УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Оператор горизонтальных листогибочных прессов

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Оператор горизонтальных листогибочных прессов 2-го разряда" 3
3.2. Профессия "Оператор горизонтальных листогибочных прессов 3-го разряда" 5
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 8

I. Общие сведения

Оператор горизонтальных листогибочных прессов	7213.28.04.02.12
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.04	Кузнечно-штамповочное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.04.02	Холодная обработка давлением

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7213	Вальцовщики

Профессиональный стандарт

40.242	Оператор листогибочного оборудования

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Оператор горизонтальных листогибочных прессов 2-го разряда	2	Гибка на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом	A/01.2
B	Оператор горизонтальных листогибочных прессов 3-го разряда	3	Гибка на горизонтальных листогибочных прессах	B/01.3

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Оператор горизонтальных листогибочных прессов 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	-
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[3] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[4] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[5] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[6] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[7]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[8]	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС[9]	§ 5	Вальцовщик 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Гибка на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Подготовка к работе горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Ежесменное обслуживание горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Наладка горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом

	Укладка полосы в рабочее пространство горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом по угломеру
	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом по упорам
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Складирование изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Контроль размеров изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать горизонтальные листогибочные прессы с ручным приводом для гибки изделий
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Применять способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Определять типовые неисправности горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Размещать изделия после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Основные характеристики горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Способы управления горизонтальными листогибочными прессами с ручным приводом
	Порядок подготовки к работе горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом
	Типовые неисправности горизонтальных листогибочных прессов с ручным приводом

	Правила и способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды дефектов изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Материалы, обрабатываемые на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Припуски и допуски на изделия при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Способы контроля размеров изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Горизонтальные листогибочные прессы с ручным приводом
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
Применяемые технологии	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом по угломеру
	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом по упорам
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на горизонтальных листогибочных прессах с ручным приводом

3.2. Профессия

Наименование	Оператор горизонтальных листогибочных прессов 3-го разряда	Код	B	Уровень квалификации	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение

Квалификация по образованию	-
Опыт практической работы	Не менее одного года оператором листогибочного оборудования 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	100740	Вальцовщик (котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы)
ОКЗ	7213	Вальцовщики
ЕТКС	§ 6	Вальцовщик 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы»

3.2.1. Трудовая функция

Наименование: Гибка на горизонтальных листогибочных прессах | Код: B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Подготовка к работе горизонтальных листогибочных прессов
	Ежесменное обслуживание горизонтальных листогибочных прессов
	Наладка горизонтальных листогибочных прессов
	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Укладка заготовок в рабочее пространство горизонтальных листогибочных прессов
	Управление горизонтальными листогибочными прессами при гибке изделий
	Манипулирование заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Складирование изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
Необходимые умения	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию
	Использовать горизонтальные листогибочные прессы для гибки изделий
	Управлять горизонтальными листогибочными машинами с пульта или ножной педали

	Управлять вспомогательными приспособлениями при гибке заготовок на горизонтальных листогибочных прессах
	Выполнять техническое обслуживание (ежедневное, еженедельное, ежемесячное) горизонтальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Регулировать режимы работы горизонтальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Манипулировать заготовками при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Применять способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Определять типовые неисправности горизонтальных листогибочных прессов
	Экстренно останавливать работу горизонтальных листогибочных прессов
	Размещать изделия после гибки на горизонтальных листогибочных прессах в соответствии со схемой укладки в пределах рабочего места
	Исправлять дефекты в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Выбирать в соответствии с технологической документацией и подготавливать к работе контрольно-измерительные инструменты
	Выполнять измерения изделий с использованием контрольно-измерительных инструментов
	Использовать средства индивидуальной защиты при гибке изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности
Необходимые знания	Основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы
	Правила чтения технической документации
	Виды, конструкции и назначение горизонтальных листогибочных прессов
	Типовые режимы работы горизонтальных листогибочных прессов и вспомогательных приспособлений
	Основные характеристики горизонтальных листогибочных прессов
	Способы управления вертикальными листогибочными прессами
	Порядок подготовки к работе горизонтальных листогибочных прессов
	Порядок и правила выполнения технического обслуживания (ежедневного, еженедельного, ежемесячного) горизонтальных листогибочных прессов в соответствии с требованиями эксплуатационной документации
	Типовые неисправности горизонтальных листогибочных прессов
	Правила и способы гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды дефектов изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Способы устранения дефектов в изделиях после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Материалы, обрабатываемые на горизонтальных листогибочных прессах
	Сортамент заготовок, обрабатываемых на горизонтальных листогибочных прессах
	Приемы работы и последовательность гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Схемы и правила складирования изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Припуски и допуски на изделия при гибке на горизонтальных листогибочных прессах

	Способы контроля размеров изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды, конструкции, назначение контрольно-измерительных инструментов для контроля изделий после гибки на горизонтальных листогибочных прессах
	Виды и правила использования средств индивидуальной и коллективной защиты при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
Применяемые орудия труда	Горизонтальные листогибочные прессы
	Контрольно-измерительные инструменты для контроля изделий из листового металла при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
Применяемые технологии	Замеры и разметка заготовок для гибки изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Гибка изделий на горизонтальных листогибочных прессах
	Контроль размеров изделий из листового металла при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Выявление дефектов в изделиях из листового металла при гибке на горизонтальных листогибочных прессах
	Устранение дефектов в изделиях из листового металла при гибке на горизонтальных листогибочных прессах

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[4] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[6] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983)

с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[7] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[8] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[9] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.