УТВЕРЖДЕНА
Решением СПК в машиностроении
от 5 декабря 2025 г. № 5/25

Квалификационная характеристика

Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм

Код

Содержание

I. Общие сведения 1
II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности) 2
III. Характеристика профессии 3
3.1. Профессия "Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 2-го разряда" 3
3.2. Профессия "Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 3-го разряда" 5
3.3. Профессия "Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 4-го разряда" 8
3.4. Профессия "Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 5-го разряда" 11
3.5. Профессия "Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 6-го разряда" 15
IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики 18

I. Общие сведения

Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм	7211.28.02.02.21
наименование подвида профессиональной деятельности	код

Сектор области профессиональной деятельности

28.02	Литейное производство

Укрупненная группа вида профессиональной деятельности

28.02.02	Формовка

Область профессиональной деятельности[1]

28	Производство машин и оборудования

Начальная группа занятий[2]

7211	Формовщики и стерженщики

Профессиональный стандарт

40.144	Формовщик ручной формовки

II. Описание трудовых функций, входящих в квалификационную характеристику (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Наименование должности / профессии рабочего			Трудовые функции	
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код
A	Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 2-го разряда	2	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	A/01.2
B	Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 3-го разряда	3	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для крупных отливок первой группы сложности	B/01.3
C	Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 4-го разряда	3	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок второй группы сложности	C/01.3
D	Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 5-го разряда	4	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок третьей группы сложности	D/01.4
E	Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 6-го разряда	4	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок четвертой группы сложности	E/01.4

III. Характеристика должности/профессии

3.1. Профессия

Наименование	Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 2-го разряда	Код	А	Уровень квалификации	2

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация (по образованию)	Формовщик ручной формовки
Опыт практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет[3] Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров[4] Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда[5] Прохождение обучения мерам пожарной безопасности[6] Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ[7] (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности[8]
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР[9]	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС[10]	§ 154	Формовщик ручной формовки 2-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО[11]	2258.	Формовщик ручной формовки

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для малого и среднего размера отливок первой группы сложности	Код	А/01.2

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности

	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Визуально оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Визуально оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную

	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Применяемые орудия труда	Формовочные инструменты для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Модельно-опочная оснастка для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособлений для контроля состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Средства контроля и измерения параметров песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
Применяемые технологии	Формовка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Отделка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Визуальный контроль качества песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности
	Инструментальный контроль качества формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для малого и среднего размера отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям

3.2. Профессия

Наименование	Код	Уровень квалификации
Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 3-го разряда	B	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки

Опыт практической работы	Не менее шести месяцев формовщиком ручной формовки 2-го разряда
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 155	Формовщик ручной формовки 3-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для крупных отливок первой группы сложности	Код	B/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений

	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для крупных отливок первой группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную

	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для крупных отливок первой группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Применяемые орудия труда	Формовочные инструменты для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Модельно-опочная оснастка для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособлений для контроля состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Средства контроля и измерения параметров песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
Применяемые технологии	Формовка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Отделка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Визуальный контроль качества песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности
	Инструментальный контроль качества формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для крупных отливок первой группы сложности вручную в опоках по моделям

3.3. Профессия

Наименование	Код	Уровень квалификации
Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 4-го разряда	С	3

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее одного года формовщиком ручной формовки 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение

Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 156	Формовщик ручной формовки 4-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО[12]	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.3.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок второй группы сложности	Код	C/01.3

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений

	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок второй группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную

	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок второй группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок второй группы сложности
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Применяемые орудия труда	Формовочные инструменты для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Модельно-опочная оснастка для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособлений для контроля состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Средства контроля и измерения параметров песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
Применяемые технологии	Формовка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности вручную в опоках по моделям
	Отделка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Визуальный контроль качества песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности
	Инструментальный контроль качества формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок второй группы сложности вручную в опоках по моделям

3.4. Профессия

Наименование	Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 5-го разряда	Код	D	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет формовщиком ручной формовки 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение

	Не менее одного года формовщиком ручной формовки 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 157	Формовщик ручной формовки 5-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок третьей группы сложности	Код	D/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений

	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием прикладных компьютерных программ
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием устройств вывода графической и текстовой информации
	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок третьей группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности

