УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Наладчик специальных шлифовальных станков

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Наладчик специальных шлифовальных станков 6-го разряда" 3
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 8

I. Общие сведения

Наладчик специальных шлифовальных станков	7223.28.01.01.56
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.01	Механосборочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.01.01	Обработка заготовок на станках

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков

Профессиональный стандарт

40.024	Наладчик шлифовальных станков

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
А	Наладчик специальных шлифовальных станков 6-го разряда	4	Подготовка специального шлифовального станка к выполнению технологической операции	А/01.4
			Изготовление пробной детали на налаженном специальном шлифовальном станке	А/02.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Наладчик специальных шлифовальных станков 6-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация (по образованию)	Наладчик шлифовальных станков или Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков
Опыт практической работы	Не менее двух лет наладчиком шлифовальных станков 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года наладчиком шлифовальных станков 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	102849	Наладчик шлифовальных станков
ОКЗ	7223	Станочники и наладчики металлообрабатывающих станков
ЕТКС[9]	§ 51	Наладчик шлифовальных станков 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Механическая обработка металлов и других материалов»
Перечень ПО[10]	2177.	Наладчик шлифовальных станков
Перечень СПО[11]	15.01.38	Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка специального шлифовального станка к выполнению технологической операции	Код	А/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к выполнению наладки специального шлифовального станка
	Анализ исходных данных для наладки специального шлифовального станка для выполнения технологической операции
	Подготовка к эксплуатации шлифовальных кругов и головок для выполнения обработки на специальном шлифовальном станке

	Подбор шлифовальных кругов и головок по технологической документации для изготовления деталей на специальных шлифовальных станках
	Установка шлифовальных кругов и головок на специальные шлифовальные станки
	Подготовка к эксплуатации приспособлений для специального шлифовального станка
	Установка приспособлений для базирования и закрепления заготовок на специальный шлифовальный станок
	Подготовка к эксплуатации, настройка средств активного контроля на специальном шлифовальном станке
	Установка заготовки на специальный шлифовальный станок и ее выверка
	Настройка специального шлифовального станка для выполнения технологической операции
	Поддержание технического состояния специального шлифовального станка и рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на детали, изготавливаемые на специальных шлифовальных станках
	Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения операций шлифования
	Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве
	Сохранять документы из электронного архива
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами
	Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Подготавливать рабочее место к выполнению наладки специальных шлифовальных станков
	Проверять исправность и работоспособность специальных шлифовальных станков
	Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на специальные шлифовальные станки и использовать шлифовальные круги и головки
	Подготавливать к эксплуатации приспособления для специальных шлифовальных станков
	Настраивать приспособления и устройства для правки шлифовальных кругов и головок на специальных шлифовальных станках
	Профилировать и править шлифовальные круги и головки, используемые на специальных шлифовальных станках
	Балансировать шлифовальные круги и головки, используемые на специальных шлифовальных станках
	Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на специальный шлифовальный станок и использовать приспособления для базирования и закрепления заготовок
	Базировать, выверять и закреплять заготовки на специальных шлифовальных станках
	Настраивать специальные шлифовальные станки для выполнения технологической операции

	Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на специальные шлифовальные станки и использовать средства активного контроля
	Выбирать и использовать смазочно-охлаждающие технологические средства при обработке заготовок на специальных шлифовальных станках
	Выбирать параметры режима резания при обработке заготовок на специальных шлифовальных станках
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при работе и обслуживании специальных шлифовальных станков и рабочего места шлифовщика
	Разрабатывать предложения для инструкций по работе на специальных шлифовальных станках
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Правила подготовки рабочего места к выполнению наладки специального шлифовального станка
	Устройство, правила использования и органы управления специальных шлифовальных станков
	Правила проверки исправности и работоспособности специальных шлифовальных станков
	Способы и правила профилирования и правки шлифовальных кругов и головок инструментов
	Способы и правила настройки специальных шлифовальных станков для выполнения технологической операции
	Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты
	Основные свойства и маркировка конструкционных и абразивных материалов
	Способы профилирования и правки шлифовальных кругов и головок
	Приемы балансировки и проверки шлифовальных кругов и головок на прочность
	Правила и приемы установки шлифовальных кругов и головок на специальные шлифовальные станки

