УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Наладчик суперфинишных станков

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Наладчик суперфинишных станков 5-го разряда" 3
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 8

I. Общие сведения

Наладчик суперфинишных станков	7223.28.01.01.55
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.01	Механосборочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.01.01	Обработка заготовок на станках

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

Профессиональный стандарт

40.024	Наладчик шлифовальных станков

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
А	Наладчик суперфинишных станков 5-го разряда	4	Подготовка суперфинишного станка к выполнению технологической операции	А/01.4
			Изготовление пробной детали на налаженном суперфинишном станке	А/02.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Наладчик суперфинишных станков 5-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик шлифовальных станков или Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
Опыт практической работы	Не менее двух лет наладчиком шлифовальных станков 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее шести месяцев наладчиком шлифовальных станков 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	102849	Наладчик шлифовальных станков
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[9]	§ 50	Наладчик шлифовальных станков 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов»
Перечень ПО[10]	2177.	Наладчик шлифовальных станков
Перечни СПО[11]	15.01.38	Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка суперфинишного станка к выполнению технологической операции	Код	А/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению наладки суперфинишного станка
	Анализ исходных данных для наладки суперфинишного станка для выполнения технологической операции
	Подготовка к эксплуатации режущих, вспомогательных, контрольно-измерительных инструментов для выполнения обработки на суперфинишных станках

	Установка инструментов на суперфинишный станок
	Подготовка к эксплуатации приспособлений для суперфинишных станков
	Установка приспособлений для базирования и закрепления заготовок на суперфинишных станках
	Подготовка к эксплуатации, настройка средств активного контроля на суперфинишных станках
	Установка заготовки на суперфинишный станок и ее выверка
	Настройка суперфинишных станов для выполнения технологической операции
	Поддержание технического состояния суперфинишных станков и рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые умения	Подготавливать рабочее место к выполнению наладки суперфинишного станка
	Читать и использовать техническую документацию на детали, изготавливаемые на суперфинишных станках
	Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения операций суперфиниша
	Подготавливать рабочее место к выполнению наладки суперфинишного станка
	Читать и использовать техническую документацию на детали, изготавливаемые на суперфинишных станках
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами
	Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Проверять исправность и работоспособность суперфинишных станков
	Выбирать в соответствии с технологической документацией режущие, вспомогательные и контрольно-измерительные инструменты, используемые на суперфинишных станках
	Подготавливать к эксплуатации приспособления для суперфинишных станков
	Устанавливать режущие инструменты на суперфинишные станки
	Выбирать в соответствии с технологической документацией приспособления для базирования и закрепления заготовок на суперфинишных станках
	Устанавливать, выверять и настраивать приспособления для базирования и закрепления заготовок на суперфинишных станках
	Настраивать средства активного контроля на суперфинишных станках
	Базировать, выверять и закреплять заготовки на суперфинишных станках
	Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства при обработке заготовок на суперфинишных станках
	Настраивать суперфинишные станки для выполнения технологической операции
	Выбирать параметры режима резания при обработке заготовок на суперфинишных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при работе и обслуживании суперфинишных станков и рабочего места
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации

	Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Правила подготовки рабочего места к выполнению наладки суперфинишных станков
	Устройство, правила использования и органы управления суперфинишных станков
	Правила проверки исправности и работоспособности суперфинишных станков
	Способы и правила настройки суперфинишных станков на холостом ходу
	Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты
	Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов
	Правила и приемы установки режущих инструментов на суперфинишные станки
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, используемых на суперфинишных станках для базирования и закрепления заготовок
	Методы и средства активного контроля, применяемые на суперфинишных станках
	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, используемых на суперфинишных станках для базирования и закрепления заготовок
	Методы и средства активного контроля, применяемые на суперфинишных станках
	Типовые режимы резания при обработке заготовок на суперфинишных станках
	Назначение и правила применения смазочно-охлаждающих технологических средств при обработке заготовок на суперфинишных станках
	Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных средств, используемых на суперфинишных станках
Применяемые орудия труда	Суперфинишные станки
	Суперфинишные головки, абразивные бруски и вспомогательные инструменты для выполнения обработки на суперфинишных станках
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля деталей, изготовленных на суперфинишных станках
	Приспособления для установки заготовок на суперфинишных станках
Применяемые технологии	Проверка исправности и работоспособность суперфинишных станков
	Настройка суперфинишных станков для выполнения технологической операции

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пробной детали на налаженном суперфинишном станке	Код	A/02.4

Трудовые действия	Анализ исходных данных для изготовления пробной детали на налаженном суперфинишном станке
	Изготовление пробной детали на налаженном суперфинишном станке
	Контроль детали, изготовленной на налаженном суперфинишном станке
	Подналадка суперфинишного станка по результатам контроля
	Предъявление пробной детали, изготовленной на налаженном суперфинишном станке, контролеру отдела технического контроля и (или) мастеру участка
	Инструктаж рабочего, выполняющего технологическую операцию изготовления партии деталей на суперфинишном станке
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на детали, изготавливаемые на суперфинишных станках
	Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения операций суперфиниша
	Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве
	Сохранять документы из электронного архива
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами
	Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять суперфинишным станком
	Контролировать точность размеров деталей
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей
	Выбирать параметры режима резания при обработке заготовок на суперфинишных станках
	Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства при обработке заготовок на суперфинишных станках
	Выполнять подналадку суперфинишных станков по результатам контроля размеров и шероховатости поверхности детали
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Разрабатывать предложения для инструкций по работе на суперфинишных станках
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при работе и обслуживании суперфинишных станков и рабочего места
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации

	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Основы метрологии в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство, правила использования и органы управления суперфинишных станков
	Устройство и правила применения приспособлений, используемых на суперфинишных станках для базирования и закрепления заготовок
	Методы и средства активного контроля, применяемые на суперфинишных станках
	Способы установки заготовок на суперфинишные станки
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Типовые режимы резания при обработке заготовок на суперфинишных станках
	Назначение и правила применения смазочно-охлаждающих технологических средств при обработке заготовок на суперфинишных станках
	Приемы изготовления пробной детали на суперфинишных станках
	Виды дефектов поверхностей при изготовлении деталей на суперфинишных станках и способы их предупреждения и устранения
	Устройство и правила применения контрольно-измерительных средств для измерения и контроля деталей, изготовленных на суперфинишных станках
	Методы и приборы контроля шероховатости поверхностей деталей
	Правила и приемы подналадки суперфинишных станков по результатам обработки пробной детали
	Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты
	Порядок предъявления и сдачи готовой продукции, принятый в организации
	Основы психологии общения и культуры речи
Применяемые орудия (средства труда)	Суперфинишные станки
	Суперфинишные головки, абразивные бруски и вспомогательные инструменты для выполнения обработки на суперфинишных станках
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля деталей, изготовленных на суперфинишных станках
	Приспособления для установки заготовок на суперфинишных станках
Применяемые технологии	Обработка заготовок на суперфинишных станках
	Контроль шероховатости поверхностей деталей, изготовленных на суперфинишных станках
	Проведение инструктажа рабочих, эксплуатирующих суперфинишные станки

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).