	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок третьей группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок третьей группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой
	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Применяемые орудия труда	Формовочные инструменты для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Модельно-опочная оснастка для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособлений для контроля состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Средства контроля и измерения параметров песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
Применяемые технологии	Формовка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности вручную в опоках по моделям

	Отделка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Визуальный контроль качества песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности
	Инструментальный контроль качества формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок третьей группы сложности вручную в опоках по моделям

3.5. Профессия

Наименование	Формовщик вручную песчано-смоляных литейных форм 6-го разряда	Код	Е	Уровень квалификации	4

Профессиональное образование, профессиональное обучение	Профессиональное обучение или Среднее профессиональное образование
Квалификация по образованию	Формовщик ручной формовки или Наладчик оборудования
Опыт практической работы	Не менее двух лет формовщиком ручной формовки 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение Не менее одного года формовщиком ручной формовки 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования
Особые условия допуска к работе	Лица не моложе 18 лет Прохождение обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров Прохождение обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда Прохождение обучения мерам пожарной безопасности Наличие удостоверения на право самостоятельной работы с применяемыми видами подъемных сооружений и (или) на ведение стропальных работ (при необходимости) Наличие II группы по электробезопасности
Другие характеристики	-

Справочная информация

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКПДТР	105248	Формовщик ручной формовки
ОКЗ	7211	Формовщики и стерженщики
ЕТКС	§ 158	Формовщик ручной формовки 6-го разряда, выпуск 2, раздел «Литейные работы»
Перечень ПО	2258.	Формовщик ручной формовки
Перечень СПО	15.01.08	Наладчик литейного и кузнечного оборудования

3.5.1. Трудовая функция

Наименование	Формовка вручную литейных форм из песчано-смоляных смесей для отливок четвертой группы сложности	Код	Е/01.4

Трудовые действия	Подготовка рабочего места к формовке вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Контроль состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки по моделям в опоках песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Изготовление вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контроль качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Отделка песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
Необходимые умения	Поддерживать состояние рабочего места для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной, экологической и электробезопасности
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм
	Искать в электронном архиве инструкции по контролю качества песчано-смоляных литейных полуформ
	Оценивать состояние формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Использовать специальные инструменты и приспособления для изготовления вручную по моделям в опоках песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Оценивать качество песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов и приспособлений
	Выявлять дефекты песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Использовать специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Проверять качество исправления поврежденных мест песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами
	Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации
	Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы
	Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием прикладных компьютерных программ
	Просматривать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием CAD-систем
	Печатать конструкторскую и технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы с использованием устройств вывода графической и текстовой информации

	Управлять подъемно-транспортными механизмами
	Применять средства индивидуальной и коллективной защиты при ручной формовке песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности
	Читать конструкторскую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок четвертой группы сложности
	Читать технологическую документацию на песчано-смоляные литейные формы для отливок четвертой группы сложности
Необходимые знания	Типы и конструктивные особенности модельно-опочной оснастки, применяемой при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Методы контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля состояния формовочных инструментов и модельно-опочной оснастки, применяемых при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Требования к модельно-опочной оснастке и формовочным инструментам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Способы изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Технология формовки песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности
	Порядок применения средств индивидуальной и коллективной защиты при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Меры безопасности при изготовлении песчано-смоляных литейных форм вручную
	Виды и причины возникновения дефектов песчано-смоляных литейных форм
	Способы отделки песчано-смоляных литейных форм
	Технологические инструкции по изготовлению песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Формовочные и вспомогательные материалы, применяемые для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Составы и свойства формовочных смесей, применяемых для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Требования к формовочным смесям и вспомогательным материалам для изготовления песчано-смоляных литейных форм для отливок четвертой группы сложности вручную
	Методы контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Виды, назначение и правила эксплуатации контрольно-измерительных устройств и приспособлений для контроля качества песчано-смоляных литейных полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Порядок работы с персональной вычислительной техникой
	Порядок работы с файловой системой

	Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации
	CAD-системы: классы, наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них
	Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации
	Порядок работы с электронным архивом технической документации
	Правила чтения конструкторской документации
	Правила чтения технологической документации
	Способы и правила управления подъемно-транспортными механизмами и грузозахватными приспособлениями
	Схемы строповки грузов
Применяемые орудия труда	Формовочные инструменты для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Модельно-опочная оснастка для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Специальные инструменты и приспособления для отделки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Контрольно-измерительные устройства и приспособлений для контроля состояния модельно-опочной оснастки и формовочного инструмента для ручной формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Средства контроля и измерения параметров песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
Применяемые технологии	Формовка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности вручную в опоках по моделям
	Отделка песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Визуальный контроль качества песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности
	Инструментальный контроль качества формовки песчано-смоляных литейных форм и полуформ для отливок четвертой группы сложности вручную в опоках по моделям

IV. Сведения об организациях – разработчиках квалификационной характеристики

4.1. Ответственная организация-разработчик

Совет по профессиональным квалификациям машиностроения, город Москва
Председатель

[1] Приказ Минтруда России от 29 сентября 2014 г. № 667н «О реестре профессиональных стандартов (перечне видов профессиональной деятельности)» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 19 ноября 2014 г., регистрационный № 34779) с изменением, внесенным приказом Минтруда России от 9 марта 2017 г. № 254н (зарегистрирован Минюстом России 29 марта 2017 г., регистрационный № 46168).

[2] Общероссийский классификатор занятий.

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет»; статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации.

[4] Приказ Минтруда России, Минздрава России от 31 декабря 2020 г. № 988н/1420н «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62278), действует до 1 апреля 2027 г.; приказ Минздрава России от 28 января 2021 г. № 29н «Об утверждении Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров работников, предусмотренных частью четвертой статьи 213 Трудового кодекса Российской Федерации, перечня медицинских противопоказаний к осуществлению работ с вредными и (или) опасными производственными факторами, а также работам, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры» (зарегистрирован Минюстом России 29 января 2021 г., регистрационный № 62277) с изменениями, внесенными приказом Минздрава России от 1 февраля 2022 г. № 44н (зарегистрирован Минюстом России 9 февраля 2022 г., регистрационный № 67206), от 2 октября 2024 г. № 509н (зарегистрирован Минюстом России 1 ноября 2024 г., регистрационный №79994), действует до 1 апреля 2027 г.

[5] Постановление Правительства Российской Федерации от 24 декабря 2021 г. № 2464 «О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда», действует до 1 сентября 2026 г.

[6] Постановление Правительства Российской Федерации от 16 сентября 2020 г. № 1479 «Об утверждении Правил противопожарного режима в Российской Федерации», действует до 31 декабря 2026 г. включительно.

[7] Приказ Ростехнадзора от 26 ноября 2020 г. № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61983) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 22 января 2024 г. № 16 (зарегистрирован Минюстом России 26 февраля 2024 г., регистрационный № 77342), действует до 1 января 2027 г.

[8] Приказ Минтруда России от 15 декабря 2020 г. № 903н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок» (зарегистрирован Минюстом России 30 декабря 2020 г., регистрационный № 61957) с изменениями, внесенными приказом Минтруда России от 29 апреля 2022 г. № 279н (зарегистрирован Минюстом России 1 июня 2022 г., регистрационный № 68657), действует до 31 декабря 2025 г.

[9] Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

[10] Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

[11] Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (зарегистрирован Минюстом России 14 августа 2023 г., регистрационный №74776) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 29 февраля 2024 г. № 136 (зарегистрирован Минюстом России 3 апреля 2024 г., регистрационный № 77757), от 5 ноября 2024 г. № 768 (зарегистрирован Минюстом России 5 декабря 2024 г., регистрационный № 80461), от 10 сентября 2025 г. № 656 (зарегистрирован Минюстом России 9 октября 2025 г., регистрационный № 83795).

[12] Приказ Минпросвещения России от 17 мая 2022 г. № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (зарегистрирован Минюстом России 17 июня 2022 г., регистрационный № 68887) с изменениями, внесенными приказами Минпросвещения России от 12 мая 2023 г. № 359 (зарегистрирован Минюстом России 9 июня 2023 г., регистрационный № 73797), от 25 сентября 2023 г. № 717 (зарегистрирован Минюстом России 26 октября 2023 г., регистрационный № 75754), от 27 апреля 2024 г. № 289 (зарегистрирован Минюстом России 31 мая 2024 г., регистрационный № 78367), от 7 ноября 2024 г. № 782 (зарегистрирован Минюстом России 10 декабря 2024 г., регистрационный № 80517), от 25 марта 2025 г. № 226 (зарегистрирован Минюстом России 29 апреля 2025 г., регистрационный № 82008).