	Устройство, назначение, правила и условия применения приспособлений, используемых на специальных шлифовальных станках для базирования и закрепления заготовок
	Методы и средства активного контроля, применяемые на специальных шлифовальных станках
	Способы установки заготовок на специальные шлифовальные станки
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила отладки управляющей программы
	Типовые режимы резания при обработке заготовок на специальных шлифовальных станках
	Назначение и правила применения смазочно-охлаждающих технологических средств при обработке заготовок на специальных шлифовальных станках
	Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных средств, используемых на специальных шлифовальных станках
Применяемые орудия труда	Специальные шлифовальные станки
	Шлифовальные круги, шлифовальные головки и вспомогательные инструменты для выполнения обработки на специальных шлифовальных станках
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля деталей, изготовленных на специальных шлифовальных станках
	Приспособления для установки заготовок на специальных шлифовальных станках
	Средств активного контроля на специальных шлифовальных станках
Применяемые технологии	Проверка исправности и работоспособность специальных шлифовальных станков
	Профилирование и правка шлифовальных кругов и шлифовальных головок, используемые на специальных шлифовальных станках
	Балансировка шлифовальных кругов и шлифовальных головок, используемые на специальных шлифовальных станках
	Настройка средств активного контроля на специальных шлифовальных станках
	Настройка специальных шлифовальных станков для выполнения технологической операции

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Изготовление пробной детали на налаженном специальном шлифовальном станке	Код	A/02.4

Трудовые действия	Анализ исходных данных для изготовления пробной детали на налаженном специальном шлифовальном станке
	Изготовление пробной детали на налаженном специальном шлифовальном станке
	Контроль детали, изготовленной на налаженном специальном шлифовальном станке
	Подналадка специального шлифовального станка по результатам контроля
	Предъявление пробной детали, изготовленной на налаженном специальном шлифовальном станке, контролеру отдела технического контроля и (или) мастеру участка
	Инструктаж рабочего, выполняющего технологическую операцию изготовления партии деталей на специальном шлифовальном станке
Необходимые умения	Читать и применять техническую документацию на детали, изготавливаемые на специальных шлифовальных станках

	Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы для выполнения операций шлифования
	Просматривать документы и их реквизиты в электронном архиве
	Сохранять документы из электронного архива
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами
	Использовать персональную вычислительную технику для просмотра текстовой и графической информации
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Изготавливать пробную деталь на специальных шлифовальных станках
	Контролировать точность размеров деталей
	Контролировать шероховатость поверхностей деталей
	Выбирать параметры режима резания при обработке заготовок на специальных шлифовальных станках
	Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства при обработке заготовок на специальных шлифовальных станках
	Выполнять подналадку специального шлифовального станка по результатам контроля размеров и шероховатости поверхности детали
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при работе и обслуживании специального шлифовального станка и рабочего места шлифовщика
Необходимые знания	Виды и содержание технологической документации, используемой в организации, в объеме, необходимом для выполнения служебных обязанностей
	Порядок работы с электронным архивом технологической и конструкторской документации
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы
	Система допусков и посадок, квалитеты точности, параметры шероховатости, отклонения формы и взаимного расположения поверхностей
	Основы метрологии в объеме, необходимом для выполнения работы
	Устройство, правила использования и органы управления специальных шлифовальных станков
	Требования охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности
	Устройство и правила применения приспособлений, используемых на специальных шлифовальных станках для базирования и закрепления заготовок

	Методы и средства активного контроля, применяемые на специальных шлифовальных станках
	Способы установки заготовок на специальные шлифовальные станки
	Основы теории резания в объеме, необходимом для выполнения работы
	Типовые режимы резания при обработке заготовок на специальных шлифовальных станках
	Назначение и правила применения смазочно-охлаждающих технологических средств при обработке заготовок на специальных шлифовальных станках
	Приемы изготовления пробной детали на специальных шлифовальных станках
	Виды брака при изготовлении деталей на специальных шлифовальных станках и способы его предупреждения и устранения
	Устройство и правила применения контрольно-измерительных средств для контроля деталей
	Правила настройки и регулирования контрольно-измерительных средств
	Правила отладки управляющей программы
	Методы и приборы контроля шероховатости поверхностей деталей
	Правила и приемы подналадки специальных шлифовальных станков по результатам обработки пробной детали
	Виды и правила применения средств индивидуальной защиты
	Порядок предъявления и сдачи готовой продукции, принятый в организации
	Основы психологии общения и культуры речи
Применяемые орудия труда	Специальные шлифовальные станки
	Шлифовальные круги, шлифовальные головки и вспомогательные инструменты для выполнения обработки на специальных шлифовальных станках
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля деталей, изготовленных на специальных шлифовальных станках
	Приспособления для установки заготовок на специальных шлифовальных станках
	Средств активного контроля на специальных шлифовальных станках
Применяемые технологии	Обработка заготовок на специальных шлифовальных станках
	Контроль точностных параметров деталей, изготовленных на специальных шлифовальных станках
	Контроль шероховатости поверхностей деталей, изготовленных на специальных шлифовальных станках
	Проведение инструктажа рабочих, эксплуатирующих специальных шлифовальные станки

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные

предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[10] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[11] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).