготовок на хонинговальных станках
	Устанавливать, выверять и настраивать приспособления для базирования и закрепления заготовок на хонинговальных станках
	Настраивать средства активного контроля на хонинговальных станках
	Базировать, выверять и закреплять заготовки на хонинговальных станках
	Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства при обработке заготовок на хонинговальных станках
	Настраивать хонинговальные станки для выполнения технологической операции
	Выбирать параметры режима резания при обработке заготовок на хонинговальных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при работе и обслуживании хонинговального станка и рабочего места хонинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации

	Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Правила подготовки рабочего места к выполнению наладки хонинговальных станков
	Устройство, правила использования и органы управления хонинговальных станков
	Правила проверки исправности и работоспособности хонинговальных станков
	Способы и правила настройки хонинговальных станков на холостом ходу
	Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты
	Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов
	Правила и приемы установки режущих инструментов на хонинговальные станки
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, используемых на хонинговальных станках для базирования и закрепления заготовок
	Методы и средства активного контроля, применяемые на хонинговальных станках
	Способы установки заготовок на хонинговальных станках
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Типовые режимы резания при обработке заготовок на хонинговальных станках
	Назначение и правила применения смазочно-охлаждающих технологических средств при обработке заготовок на хонинговальных станках
	Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных средств, используемых на хонинговальных станках
Применяемые орудия труда	Хонинговальные станки
	Хоны, шлифовальные бруски и вспомогательные инструменты для выполнения обработки на хонинговальных станках
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля деталей, изготовленных на хонинговальных станках
	Приспособления для установки заготовок на хонинговальных станках
	Средств активного контроля на хонинговальных станках
Применяемые технологии	Проверка исправности и работоспособность хонинговальных станков
	Сборка и правка хонов, используемые на хонинговальных станках
	Балансировка хонов, используемые на хонинговальных станках
	Настройка средств активного контроля на хонинговальных станках
	Настройка хонинговальных станков для выполнения технологической операции

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пробной детали на налаженном хонинговальном станке	Код	A/02.4

Трудовые действия	Анализ исходных данных для изготовления пробной детали на налаженном хонинговальном станке
	Изготовление пробной детали на налаженном хонинговальном станке
	Контроль детали, изготовленной на налаженном хонинговальном станке
	Подналадка хонинговальных станков по результатам контроля
	Предъявление пробной детали, изготовленной на налаженном хонинговальном станке, контролеру отдела технического контроля и (или) мастеру участка
	Инструктаж рабочего, выполняющего технологическую операцию изготовления партии деталей на хонинговальном станке
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на детали, изготавливаемые на хонинговальных станках
	Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения операций хонингования
	Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве
	Сохранять документы из электронного архива
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами
	Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять хонинговальным станком
	Контролировать точность размеров деталей
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей
	Выбирать параметры режима резания при обработке заготовок на хонинговальных станках
	Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства при обработке заготовок на хонинговальных станках
	Выполнять подналадку хонинговального станка по результатам контроля размеров и шероховатости поверхности детали
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Разрабатывать предложения для инструкций по работе на хонинговальных станках
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при работе и обслуживании хонинговальных станков и рабочего места хонинговальщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Основы метрологии в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство, правила использования и органы управления хонинговальных станков
	Устройство и правила применения приспособлений, используемых на хонинговальных станках для базирования и закрепления заготовок
	Методы и средства активного контроля, применяемые на хонинговальных станках
	Способы установки заготовок на хонинговальные станки
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Типовые режимы резания при обработке заготовок на хонинговальных станках
	Назначение и правила применения смазочно-охлаждающих технологических средств при обработке заготовок на хонинговальных станках
	Приемы изготовления пробной детали на хонинговальных станках
	Виды дефектов поверхностей при изготовлении деталей на хонинговальных станках и способы их предупреждения и устранения
	Устройство и правила применения контрольно-измерительных средств для измерения и контроля деталей, изготовленных на хонинговальных станках
	Методы и приборы контроля шероховатости поверхностей деталей
	Правила и приемы подналадки хонинговальных станков по результатам обработки пробной детали
	Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты
	Порядок предъявления и сдачи готовой продукции, принятый в организации
	Основы психологии общения и культуры речи
Применяемые орудия (средства труда)	Хонинговальные станки
	Хоны, шлифовальные бруски и вспомогательные инструменты для выполнения обработки на хонинговальных станках
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля деталей, изготовленных на хонинговальных станках
	Приспособления для установки заготовок на хонинговальных станках
	Средств активного контроля на хонинговальных станках
Применяемые технологии	Обработка заготовок на хонинговальных станках
	Контроль точностных параметров деталей, изготовленных на хонинговальных станках
	Контроль шероховатости поверхностей деталей, изготовленных на хонинговальных станках
	Проведение инструктажа рабочих, эксплуатирующих хонинговальные станки

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).